

作成 1989年 9月14日

取扱説明書 CY69390

三菱マシニングセンタ

プレジジョンミラー

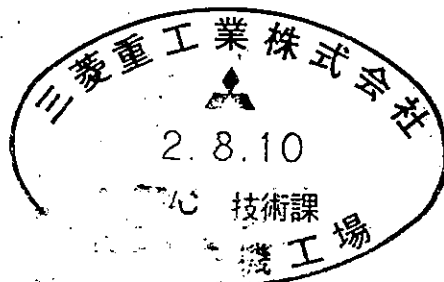
M-V50C形

M-V60C形

M-V70C形

自動パレット交換装置 (APC)

取扱説明書



1. 自動パレット交換装置 (APC)

M-V.Cシリーズには機械横置シャトル式2パレットチェンジャを付属させることができ、段取作業と切削加工を並列作業化することにより、機械稼働率を大きく向上させることができます。

3. 主な仕様

項目		M-V50C	M-V60C	M-V70C
パレット作業面積 mm		450X800	500X1000	600X1200
パレット上積載ワーク寸法 幅×長さ×高さ mm		450×800×400	500×1000×500	600×1200×600
パレット上面 ～主軸端面 mm	コラム嵩上げなし	100~480	100~580	100~665
	コラム嵩上げあり	280~730	280~830	285~935
Z軸移動量 mm	コラム嵩上げなし	380	480	565
	コラム嵩上げあり	450	550	650
パレット上積載荷重 kg		600	800	1000
積載荷重許容偏心量 mm	X方向 -	最大+125 -50	最大+125 -50	最大+125
	Y方向	最大 75	最大 75	最大 75
パレット交換時間 sec		32	35	38
パレット交換方式		2パレットシャトル(機械右側配置)		
パレットへのワーク取付方法		2面エッジロケータ方式		
パレット上面取付穴		40個M16P2タップ	50個M16 P2 タップ	
機械総重量増加分 kg		1300	1500	2000
機械所要据付面積 mm		5145×4285	5595×4425	6375×4635

(注)1. オプションでコラム嵩上げを行うことができます。

嵩上げ量：M-V50C, V60C・・・250mm

M-V70C・・・270mm

2. クーラントガード (オプション) が付属される場合、APCローダと本体テーブル間の扉は自動開閉式となります。

3. 積載荷重許容偏心量X方向の⊖とは機械正面よりパレットを見て右方向(パレット架台側)になります。