

2. 要目

- | | | |
|------|-----------|-------------------------------------|
| 2-1. | 機械名称 | CNCドリリング専用機 |
| 2-2. | 機械型式 | FBA0854 |
| 2-3. | 設備寸法 | 全長 5900mm
全幅 2900mm
全高 2840mm |
| 2-4. | 総重量 | 約12t |
| 2-5. | 一次側 エア供給圧 | 0.5 MPa |
| 2-5. | 一次側電源 | φ3 AC200V 60Hz |
| 2-6. | 油圧ユニット | 約14KVA |
| | 使用圧力 | 70kg/cm ² |
| | 最高圧力 | 140kg/cm ² |
| | 使用電動機 | 2.2KW 4P |
| | タンク容量 | 50L |
| | 使用ポンプ | 可変ピストンポンプ |
| 2-7. | 本機塗装色 | K8-413 |
| 2-8. | 使用NC装置 | |
| | CNC装置型式 | MELDAS 64AS |
| | メーカー名 | (株)ファースト技研 |
| | 制御軸数 | 3軸 |
| | 同時制御軸数 | X, Y軸同時2軸/Z軸1軸 |
| | 補完機能 | 直線補完 |
| | 指令方式 | アブソ/インクレ切り替え |
| | 最小設定単位 | 0.001mm |
| | 最大指令値 | ±999.999mm |
| | 表示 | 液晶 |

