

1/2

1. 仕様

1.1 主要仕様表

制御装置: MATIC-G

機械本体系

() 内 コラム VP 200mm 時の寸法

テーブル寸法	2000 X 900 mm
テーブルの左右最大移動距離	1600 mm
サドルの前後最大移動距離	800 mm
主軸頭の上下最大移動距離	700 mm
主軸端とテーブル上面との距離	(400~1100) 200~900 mm
主軸中心とコラム前面との距離	800 mm
テーブルのT溝数および寸法	5 X 22-H8 mm
主軸穴のテーパ	JISB6101 No. 50
主軸端直径	128 mm
主軸回転数	30~3000 rpm
主軸回転変換数	1 rpm毎 無段
主軸用電動機	AC11(連続定格) AC15(30分定格) kW
潤滑油ポンプ電動機 (主軸頭内)	200 X 4 W X P
潤滑油ポンプ電動機 (自動給油)	5 W X 1
切削油ポンプ電動機	250 X 2 W X P
送り駆動用サーボモータ	(X, Y軸) DC 1.8 kW (Z軸) DC 2.8 kW (ブレーキ付)
切削送り速度	テーブル 1~2400 mm/min JOG 0~2400 mm/min (FEED RATE 200%時)
早送り速度	X, Y, Z 共 10000 mm
テーブル最大積載重量	2000 kg
機械本体重量	(10600) 10000 kg
所要据付面積	4185 X 4890 mm
所要電源容量	国内 50 60 HZ 1 HZ AC 200 200V 10% 15% 3 45 KVA
	輸出

2/2

A T O 系

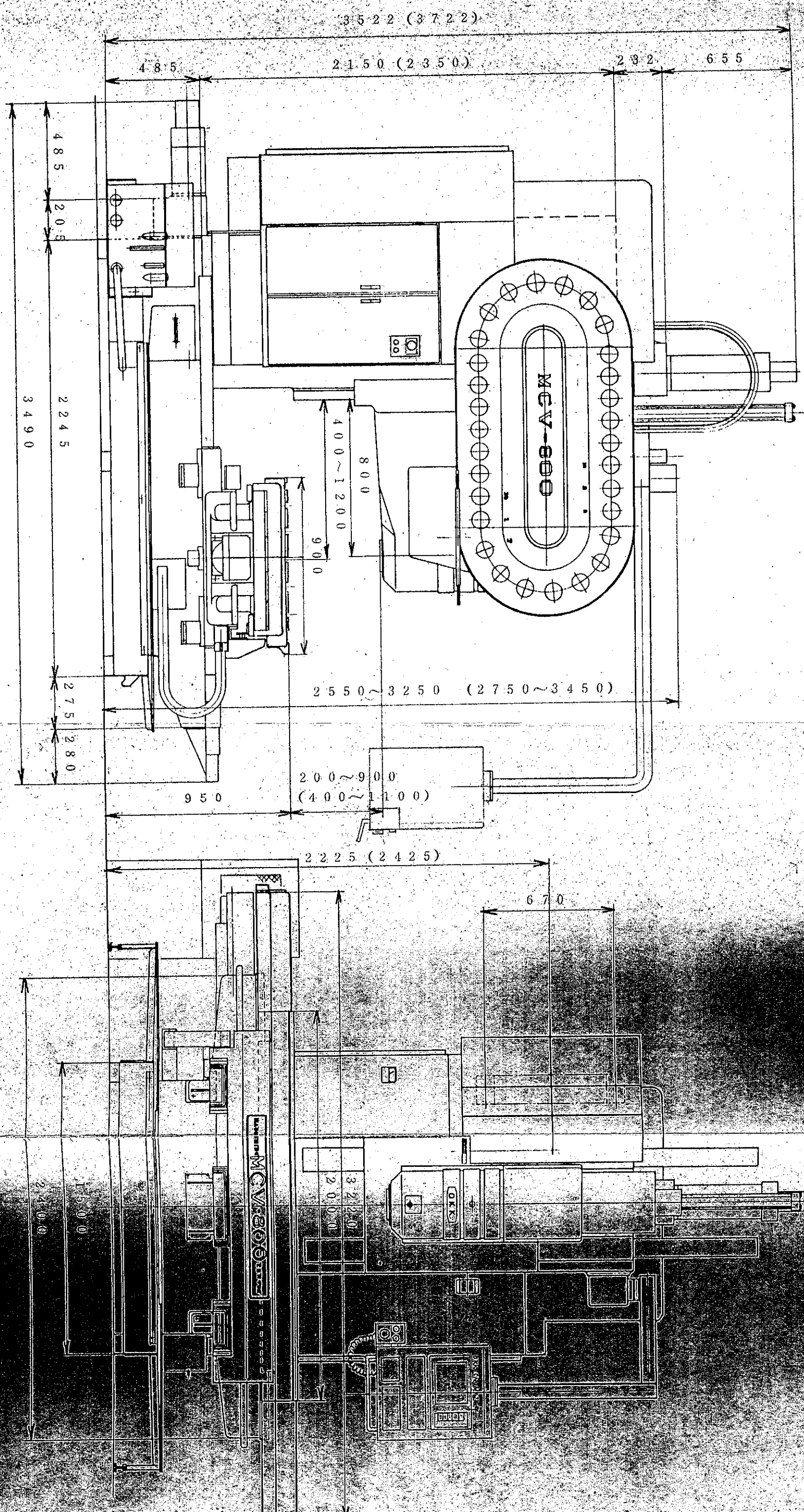
自動工具交換装置	ダブルアームスイング方式	
工具選択方式	メモリーランダム	
工具貯蔵本数	30本	
工具シャンク形状	MAS403 BT50 OKK製 プルスタッド	
工具の大きさ	径	φ110 (φ230) mm
	長さ	ゲージラインより400 mm
	重量	MAX. 15 kg

油圧ユニット系

タンク容量	100ℓ
ポンプ吐出圧	55 kg/cm ²
ポンプ吐出量	50HZ 60HZ 共 37ℓ/min
電動機	3.7×4 KW×P
製造	ダイキン㈱

MCV-800 1-3

1.2 主要寸法図
1.2.1 外形図



MCV-800

() 内寸アップ 2.0:0.1mm時の寸法

1/4