

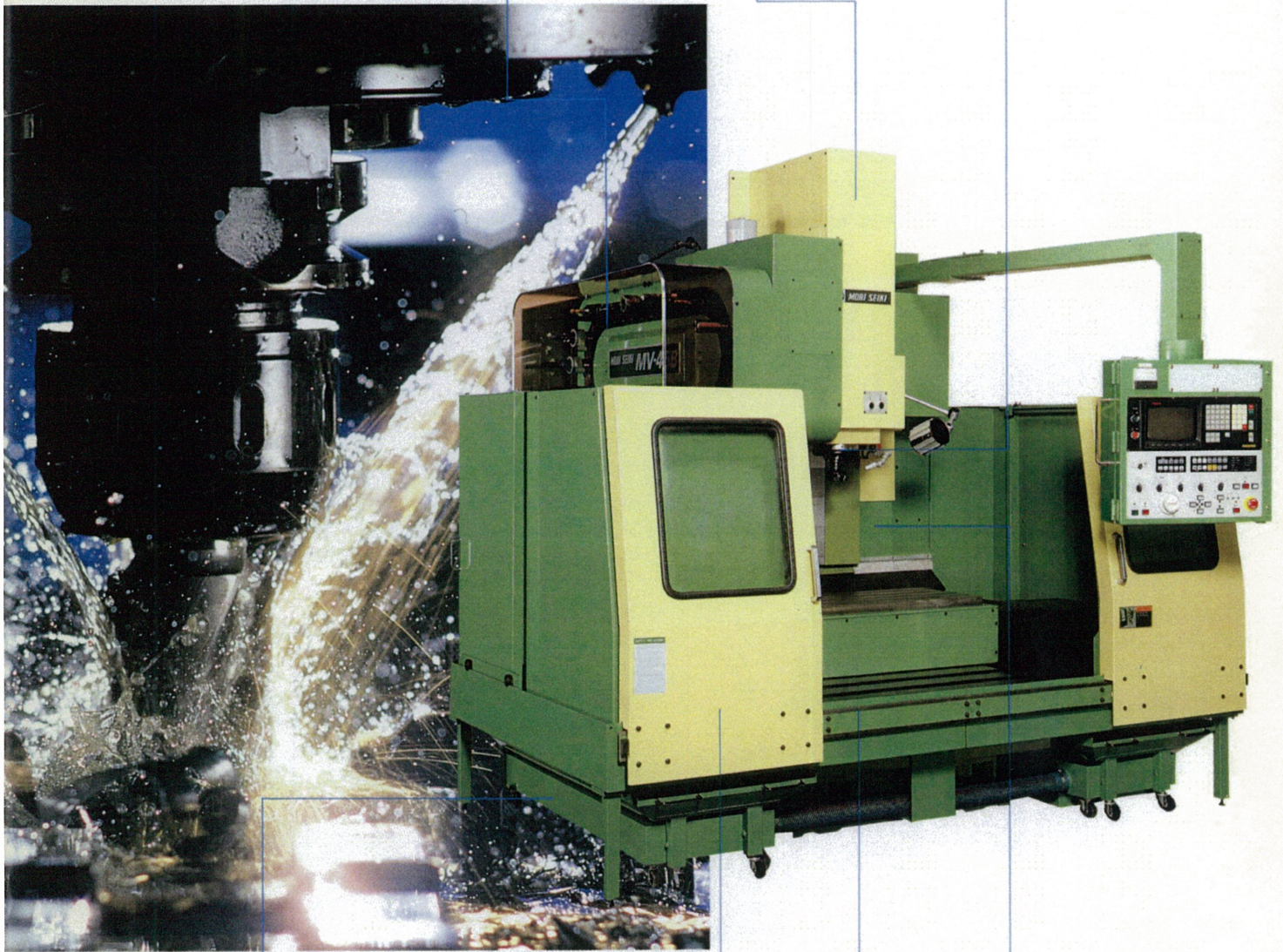
MV-45

20,000min⁻¹の高速仕様も加え、よりパワーアップ。
機械加工を制するハイパフォーマンス。

高速ATC(ツール・ツール・ツール):
2.3^{*1}秒(No.50)/1.6, 2.4^{*2}秒(No.40)
工具収納本数:
30本(オプション:40本)〈No.40〉
(オプション:40, 50, 60本)
〈No.50〉

主軸コンポーネント設計
オイルクーラ標準装備
主軸熱変位: ±0.01mm

セラミックスピンドル標準装備^{*3}



大容量クーラント装置:200L

フルカバー標準装備

4スライドウェイベッド
(ベッド幅:1020mm)

高速早送り:
15m/min(X・Y軸), 12m/min(Z軸)
位置決め精度(フルストローク): 5 μ m^{*4}
繰り返し位置決め精度: ±1 μ m^{*4}

^{*1}10kg以上のツールの場合/^{*2}8kg以上のツールの場合/^{*3}スルスピンドルクーラント仕様の場合は不可
^{*4}上記の精度は室温23℃±1℃で、機械を各部にわたって運転し、温度・潤滑などの状態がほぼ安定した後、JIS B6201, JIS B6338に準拠して測定した際に得られる数値です。

