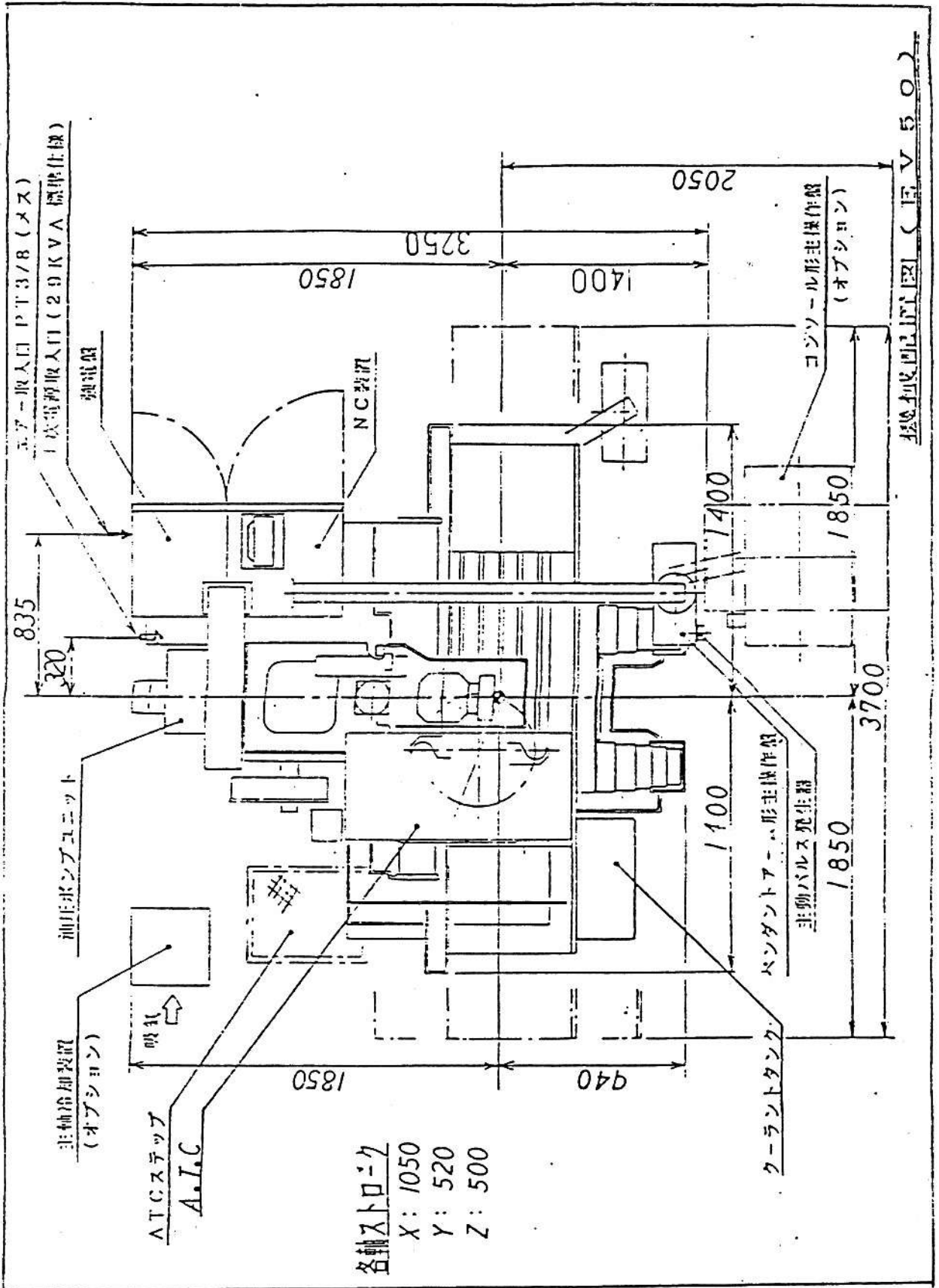


仕様説明			
<b>1. 機械本体仕様</b>			
テーブル作業面の大きさ	.....	1500 ×	530 (mm)
テーブル左右移動距離 (X軸)	.....	1050	(mm)
テーブル前後移動距離 (Y軸)	.....	520	(mm)
テーブル上面と主軸端迄の距離	.....	200 ~	700 (mm)
床面からのテーブルの高さ	.....	830	(mm)
テーブル最大積載重量	.....	1000	(Kg)
主軸頭上下移動量 (Z軸)	.....	500	(mm)
主軸中心よりコラム前面迄の距離	.....	560	(mm)
主軸端テーパ	.....	JIS No. 50	
早送り速度	.....	12	( m/min )
切削送り速度	.....	1 ~	4000 (mm/min )
主軸用電動機	.....	AC 11/	7.5 (KW)
送り軸用電動機	.....	X,Y軸 AC 2.0	(KW)
		Z軸 AC 3.5	(KW)
油圧用電動機	.....	2.2	(KW)
潤滑用電動機	.....	5	(W)
クーラントポンプ	.....	250	(W)
主軸冷却装置 (オプション)	.....	250	(W)
機械総重量 (標準仕様)	.....	6200	(Kg)
所要負荷電動 (標準仕様)	.....	29	(KVA )
	株式会社 新潟 鉄 工 所		4655-T200
			P-1

仕様説明

2. ATC関係

工具選択方式	.....	近回りソフトランダム
工具収納本数	.....	24 本
工具最大径	.....	φ110 (mm)
"    (一本おき)	.....	φ200 (mm)
ボーリング最大径	.....	φ320 (mm)
工具最大長さ	.....	300 (mm)
工具最大重量	.....	15 (Kg)



操縦配线图 (REV.5.0)

