

Okuma

MC-4VA 主要寸法表
4000 rpm 用

MC-4VA

AA-102-01B

		MC-4VA	
	有効テーブル寸法	mm	1000×410
移動量	X軸移動量(テーブル)	mm	650
	Y軸移動量(サドル)	mm	410
	Z軸移動量(主軸頭)	mm	450
	主軸端~テーブル上面	mm	200~650
	主軸中心~コラム前面	mm	460
テーブル	テーブルの大きさ	mm	1000×510
	テーブル積載重量	kg	500
	テーブル上面~床面	mm	750
主軸	テーパ穴		NT. 40
	主軸径(前軸受部)	mm	70
	主軸回転速度範囲(変換数)	rpm	50~4000(無段 S4桁直接指令)
送り速度	早送り速度(X, Y, Z)	mm/min	X, Y 15000 Z 13000
	切削送り速度(X, Y, Z)	mm/min	1~4000
電動機	主軸駆動用電動機	KW	VAC8.7/5.5(連続/30分) (オプション5.5/7.5)
	油圧ユニット駆動用電動機	KW	2.2
	X軸送り用電動機	KW	1.2 (AC) サーボモータ
	Y軸送り用電動機	KW	1.2 (AC) サーボモータ
	Z軸送り用電動機	KW	1.2 (AC) サーボモータ
A	工具収納本数		20本(オプション32本)
	工具選択方式		メモリーランダム
	工具シャンク形式		MAS403 BT40
T	プルスタッドボルト形式		MAS 2形
C	工具最大径(隣接)	mm	φ102
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ152
	工具最大長/最大工具重量	mm/kg	300ℓ/8
	機械高さ	mm	2710
	所要床面積(オプションを除く)	mm	2380×2585
	正味重量	kg	5700

Okuma

MC-4VA 立形マシニングセンター仕様図
20本ATC

MC-4VA

AA-103-01B

