

B-1289

## 1. 機械本体仕様

VM5-No40

項目	単位	仕様			
		ギヤヘッド		MSヘッド	
		8 R	10 R	14 R	20 R
<b>容量</b>					
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	820(A)/1020(B, C)			
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	510			
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	510			
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~660			
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	559 (545:注 1)			
<b>テーブル</b>					
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	A,B:1,050×560(C:1,250×560:注 2)			
工作物許容質量	kg	800			
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×110×5			
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	950			
<b>主軸</b>					
回転速度	min <sup>-1</sup>	25~8,000	25~10,000	100~14,000	200~20,000
回転速度域変換数		2 段		2 段(巻線切換式)	
主軸端 (呼び番号)		7/24 テ-パ No.40			
軸受内径	mm	φ70	φ70	φ70	φ65
<b>送り速度</b>					
早送り速度	m/min	X/Y:30 Z:20			
切削送り速度	mm/min	1~10,000(1~20,000:注 3)			
ジョグ送り速度	mm/min	2,000			
<b>自動工具交換装置</b>					
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 40T			
プルスタッド (呼び番号)		MAS 403 P40T-1			
工具収納本数		20(OP:30)			
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	20MG:φ82(30MG:φ80)			
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ110			
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350			
工具最大質量 (モーメント)	kg(N·m)	10(9.8)			
工具選択方式		メモリランダム方式			
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)			
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	5.5 (ATC シャッタ仕様: 13.5)			

注 1: Z軸シャッタ仕様 注 2: X軸移動量 1020mm のみ対応 注 3: HQ 及びハイパーHQ 制御時

項目	単位	仕様			
		ギヤヘッド		MSヘッド	
		8R	10R	14R	20R
電動機					
主軸用 (30分/連続)	三菱	kW	AC11/7.5	AC22/18.5	AC22/18.5
	FANUC	kW	AC11/7.5	AC22/18.5	AC22/18.5
送り軸用	三菱	kW	X,Y 2.0,Z 3.5		
	FANUC	kW	X,Y 3.0,Z 4.0		
切削油剤ポンプ用	kW	0.4			
摺動面潤滑ポンプ用	kW	0.017			
主軸ヘッド冷却ポンプ用 (オイルクーラ)	kW	0.75			
主軸潤滑油ポンプ用 (オイルエア)	kW	—	0.018	0.018	
主軸ツールアンクランプ/ATC用	kW	0.4			
MG 旋回用	kW	0.2			
オイルコンベア用	kW	0.2×2			
所要動力源					
電源電力	三菱	kVA	32	47	47
	FANUC	kVA	28	47	47
電源電圧・電源周波数	V・Hz	AC200V±10%		50/60Hz±1Hz	
		AC220V±10%		60Hz±1Hz	
空気圧源圧力	MPa	0.4~0.6			
空気圧源流量 (大気圧)	L/min(ANR)	160	400	400	
タンク容量					
切削油剤用	L	280			
主軸ヘッド冷却用 (オイルクーラ)	L	50		65	
主軸潤滑用 (オイルエア)	L	—	2.0	2.0	
摺動面潤滑用	L	6.0			
機械の高さ (床面より)	mm	2,775		2,865	
所要床面の大きさ					
運転状態 (左右×奥行)	mm	A:2,480(B:2,820/C:2,980)×2,970			
保守エリア含む (左右×奥行)	mm	A:2,980(B:3,320/C:3,480)×4,002			
機械質量	kg	7,000			