3. 機械仕様

3-1. 3軸NCユニット

X軸ストローク	3600mm
Y軸ストローク	400mm
Z軸ストローク	400mm

使用ACサーボモータ

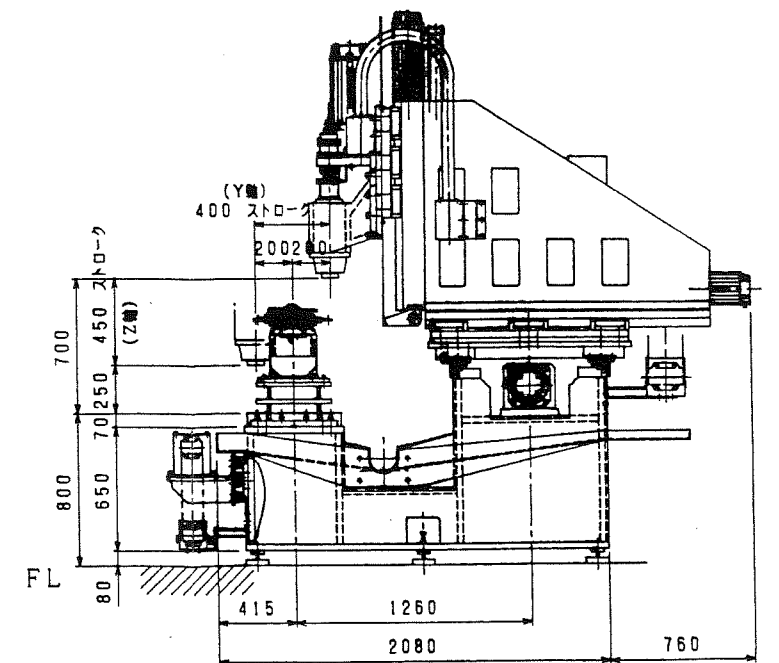
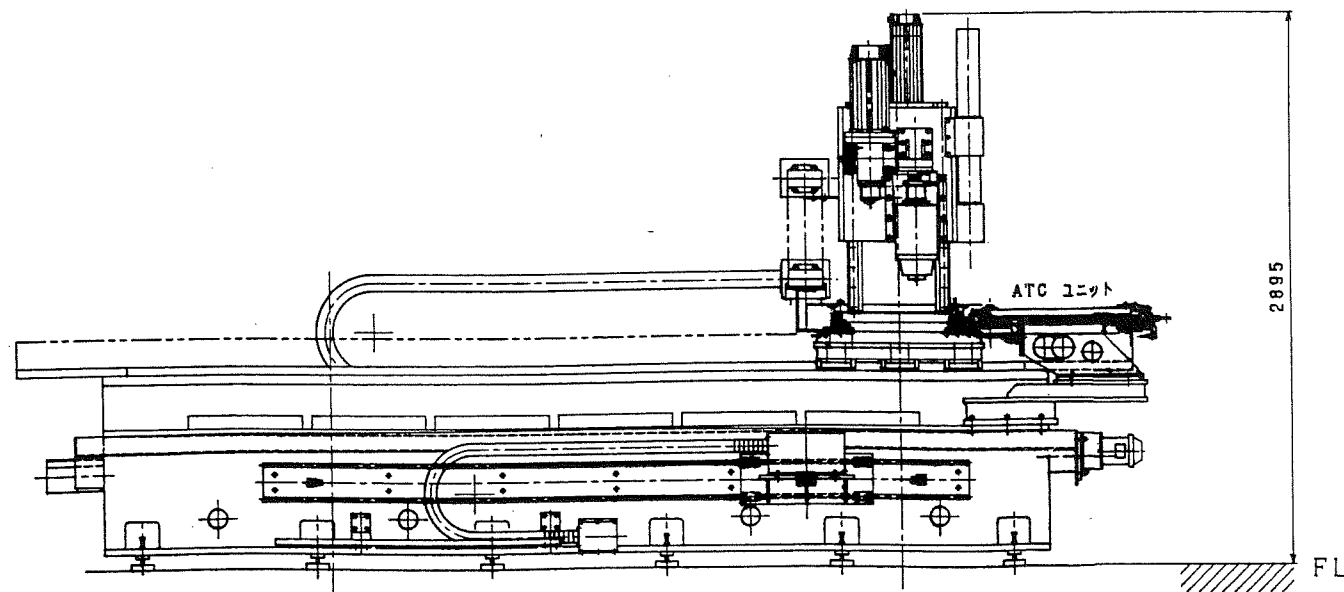
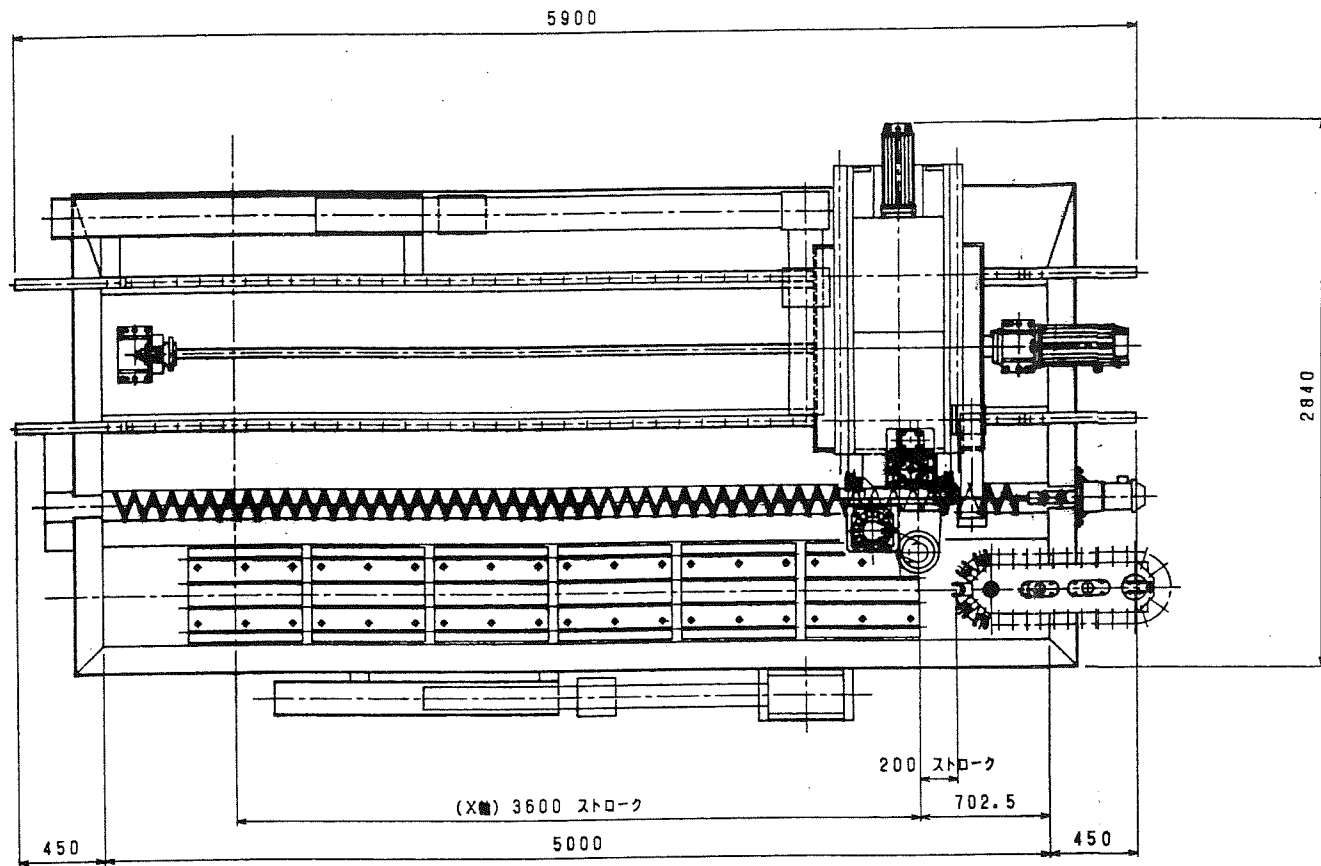
X軸	5.5KW
Y軸	3.7KW
Z軸	3.7KW B付

使用スピンドル

NT#40スピンドル(プルスタッドMASI型)

スピンドル駆動ベルト

タイミングベルト
060014M1008



FBA0854

番号	名称	数	材	買	寸	注	図面番号	数量	記	事
ファースト技研									名称 マシニング専用機	
M/C 全体図									図番 8178-A18△	
訂別	工事番号	理由	発注	年月日	点	検			作成日	
工事番号	検	検	検	検	検	検	検	検	検	検
三角法							K.S 1/20		作成日	