

1. 仕様書

1-1. 機械仕様

1-1-1 (主軸関係)

1-1-1	主軸モータ(A.C.)	7.5/5.5KW(30min/cont)
1-1-2	主軸回転数	120~6000rpm
1-1-3	主軸回転変速数	無段(S4/S5桁直接指令)
1-1-4	主軸径	70mm
1-1-5	主軸端テーパ	No.40
1-1-6		

(送り関係)

	X軸移動距離	800mm
	Y軸移動距離	500mm
1-1-7	Z軸移動距離	450mm
	主軸端からテーブル上面までの最小距離	150mm
1-1-8	位置決め速度	12m/min
	最小設定単位	0.001mm

(テーブル関係)

	テーブル作業面積	800×600mm
	T溝の幅×本数×ピッチ	18×4×100mm
1-1-9	最大積載荷重	800Kg

(自動工具交換装置関係)

工具収納本数	■ 30本 <input type="checkbox"/> 60本
工具選択方式	近回りランダム選択
工具形式	MAS403 BT40
プルスタッド	MAS403 P40T 1型
最大工具径	Φ100mm(隣接工具を除く事)
最大工具長さ	300mm(テーパゲージラインより)
最大工具重量	7Kg
機械総重量	9000Kg

注) ■印のある特別付属品は本機に付属しています。

1-3. 数値制御標準仕様 (FANUC 15-MA)

制御軸数	4軸
同時制御軸数	
位置決め(G00)	4軸
直線補間(G01)	4軸
円弧補間(G02, G03)	2軸
最小設定単位	0.001mm
最大指令値	±99999.999mm
アブソリュート/インクリメンタル指令	G90, G91
少数点入力	
補間単位	0.0005mm
位置決め	G00 (同時全軸)
直線補間	G01 (同時3軸)
多象限円弧補間	G02 G03 CW/CCW
切削送り速度指令	F4桁mm/min 指定
ドウェル	G04
送りオーバーライドキャンセル	
切削送りオーバーライド	0~200% (10%毎)
早送りオーバーライド	0, 10, 50, 100%
イグザクトストップ	G09, G61, G63, G64,
ハンドル送り	手動パルス発生器 1個
	0.001/0.01/0.1 mm (1目盛当り)
自動加減速	早送り：直線加減速 切削送り：指数関数形加減速
テープ記憶編集	テープ長 80m
プログラム編集/バックグラウンド編集機能	削除, 挿入, 変更
拡張テープ編集	
プログラム番号サーチ	
シーケンス番号サーチ	5桁
プログラム番号/プログラム名	4桁/16文字
登録プログラム個数	100個
操作パネル	9" モノクロCRT
表示機能	現在位置, 指令値, 補正值, パラメータ

MDI 機能	
時計機能	
主軸機能 (S機能)	S4桁指定
主軸オーバライド	50~100%
工具機能 (T機能)	T2桁指定
補助機能 (M機能)	M3桁指定
リファレンス点復帰チェック	G27
手動リファレンス点復帰	G28
リファレンス点からの復帰	G29
第2リファレンス点復帰	G30
工具径補正C	G38~G42
工具長補正	G43, G44, G49
工具位置オフセット	G45~G48
ローカル座標系の設定	G52
機械座標系選択	G53
ワーク座標系選択	G54~G59
ワーク座標系の変硬/プリセット	G92
工具補正量メモリーC	
工具補正組数	
オプションブロックスキップ	
シングルブロック	
ドライラン	
マシンロック/各軸マシンロック	
マニュアルアブソリュート	
ミラーイメージ	全軸
メニュースイッチ	
補助機能ロック	
フォローアップ	
ラベルスキップ	
円弧半径 R指定	
コントロールイン/アウト	
固定サイクル	G73, G74, G76, G80~G89
バッファレジスタ	
サブプログラム	4重まで可能
プログラムストップ/プログラムエンド	M00, M01, M02, M30

プログラマブルデータ入力	G10
1ブロック複数M指令	
バックラッシュ補正	
ピッチ誤差補正	
工具長測定	
自己診断機能	アラーム表示, 入出力信号診断
ストアードストロークチェック 1, 2	G22, G23
データの保護キー	
リーダ/パンチャーインターフェイス	
外部データ入出力	
テープコード	EIA/ISO 自動判別
N/Cテープ	8単位黒色紙テープ, JISC6246
入出力インターフェース	
<input checked="" type="checkbox"/> RS232C	
<input type="checkbox"/> RS422	
<input type="checkbox"/> ASR	

注) 印のある特別付属品は本機に付属しています。

1-4. 数値制御装置特別付属品 (FANUC 15-MA)

- 1) テープ記憶, 編集&サブプログラム ✓

- 320m
 640m
 1280m
 2560m

- 2)14" カラー-CRT

- 3)ヘリカル補間

- 4)自動コーナオーバーライド

- 5)インチ/メトリック切換え ✓

- 6)工具寿命管理 (FANUC)

- (2x128)
 (4x512)

- 7)オプションブロックスキップ追加

合計 9個

- 8)プログラマブル ミラーイメージ

- 9)工具補正個数追加 ✓

- 合計200組
 合計999組

- 10)スケーリング

- 11)座標回転

- 12)カスタムマクロ

- コモン変数 100
 コモン変数 200
 コモン変数 300
 コモン変数 600 ✓

- 13)シーケンス番号照合停止

- 14)プログラム再開 ✓

- 15)稼働時間表示 ✓

- 16)登録プログラム

- 合計 200
 合計 400
 合計 1000

- 17)リモートババッファ ✓

- 18)ブロック再開 ✓

- 19)極座標指令

- 20)円筒補間