

機械関係仕様

| 項 目 | | MV-45/50 | MV-45/40 | MV-55/50 | MV-55/40 | MV-65/50 | MV-65/40 | MV-65S |
|--------|-------------------------------|--|---|---|---|---|---|--------------------------------|
| 移動量 | テーブルの左右最大移動距離(X軸) (mm) | 800 | | 1050 | | 1524 | | 1000 |
| | サドルの前後最大移動距離(Y軸) (mm) | 460 | | 550 | | 650 | | |
| | 主軸頭の上下最大移動距離(Z軸) (mm) | 510 | | 560 | | 650 | | |
| | 主軸端とテーブル上面との距離 (mm) | 150~660 | | 200~760 | | 200~850 | | 150~800 |
| | 主軸中心とコラム前面との距離 (mm) | 510 | | 600 | | 700 | | |
| テーブル | テーブル寸法 (mm) | 1200×460 | | 1400×550 | | 1700×650 | | 1200×650 |
| | テーブル上許容荷重 (kg) | 1000 | | 1500 | | 2000 | | 1500 |
| | テーブル中心とコラム前面との距離 (mm) | 280~740 | | 325~875 | | 375~1025 | | |
| | テーブル上面と床との距離 (mm) | 850 | | 850 | | 900 | | 950 |
| | テーブルのT溝数×寸法×ピッチ | 4×18mm×100mm | | 5×18mm×100mm | | 6×18mm×100mm | | |
| 主軸 | 最高主軸回転速度 (min ⁻¹) | 4000 <6000> | 6000 <10000/20000> | 4000 <6000> | 6000 <10000/20000> | 4000 <6000> | 6000 <10000/20000> | 10000 <13000> |
| | 主軸穴テーパ | No.50 | No.40 | No.50 | No.40 | No.50 | No.40 | No.50 |
| | 主軸軸受内径 (mm) | φ100 | φ80<φ65>*1 | φ100 | φ80 | φ100 | φ80 | φ100<φ110> |
| 送り速度 | 早送り速度(X・Y・Z軸) (mm/min) | X・Y : 15000 Z : 12000 | | | | | | X, Y, Z : 10000 |
| | 切削送り速度 (mm/min) | X, Y, Z : 1~5000(MF-M6, MY-M6) 0.001~5000(MF-M5) | | | | | | 0.001~10000 |
| | ジョグ送り速度 (mm/min) | 0~1260 | | | | | | |
| ATC装置 | 工具収納本数 (本) | 30<40/50/60> | 30<40> | 30<40/50/60> | 30<40> | 30<40/50/60> | 30<40> | 30<40/50> |
| | 工具収納最大径 (mm) | φ120 | φ95 | φ120 | φ95 | φ120 | φ95 | φ120 |
| | 工具収納最大径(隣接工具なし) (mm) | φ240 | φ160 | φ240 | φ160 | φ240 | φ160 | φ240 |
| | 工具最大長さ (mm) | 350 | 300 | 350 | | | | |
| | 工具最大質量 (kg) | 20 | 15 | 20 | 15 | 20 | 15 | 20 |
| | 工具選択方式 | テクニカルメモリアラウド | | | | | | |
| | 工具交換時間(ツール・ツール)〈MAS〉*2 (秒) | 2/3*3 | 1.6/2.4*4 | 2/3*3 | 1.6/2.4*4 | 2/3*3 | 1.6/2.4*4 | 3 |
| 電動機 | 主軸用電動機(30分/連続)*5 (kW) | AC7.5/5.5 | AC5.5/3.7 | AC11/7.5 | AC7.5/5.5 | AC15/11 | AC7.5/5.5 | AC15/11<30/26> |
| | 送り軸駆動用電動機(X軸) (kW) | 1.8(MF-M6, M5)/1.8(MY-M6) | | | | 2.8(MF-M6, M5)/2.9(MY-M6) | | 2.8 |
| | 送り軸駆動用電動機(Y軸) (kW) | 1.8(MF-M6, M5)/1.8(MY-M6) | | | | 2.8(MF-M6, M5)/2.9(MY-M6) | | 2.8 |
| | 送り軸駆動用電動機(Z軸) (kW) | 2.8(MF-M6, M5)/2.9(MY-M6) | | | | 3.3(MF-M6, M5)/4.4(MY-M6) | | 3.3 |
| 所要動力源 | 総電容量 (kVA) | 32.8(MF-M6) 33.4(MF-M5) 31.8(MY-M6) | 24.8(MF-M6) 25.4(MF-M5) 28.8(MY-M6) | 31.4(MF-M6) 32.0(MF-M5) 37.4(MY-M6) | 31.4(MF-M6) 32.0(MF-M5) 30.4(MY-M6) | 39.6(MF-M6) 40.2(MF-M5) 48.2(MY-M6) | 34.6(MF-M6) 35.2(MF-M5) 36.2(MY-M6) | 74.7(最大84.7) <75.7(最大84.7)> |
| | 空気圧源(ANR)*6 (MPa) | 0.5, 100L/min以上 | | | | | | 0.5, 200L/min以上 |
| 機械の大きさ | 機械高さ (mm) | 2890 | 2850 | 2990 | 2950 | 3130 | 3090 | 3258<3565> |
| | 搬入高さ (mm) | 2622 | 2500 | 2722 | 2600 | 2909(MF-M6, MF-M5)/2900(MY-M6) | | 3093 |
| | 据付面積 (mm) | 2990×3290 | | 3490×3615 | | 4320×3700 | | 5550×3620 |
| | 機械総質量 (kg) | 8060 | | 10000 | | 13300 | | 13000 |

