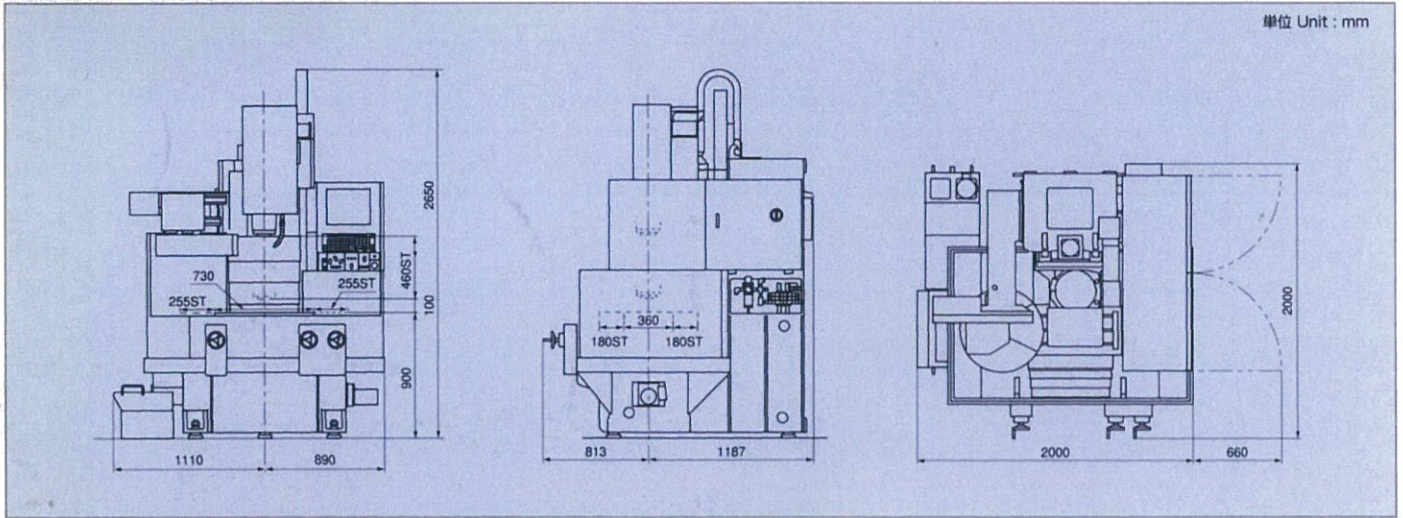


# 三菱ミーリングセンタ V360

## 機械主要寸法 MACHINE DIMENSION



単位 Unit : mm

## 機械主要仕様 MACHINE SPECIFICATION

項目 Item	形式 Model	V360	V500	
移動量 Travels	X軸移動量 (テーブル左右) X axis (Table traverse)	mm	510	800
	Y軸移動量 (テーブル前後) Y axis (Table cross)	mm	360	500
	Z軸移動量 (ヘッドストック上下) Z axis (Headstock vertical)	mm	460	500
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle nose	mm	100~560	170~670
	コラム前面から主軸中心線までの距離 Distance from spindle center to column front face	mm	445	570
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working area	mm	630×360	1,000×500
	テーブルの最大積載質量 Max. loading capacity	kg	250	500
	テーブル上面の形状 T-slot		14mmT溝×3本・100mm 14mmT-slot x 3・100mm	18mmT溝×5本・80mm 18mmT-slot x 5・80mm
主軸 Spindle	主軸回転速度 Speed	min <sup>-1</sup>	60~2,000(標準 std.) 60~4,000(オプション op.)	30~1,800
	主軸テーパ穴 Taper		ISO/N.T. No.40	ISO/N.T. No.50
	主軸用電動機 Motor	kW	AC7.5 (最大定格 max. rating) (標準 std.) AC11/7.5 (30分/連続 30 min./continuous) (オプション op.)	AC11/7.5 (30分/連続 30 min./continuous)
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse	mm/min	10,000	
	切削送り速度 Feedrate	mm/min	1~4,000	
自動工具交換装置 ATC	ツールシャंक形式 Tool shank		MAS-BT40	MAS-BT50
	プルスタッド形式 Pull-stud		MAS-P40T-2	MAS-P50T-2
	工具収納本数 Number of tools		12	
	工具最大径 Max. tool diameter	mm	φ120	
	工具最大質量 Max. tool weight	kg	7	10
所要動力源 Power source utility requirements	電源容量 Power capacity	kVA	22(26 : 4,000rpm <sup>1</sup> 仕様)	28
	空気圧源 Compressed air	MPa	0.5~0.7 <5~7kgf/cm <sup>2</sup> >、200N・ℓ/min 以上 Over 200N・ℓ/min	
クーラントタンク容量 Flood coolant tank	ℓ	80		
機械質量 (制御装置を含む) Machine weight (including controller)	kg	3,800	5,500	

### 標準付属品

主軸工具自動クランプ装置	機内チップコンベア
主軸テーパ穴クリーニング用エアブロー装置	主軸ロード表示 (CRT)
X/Y/Z軸案内面保護カバー	自己診断機能 (CRT)
クーラントガード	レベルングブロックおよびジャッキボルト一式
フラッドクーラント装置 (ノズル1本)	操作ガイド (CRT)

### STANDARD EQUIPMENT

Main spindle tool clamp mechanism	Inside chip conveyor
Air blow for spindle taper	Power load display for main spindle motor (CRT)
Slideway covers for X, Y & Z	Self diagnosis (CRT)
Coolant splash guard	Leveling blocks and jack bolts
Flood coolant supply system (with 1 nozzle)	Operation guide (CRT)

### 特別付属品

ワーク洗浄ガン	機外チップコンベア(含むチップボックス)
加工完了灯 (黄色)	前面カバー (V360用)

### OPTIONAL EQUIPMENT

Workpiece cleaning coolant gun	Outside chip conveyor & chip box
Machining end indicating lamp (yellow)	Front Cover (for V360)

ワーク洗浄ガン  
加工完了灯 (黄色)

機外チップコンベア(含むチップボックス)  
前面カバー (V360用)

Workpiece cleaning coolant gun  
Machining end indicating lamp (yellow)

Outside chip conveyor & chip box  
Front Cover (for V360)

本カタログに記載の仕様は、予告なく変更することがあります。

Specifications are subject to change without notice.