

機械本体の標準仕様

移動量	X軸移動量(主軸頭左右)	1950 mm
	Y軸移動量(コラム前後)	510 mm
	Z軸移動量(主軸頭上下)	510 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	180 mm ~ 690 mm
	コラム前面から主軸中心までの距離	510 mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ	2300 mm × 510 mm
	テーブル最大積載質量(等分布)	1000 kg
	テーブル上面の形状	18 mm T溝 5本 100 mm ピッチ
主軸	主軸最大回転速度	10000 min ⁻¹ (rpm)
	主軸変速レンジ	無段
	主軸ターバ穴	7/24ターバNo. 40
	主軸軸受け内径	φ70 mm
	主軸立上がり特性(0→10000 min ⁻¹)	1.8 sec
送り速度	早送り速度(X、Y、Z軸) *1	30000 mm/min
	切削送り速度 *1 (MAZACC-2Dまたは3Dのオプション装着時)	1 ~ 30000 mm/min
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT-40
	工具収納本数	24本(オプション:30本)
	工具最大径/長さ(ゲージライン)/質量	φ80 mm/350 mm/8 kg
	隣接工具が無い場合の工具最大径	φ110 mm
	工具選択方式	マザトロールメモリランダム方式
	工具交換時間(チップ・ツー・チップ)	4.7 sec
電動機	主軸用電動機(10分/30分/連続定格)	AC15/11/7.5 kW (20/15/10 HP)
	クーラント用電動機(フラッドクーラント)	0.23 kW(50 Hz)/0.365 kW(60 Hz)
所要動力源	電源(標準の場合。オプション付の場合は別途)	23.5 kVA
機械の大きさ	所要床面の大きさ	2925 mm × 3950 mm
	機械質量(数値制御装置を含む)	7700 kg

*1 長時間の高速軸送りでは軸送り速度に制限がありますので、営業所にお問い合わせください。

標準付属品

• 全体カバー	• 送り速度適応制御機能	• 基礎部品
• クーラントタンク	• 工具寿命管理	• マニュアル(一式)
• フラッドクーラント	• 分解調整工具(一式)	

オプション付属品

• 加工完了シグナルタワー	• チップコンベア(横出し)	• スピンドルスルークーラント
• 自動電源遮断	• チップバケット	• モニタリングシステム B
• エアブラスト	• 照明装置	

無題
<>< 付属品明細照会 ><>

発注	標準	品名
1	1	クーラントシステム
2		照明装置
1	1	マニュアル (ペーパー)
1	1	送り速度適応制御機能
1	1	工具寿命管理機能
1	1	分解調整工具
1	1	基礎用品 (ドライピット及び数板)
1	1	MAZAK 標準色 (Fホワイト/Sブラック)
1	1	MAZATROL FUSION 640M 仕様
1	1	10.4" カラーLCD
1	1	主軸AC15KW (20HP) 仕様
1	1	主軸10000回転仕様 (#40)
1		ATC30本
1	1	コラム180mm-690mm
1		マザックモニタリングシステムB (MP3)
1	1	手動パルス別置タイプ (1個) パームサイズ
1		ワークエアブラスト
1		スピンドルスルークーラント (5kgf)
1	1	オペレータードアインターロック (ロック機構付)
1	1	全体カバー
1		チャンピオンマザトロールオプションパッケージ
1		チャンピオンEIA/ISOオプションパッケージ
1	1	タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール)
1	1	RS-232Cインターフェース
1	1	バックグラウンドツールパスチェック
1	1	加工ナビゲーション (予測) 機能
1	1	加工ナビゲーション (モニタ) 機能
1	1	加工ナビゲーション (結果) 機能
1	1	PCMCIA I/F (2スロット)
1	1	ICメモリカード I/F
1	1	USBメモリードライブ
1	1	ネットワークI/F (LAN用&モデム用)
1	1	MAZACAREシステム装備
1	1	移設検知装置

<>< 特注品明細照会 ><>

発注数	品名
1	サッシュレスドアへ改造 No126-562
1	サッシュレスドアフロントドア外側に窓追加
1	No126-665
1	プログラム登録数960