

1. 機械本体仕様

MCV660

項 目	単 位	仕 様
容量		
X 軸方向移動量	mm	1270
Y 軸方向移動量	mm	660
Z 軸方向移動量	mm	650
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~850
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	685
テーブル		
作業面の大きさ	mm×mm	1700×650
工作物許容質量	kg	2000
作業面の形状（呼び寸法×間隔×本数）		22mm×125mm×5本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	920
主軸		
回転速度	min ⁻¹	25~4500
回転速度域変換数		2段
主軸端（呼び番号）		JIS B6340 BT50
軸受内径	mm	100
送り速度		
早送り速度	m/min	X,Y:20 Z:16
切削送り速度	mm/min	10000
ジョグ送り速度	mm/min	2000
自動工具交換装置		
ツールシャンク（呼び番号）		JIS B6339 BT50
プルスタッド（呼び番号）		OKK専用（ISO 0'）
工具収納本数		24
工具最大径（隣接工具あり）	mm	110
工具最大径（隣接工具なし）	mm	200
工具最大長さ	mm	350
工具最大質量	kg	20
工具交換時間（ツール・ツール）	s	2.5
（カット・ツール・カット）	s	8.5

MCV660

項 目		単 位	仕 様
電動機			
主軸用		kw	AC18.5/15(30分定格/連続定格)
送り軸用	Neomatic	kw	X, Y AC3.5 Z AC4.5
	FANUC	kw	X, Y AC3.8 Z AC5.0
送りガイド面潤滑ポンプ用		kw	0.004
主軸冷却油温度調整装置用 (圧縮/吐出)		kw	1.1/0.4
切削油剤ポンプ用		kw	0.4
A T C 旋回/主軸工具緩用		kw	0.75
M G 旋回用		kw	0.4
ポット駆動用		kw	0.09
所要動力源			
電源電力	Neomatic	kVA	43
	FANUC	kVA	43
電源電圧		V	AC200/220 ±10%
電源周波数		Hz	50/60 ±1
空気圧源圧力		MPa	0.5
空気圧源流量		NL/min	160
タンク容量			
潤滑用	主軸	L	65
	摺動面	L	4.2
切削油剤用		L	250
機械の高さ	Neomatic	mm	3162
	FANUC	mm	3340
所要床面の大きさ			
運転状態 (左右×奥行)		mm×mm	4340×3585
保守エリア含む (左右×奥行)		mm×mm	4600×4105
機械質量			
使用温度範囲			10°~40° C
使用湿度範囲			10~90% (結露しないこと)