< >内はオプション

*1オプション10000, 20000min⁻¹の場合 *260Hzの場合 *310kg以上のツールの場合 *48kg以上のツールの場合 *5特別仕様についてはP.7の表をご覧ください。

*6温度20℃、絶対圧101.3kPa(760mmHg)、相対湿度65%である標準空気の状態を表します。

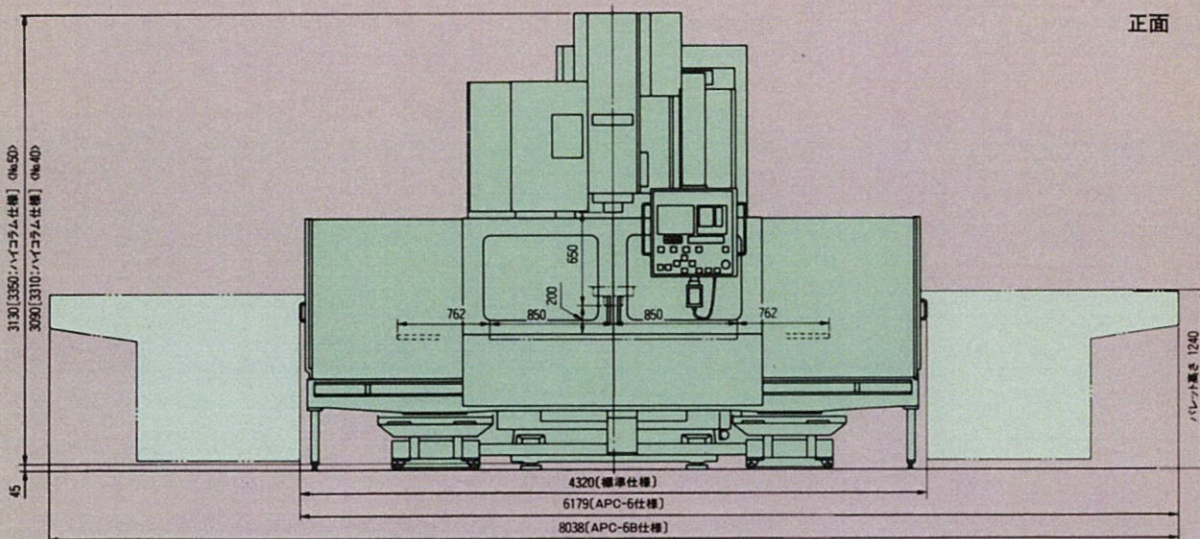
| 標準付属品・仕様 |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● オイルクーラ ● クーラント装置 ● 機内照明装置 ● 自動電源遮断装置 ● テーブル溝用Tナット ● レベリングブロック ● 作業工具一式 |
| 標準安全装置 |
| <ul style="list-style-type: none"> ● フルカバー ● ドアインタロック装置(ドアロック装置含む) 正面ドア 段取りステーションドア(APC仕様時) ● ドアインタロック装置 側面ドア マガジンドア |

| 特別付属品・仕様 |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● チップコンベヤ ● オイルホールドリル用クーラント装置 ● 刃先エアブロー装置 ● シグナルランプ ● ハイプレッシャークーラント装置 ● ダイレクトスケール・フィードバック(X・Y・Z) ● オイルショット装置 ● オイルミスト装置 ● ダストコレクタ装置 ● 割出し装置 ● スルースピンドルクーラント ● Z軸原点設定工具 ● 心出しインジケータアーム ● アキシャルインジケータアーム ● タッチセンサ(主軸) ● バレットチェンジャ(APC-6)** ● ツールプリセット ● タッチセンサ(テーブル) ● メタルコンタクトセンサ** ● ファミリーツール** ● 同期式タッピング* ● 特殊ツール位置決めブロック |
| <p>*55Sの場合は標準仕様。 **55Sの場合は別途打合せが必要です。</p> |
| <p>● 仕様・付属品・安全装置などに関するご要望があれば、森精機の担当窓口にご相談ください。</p> |

MV-65

機械姿図(単位:mm)

正面



平面