機械関係仕様

項目	MV-45/50	MV-45/40	MV-55/50	MV-55/40	MV-65/50	MV-65/40	MV-65S	
移動量	テーブルの左右最大移動距離(X軸) (mm)	800		1050		1524		
	サドルの前後最大移動距離(Y軸) (mm)	460		550		650		
	主軸頭の上下最大移動距離(Z軸) (mm)	510		560		650		
	主軸端とテーブル上面との距離 (mm)	150~660		200~760		200~850		
	主軸中心とコラム前面との距離 (mm)	510		600		700		
テーブル	テーブル寸法 (mm)	1200×460		1400×550		1700×650		
	テーブル上許容荷重 (kg)	1000		1500		2000		
	テーブル中心とコラム前面との距離 (mm)	280~740		325~875		375~1025		
	テーブル上面と床との距離 (mm)	850		850		900		
	テーブルのT溝数×寸法×ピッチ	4×18mm×100mm		5×18mm×100mm		6×18mm×100mm		
主軸	最高主軸回転速度 (min ⁻¹)	4000 <6000>	6000 <10000/20000>	4000 <6000>	6000 <10000/20000>	4000 <6000>	6000 <10000/20000>	
	主軸穴テーパ	No.50	No.40	No.50	No.40	No.50	No.40	
	主軸軸受内径 (mm)	φ100	φ80<φ65>*1	φ100	φ80	φ100	φ80	
送り速度	早送り速度(X・Y・Z軸) (mm/min)	X・Y : 15000 Z : 12000						
	切前送り速度 (mm/min)	X, Y, Z : 1~5000(MF-M6, MY-M6) 0.001~5000(MF-M5)						
	ジョグ送り速度 (mm/min)	0~1260						
ATC装置	工具収納本数 (本)	30<40/50/60>	30<40>	30<40/50/60>	30<40>	30<40/50/60>	30<40/50>	
	工具収納最大径 (mm)	φ120	φ95	φ120	φ95	φ120	φ95	
	工具収納最大径(隣接工具なし) (mm)	φ240	φ160	φ240	φ160	φ240	φ160	
	工具最大長さ (mm)	350	300	350				
	工具最大質量 (kg)	20	15	20	15	20	15	
	工具選択方式	テクニカルメモリアラウンド						
電動機	工具交換時間(ツール・ツール・ツール)MAS**2 (秒)	2/3*3	1.6/2.4*4	2/3*3	1.6/2.4*4	2/3*3	1.6/2.4*4	
	主軸用電動機(30分/連続)*5 (kW)	AC7.5/5.5	AC5.5/3.7	AC11/7.5	AC7.5/5.5	AC15/11	AC7.5/5.5	
	送り軸駆動用電動機(X軸) (kW)	1.8(MF-M6, M5)/1.8(MY-M6)				2.8(MF-M6, M5)/2.9(MY-M6)		2.8
	送り軸駆動用電動機(Y軸) (kW)	1.8(MF-M6, M5)/1.8(MY-M6)				2.8(MF-M6, M5)/2.9(MY-M6)		2.8
	送り軸駆動用電動機(Z軸) (kW)	2.8(MF-M6, M5)/2.9(MY-M6)				3.3(MF-M6, M5)/4.4(MY-M6)		3.3
所要動力源	総電気容量 (kVA)	32.8(MF-M6) 33.4(MF-M5) 31.8(MY-M6)	24.8(MF-M6) 25.4(MF-M5) 28.8(MY-M6)	31.4(MF-M6) 32.0(MF-M5) 37.4(MY-M6)	31.4(MF-M6) 32.0(MF-M5) 30.4(MY-M6)	39.6(MF-M6) 40.2(MF-M5) 48.2(MY-M6)	34.6(MF-M6) 35.2(MF-M5) 36.2(MY-M6)	
	空気圧源(ANR)*6 (MPa)	0.5, 100L/min以上						
機械の大きさ	機械高さ (mm)	2890	2850	2990	2950	3130	3090	
	搬入高さ (mm)	2622	2500	2722	2600	2909(MF-M6, MF-M5)/2900(MY-M6)		
	据付面積 (mm)	2990×3290		3490×3615		4320×3700		
	機械総質量 (kg)	8060		10000		13300		

< >内はオプション

*1オプション10000, 20000min⁻¹の場合 *260Hzの場合 *310kg以上のツールの場合 *48kg以上のツールの場合 *5特別仕様についてはP.7の表をご覧ください。

