

機械本体主要仕様

機械本体主要仕様

項	目	PCV 510-8L	PCV 510-10L	PCV 510-15L	PCV 620-10L	PCV 620-15L	PCV 620-20L	
X軸移動量(テーブル左右)	mm	820	1020	1530	1020	1530	2040	
Y軸移動量(コラム前後)	mm	510		635		635		
Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	510		635		635		
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200-710		200-835		200-835		
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	560		680		680		
テーブル作業面の大きさ	mm	1060×520	1270×520	1780×520	1270×640	1780×640	2300×640	
テーブル最大積載質量	kg	1000		1200	1200	1500	1800	
テーブル上面の形状		18mm T溝5本		18mm T溝5本		18mm T溝5本		
主軸回転速度	min ⁻¹ [rpm]	30-6000		30-6000		30-6000		
主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50		7/24テーパNo.50		7/24テーパNo.50		
主軸軸受内径	mm	85		85		85		
早送り速度	mm/min	X・Y:16000, Z:12000		X・Y:16000, Z:12000		X・Y:16000, Z:12000		
切削送り速度	mm/min	1-5000		1-5000		1-5000		
ツールシャンク形式		MAS BT50		MAS BT50		MAS BT50		
ブルスタッド形式		OKK専用(ISO 0°)		OKK専用(ISO 0°)		OKK専用(ISO 0°)		
工具収納本数	本	24(40)		24(40)		24(40)		
工具最大径/長さ/質量	mm/mm/kg	110(注・200)/350/20		110(注・200)/350/20		110(注・200)/350/20		
工具交換方式		ダブルアームスイング方式		ダブルアームスイング方式		ダブルアームスイング方式		
工具選択方式		メモリアラウド		メモリアラウド		メモリアラウド		
工具交換時間(TOOL TO TOOL)	SEC	2.5		2.5		2.5		
主軸用電動機(30分/連続)	KW	AC 7.5/5.5(11/7.5)		AC 7.5/5.5(11/7.5)		AC 7.5/5.5(11/7.5)		
送り軸用電動機	KW	AC 3.5(X・Y・Z)		AC 3.5(X・Y・Z)		AC 3.5(X・Y・Z)		
潤滑用電動機	主軸	W×P	700×4		700×4		700×4	
	摺動面	W	4		4		4	
切削剤用電動機	W×P	400×2		400×2		400×2		
電源総容量(電源接続ケーブルmm ²)	KVA	30(38)		30(38)		30(38)		
機械の高さ	mm	3000		3220		3220		
所要床面の大きさ(幅×奥行)	mm	2490×3680	2890×3680	4110×3680	2890×3825	4110×3825	5320×3825	
機械質量(制御装置含む)	kg	7000	7400	8500	8000	9500	10500	

※〔 〕は特別仕様

※表内の注は特種工具がない場合です。

※アームは第3種接地工事(100V以下)を電源と同サイズで施工下さい。

※8L, 10Lの操作盤はペンダントタイプです。またベッドは一体形になっています。

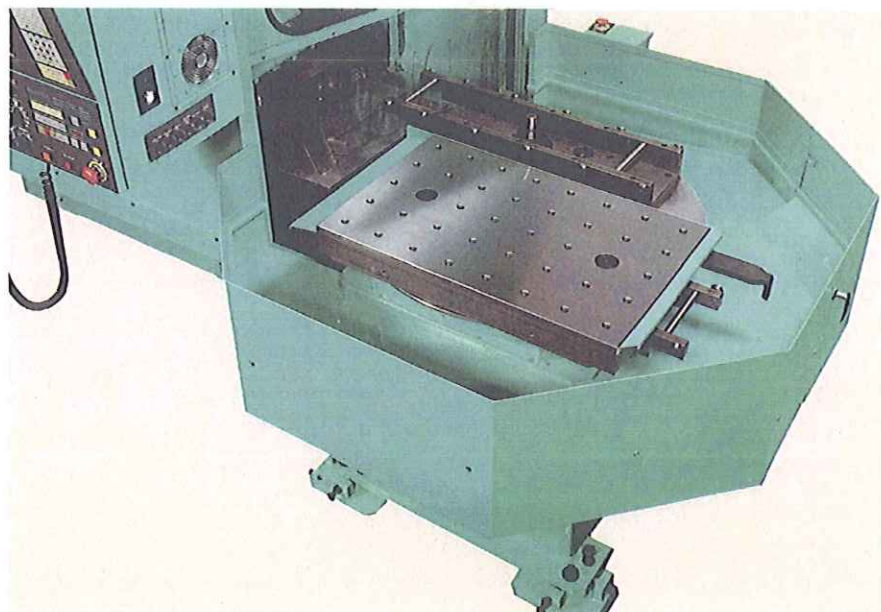
※15L, 20Lの操作盤はコンソールタイプです。またベッドは分離形になっています。

標準付属品

- 潤滑油温調整装置
- 計測装置(タッチセンサシステムT0)
- 切削剤装置
- スブラッシュガード
- チップコンベア前後2基
- パトライト2灯式
- 自動電源遮断装置
- 照明装置
- 機械吊上用部品
- 取扱説明書
- 電気図面

特別付属品

- APC装置
- マガジン本数40本
- リニアスケールフィードバック
- リフトアップ式チップコンベア
- オイルミスト/エアブロー装置
- ワーク洗浄装置
- オイルホールドリルアタッチメント
- 円テーブル
- パーソナルメモリ



信頼と実績
大阪機械工業機械業会

supported by
大阪機械工業機械業会