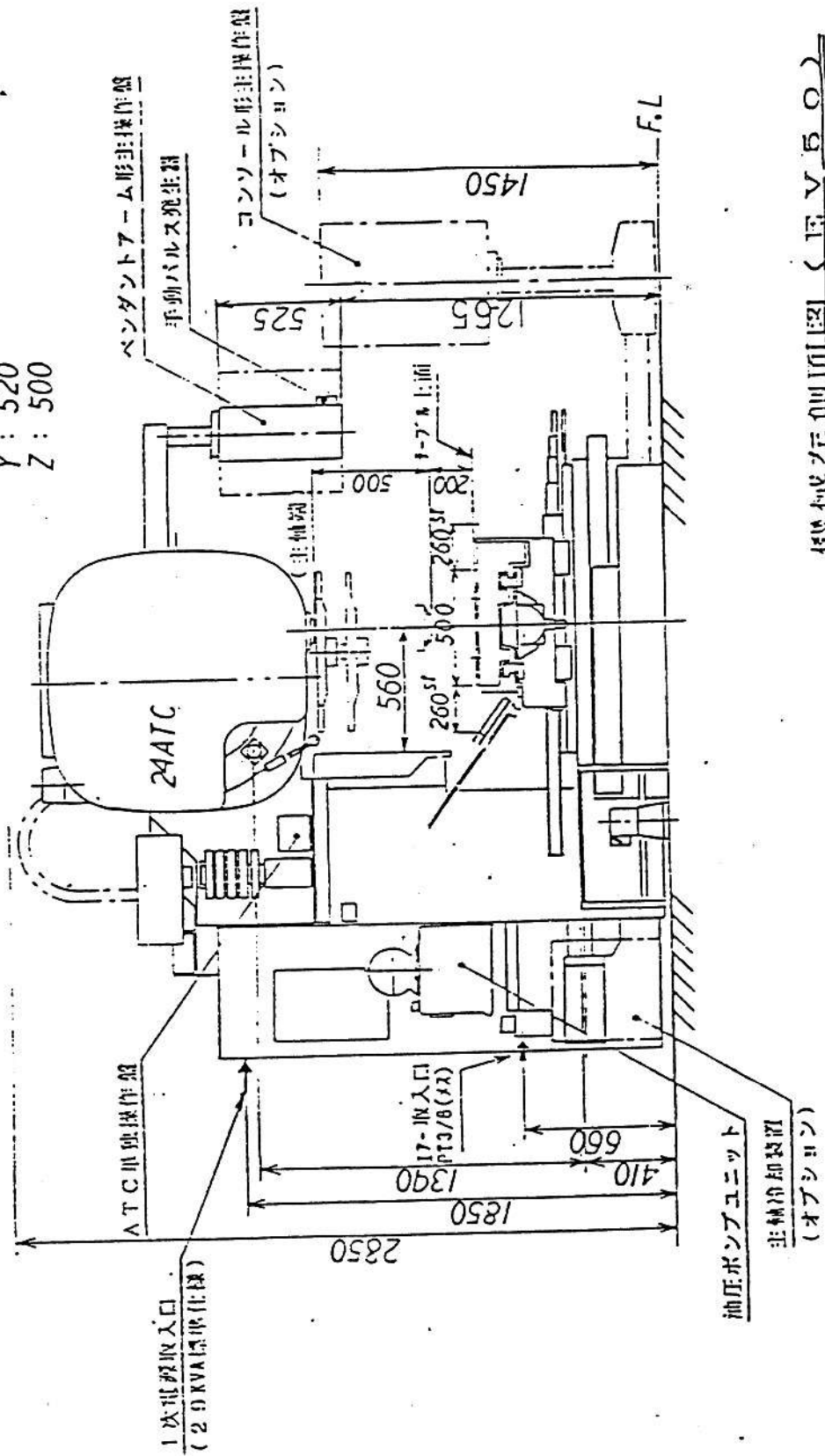
概要

各軸ストローク

X : 1050

Y : 520

Z : 500



株式会社新島鉄工所 (E.V.B.O.)

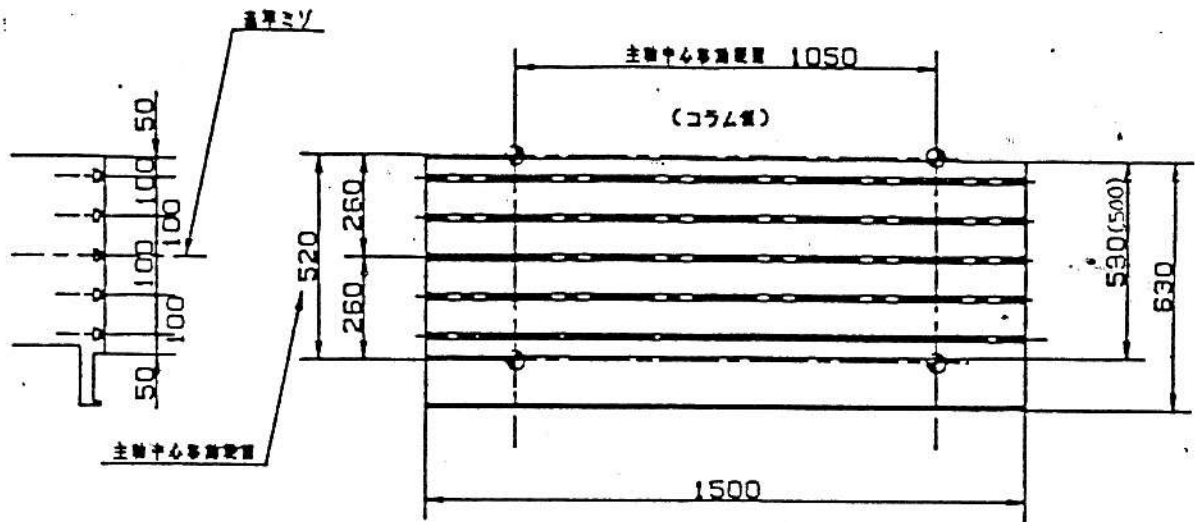
株式会社 新島鉄工所

4655-T102

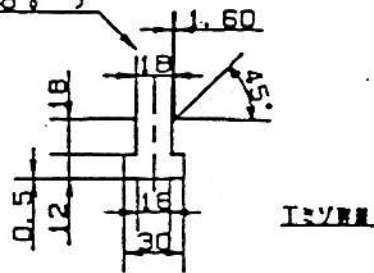
P-3

仕様説明 (容量・性能)

EV50 テーブル



基準寸法の公差はHB(その場合0Tの寸法は18<sup>分</sup>10)



株式会社 新潟 鉄 工 所

4655-T207

P-7