

1. 機械本体仕様

1) 移動量

X軸移動量(主軸頭左右)	800 mm
Y軸移動量(テーブル前後)	525 mm
Z軸移動量(主軸頭上下)	350 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	160~510 mm
ATC動作の為のストローク(Y軸)	50 mm

2) 主軸

主軸型式 (プリロード自己調整形スピンドル)	SA40-20000-18.5(オプション)
主軸出力	18.5kW(30分定格)
主軸回転速度	100~20000 min ⁻¹ (rpm)
主軸テーパ穴	N.T. No. 40
主軸軸受内径	Ø65 mm

3) テーブル

パレット作業面の大きさ	700 mm×500 mm(オプション)
パレット上の最大積載質量	400 kg
パレット上面の形状	T溝4本、幅18mm×100mmピッチ

4) 送り速度

早送り速度	X, Y, Z 軸	12000 mm/min
切削送り速度	X, Y, Z 軸	1~10000 mm/min(オプション)
ジョグ送り速度	X, Y, Z 軸	1~5000 mm/min

5) 自動工具交換装置

ツールシャンク形式	MAS403 BT40
ブルスタッド形式	JIS B 6339 - 40P(オプション)
工具収納本数	80本(オプション)
工具最大径 (隣接工具がない場合)	Ø75 mm (Ø100 mm)
工具最大長さ	250 mm(テーパゲージラインより)
工具最大質量	7 kg
工具質量合計	Max. 300 kg
工具バランス重量	2.5 G 以内

6) 電動機

制御盤内トランス	2kVA
N/C装置	1kVA
主軸用電動機	AC 18.5kW
各軸移動用電動機(X,Y,Z 軸)	11.4kW
油圧ユニット用電動機	3.7kW
摺動面潤滑自動給油装置用電動機	0.07kW
主軸冷却用電動機	1.012kW
主軸モータ冷却装置用電動機	1.26kW
主軸頭熱変位抑制装置用電動機	0.65kW
切削液用電動機	0.4kW
チップコンベア用電動機	0.1kW
スクレーパコンベア用電動機	0.1kW

7) 所要動力源

電源	電圧	AC 200V ±10%
	周波数	50Hz ±1%
	電源容量	38kVA
空気圧源	圧力	0.5MPa (5 kgf / cm ²)
	流量	600L / min (大気圧)

8) タンク容量

油圧ユニットタンク容量	45L
摺動面潤滑油タンク容量	2.7L
主軸潤滑油タンク容量	2L
主軸冷却油タンク容量	24L (必要総容量30 L)
主軸モータ冷却装置用タンク容量	60L (必要総容量66 L)
主軸頭熱抑制装置用タンク容量	30L (必要総容量130 L)
切削液用タンク容量	280L

9) 機械の大きさ

機械の高さ	3085mm
所要床面の大きさ	3760mm×4930mm
所要床面の大きさ(扉開放時)	4000mm×4930mm
機械質量	約10000kg