*6温度20℃、絶対圧101.3kPa(760mmHg)、相対湿度65%である標準空気の状態を表します。

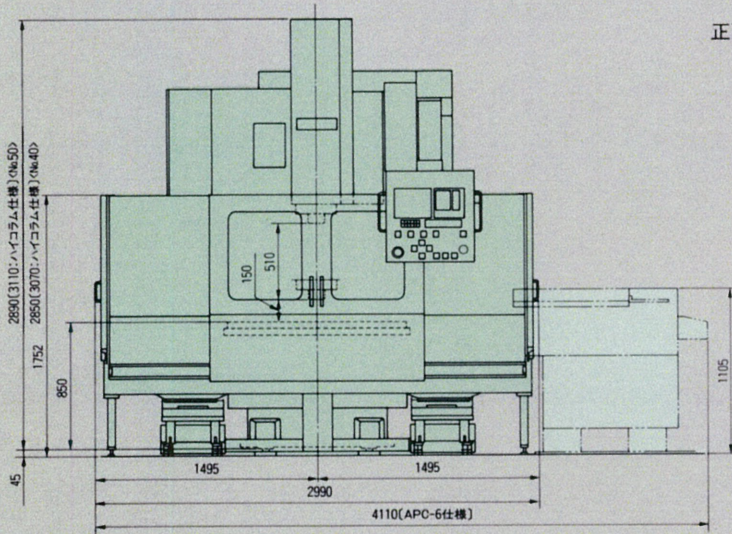
標準付属品・仕様
<ul style="list-style-type: none"> ● オイルクーラ ● クーラント装置 ● 機内照明装置 ● 自動電源遮断装置 ● テーブル溝用Tナット ● レベリングブロック ● 作業工具一式
標準安全装置
<ul style="list-style-type: none"> ● フルカバー ● ドアインターロック装置(ドアロック装置含む) 正面ドア 段取りステーションドア(APC仕様時) ● ドアインターロック装置 側面ドア マガジンドア

特別付属品・仕様
<ul style="list-style-type: none"> ● チップコンベヤ ● オイルホールドリル用クーラント装置 ● 刃先エアブロー装置 ● シグナルランプ ● ハイプレッシャークーラント装置 ● ダイレクトスケール・フィードバック*(X・Y・Z) ● オイルショット装置 ● オイルミスト装置 ● ダストコレクタ装置 ● 割出し装置 ● スルースピンドルクーラント ● Z軸原点設定工具 ● 心出しインジケータアーム ● アキシャルインジケータアーム ● タッチセンサ(主軸) ● バレットチェンジャ(APC-6)** ● ツールプリセット ● タッチセンサ(テーブル) ● メタルコンタクトセンサ** ● ファミリーツール* ● 同期式タッピング* ● 特殊ツール位置決めブロック
<p>*65Sの場合は標準仕様。 **65Sの場合は別途打合せが必要です。</p>
<p>●仕様・付属品・安全装置などに関するご要望があれば、森精機の担当窓口にご相談ください。</p>

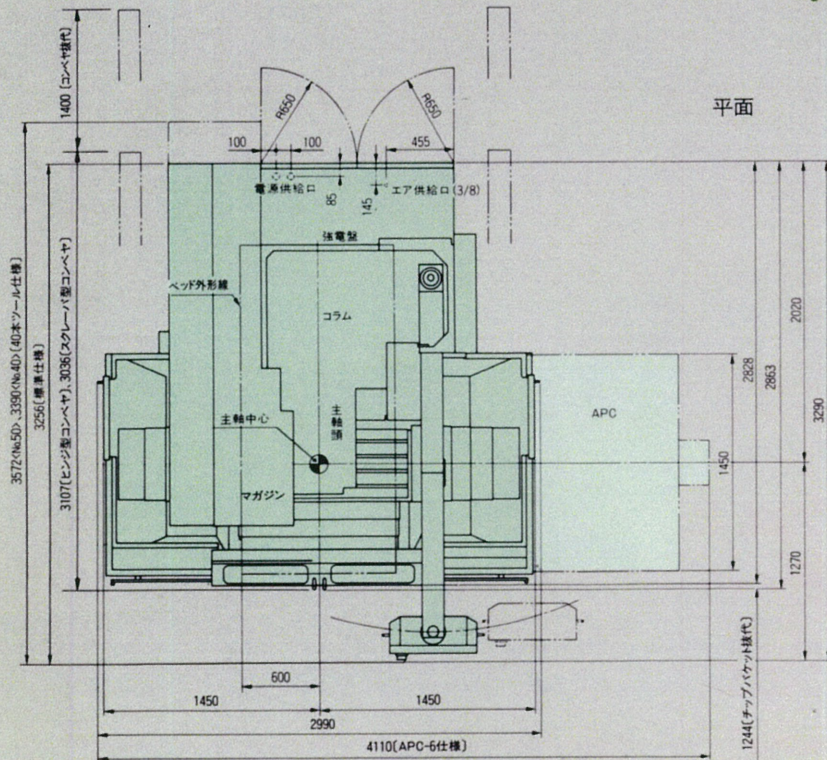
MV-45

機械姿図(単位:mm)

正面



平面



正面扉開口部1300



特別仕様の省スペース型
バレットチェンジャ(APC-6)
搭載によるシステムアップ例。

(APC段取りステーションはカバーを装備していますが、
この写真では内部をお見せするためにカバーを外しています。)

APC仕様Z軸移動量(単位:mm)

