

(5) 自動工具交換装置

ツールシャンク形式	MAS-BT40
ブルスタッド形式	MAS-P40T-1 (45°)
工具収納本数	12本
工具選択方式	近回りポット固定番地方式
工具最大径 (全ポット)	φ120mm ①
工具最大長	250mm ②
工具最大質量	7kg
工具交換時間	12sec (ツール TO ツール)

- ※注 ① 装着可能な工具については、10項を参照ください。
 ② 最大工具長装着時、テーブル上面から工具先端までの距離は185mmとなります (7-(2)項参照)。

(6) 所要動力源

電源	AC200/220V±10% (50/60±1Hz) 3相, 22kVA(標準仕様), 26kVA (4000min ⁻¹)仕様 ①
空気圧源	0.5~0.7MPa {5~7kgf/cm ² } 200NL/min以上 (1.5kw相当) ②

- ※注 ① ワーク洗浄ガン、機外チップコンベアのオプション装着時には容量をそれぞれ0.4kVA加算してください。
 ② 空気圧源には大気圧露点-17°C以下の清浄なエアを準備ください。この条件を外れる場合には、圧縮空気中に含まれている水分を除去するエアドライヤを必ず付けてください。

(7) 機械質量

機械総質量 (制御装置を含む)	3,800kg
-----------------	---------

1. 機械の仕様

1-1 機械の仕様

(1) 各軸移動量

X軸移動量 (テーブル左右)	510 mm
主軸中心からの移動距離	±255 mm

Y軸移動量 (テーブル前後)	360 mm
主軸中心からの移動距離	±180 mm

Z軸移動量 (ヘッド上下)	460 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	100~560 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離	445 mm

(2) テーブル

テーブル作業面の大きさ	630×360 mm
テーブルの最大積載質量	250 kg
テーブル上面の形状	14 mm T溝×3本, ピッチ100 mm

(3) 主軸

(標準)

主軸回転速度	60~2,000 min ⁻¹
主軸テーパ穴	ISO/N. T. No. 40
主軸用電動機	AC 7.5 kw (最大定格)
主軸径	φ80 mm

(オプション)

主軸回転速度	60~4,000 min ⁻¹
主軸テーパ穴	ISO/N. T. No. 40
主軸用電動機	11/7.5 kw (30分/連続)
主軸径	φ85 mm

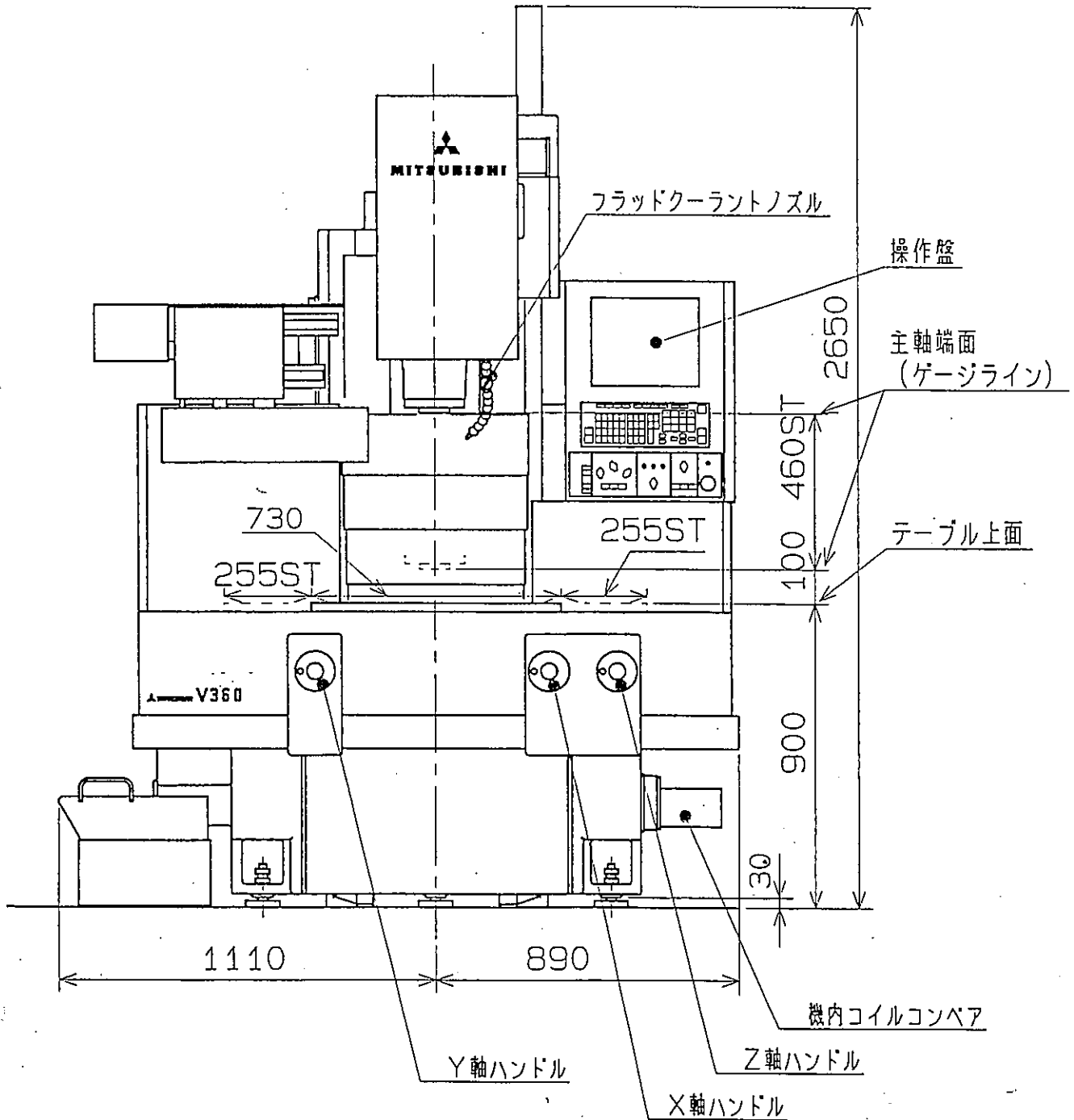
(4) 送り速度

早送り速度 (X, Y, Z軸共通)	10,000 mm/min
切削送り速度 (X, Y, Z軸共通)	1~4,000 mm/min

1-7 外観図

(1) 正面図

(1) - 1 標準機



(2) 側面図
(2) - 1 標準機

