

1. 機械本体仕様

MCV-650

項	目	仕	様
X軸移動量	(テーブル左右)	1270	mm
Y軸移動量	(テーブル前後)	650	mm
Z軸移動量	(主軸頭上下)	650	mm
テーブル上面から主軸端面までの距離		400~1050	200 ~ 850 mm
コラム前面から主軸中心までの距離		700	mm
テーブル作業面の大きさ		1600 × 650	mm
テーブルの最大積載質量		2000	kg
テーブル上面の形状		22mm T溝5本	12.5mmピッチ
主軸回転速度		25 ~ 4000	min ⁻¹
主軸変速レンジ数		3	段
主軸テーパ穴		7/24テーパ	No. 50
主軸軸受内径		φ100	mm
早送り速度		XY16000	Z12000 mm/min
切削送り速度		1 ~ 5000	mm/min
ツールシャンク形式		JIS B6339	50T
プルスタッド形式		OKK専用	90°
工具収納本数		24	本
工具最大径		φ110	(隣ポット空の時φ200) mm
工具最大長さ		ゲージラインより	350 mm
工具最大質量		20	kg
工具選択方式		メモリーランダム	方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)		2.5	S

※印、オプション仕様。

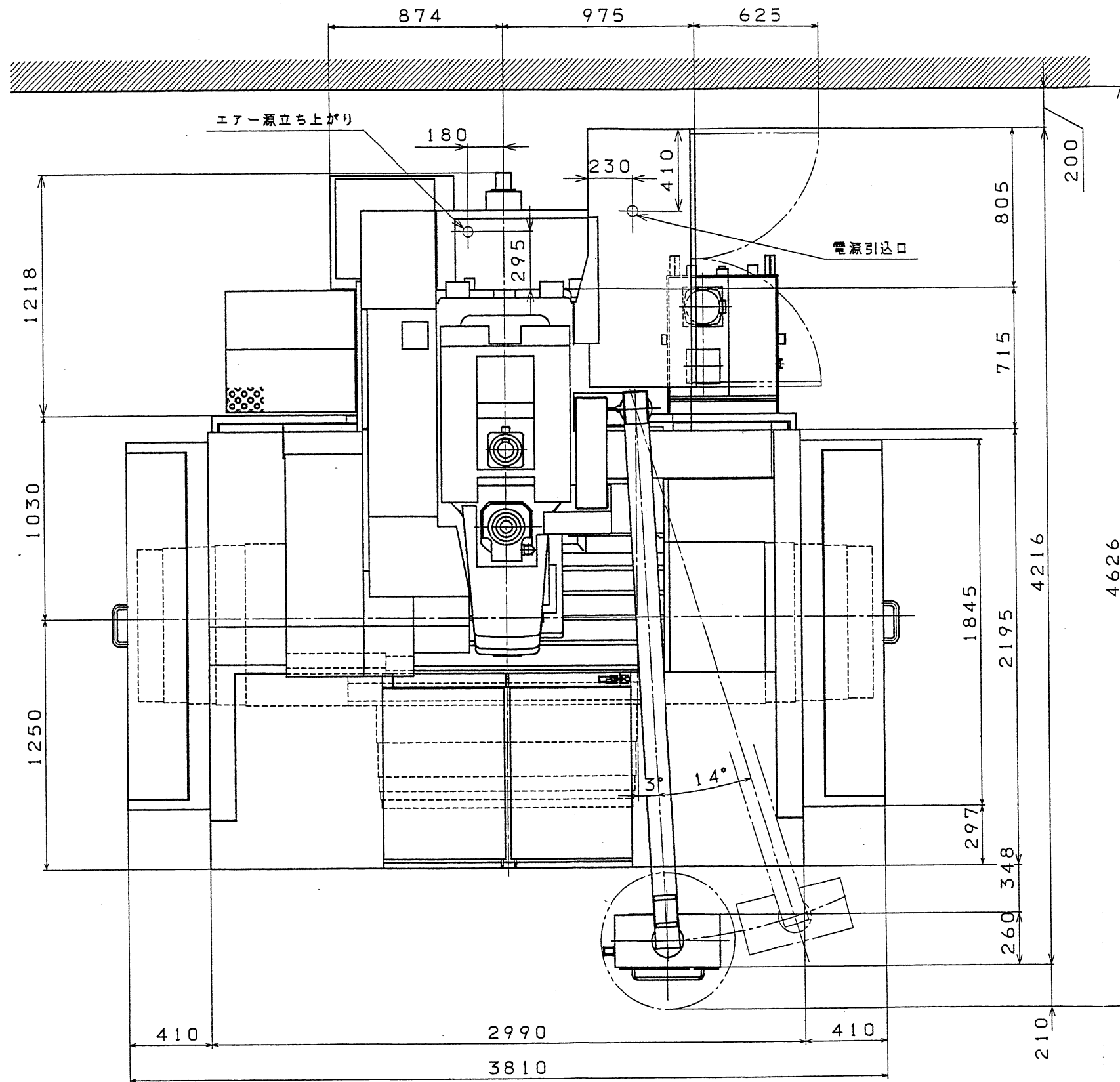
MCV650 1

MCV-650

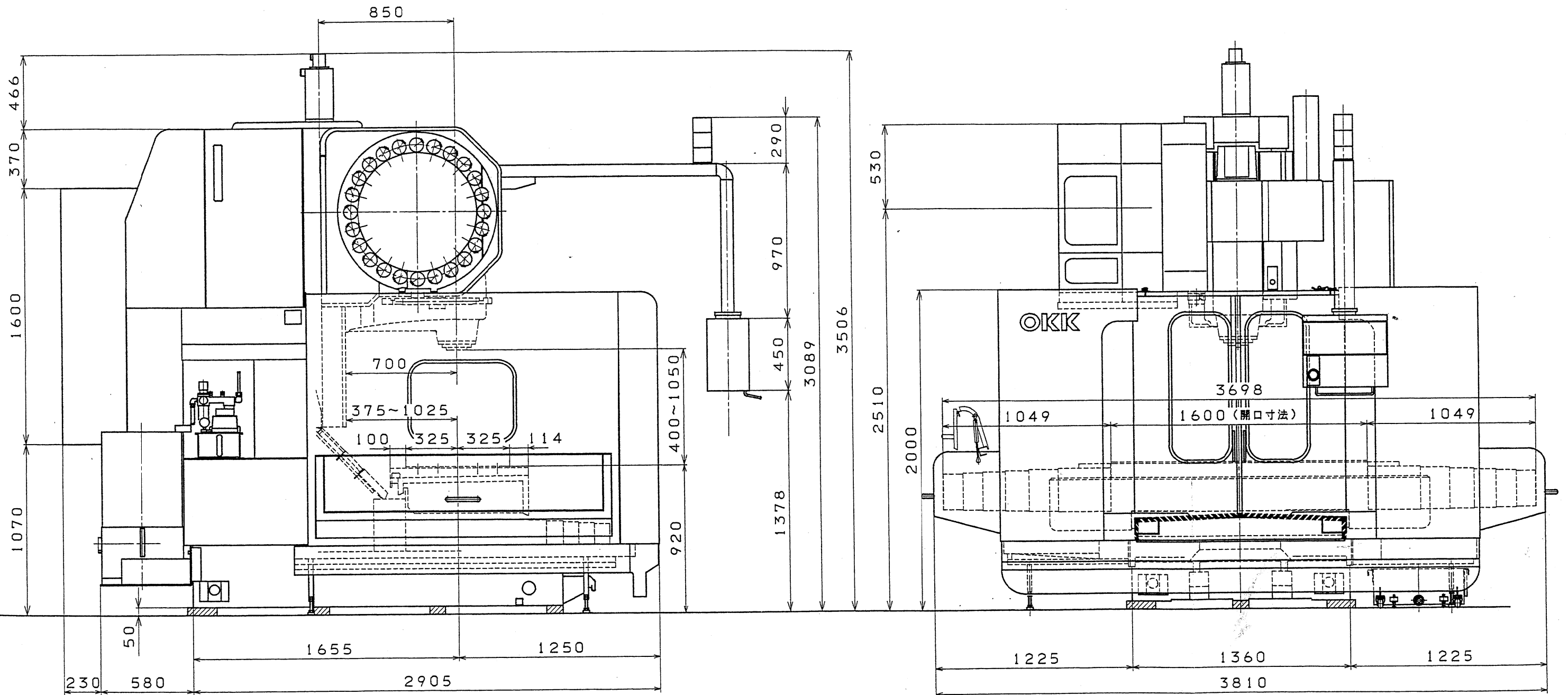
項	目	仕	様
主軸用電動機		AC18.5kW (30分)	/ AC15kW (連続)
送り軸用電動機	MELDAS	X, Y AC3.5kW, Z AC4.5kW	
	FANUC	X, Y AC3.5kW, Z AC3.3kW	
摺動面潤滑用電動機		0.02	kW
切削剤用電動機		0.4	kW
潤滑油温度調整装置用電動機		0.6 kW (圧縮用)	/ 0.4 kW (吐出用)
チップコンベア用電動機		0.2	kW
電源	MELDAS	AC200/220V ±10% 50/60Hz	45 kVA
	FANUC	AC200/220V ±10% 50/60Hz	43 kVA
空気圧源		0.5~0.7	MPa
エア容量		200L/min	(大気圧)
潤滑油タンク総容量		60L (主軸)	/ 6L (摺動面)
切削剤タンク総容量		200	L
機械の高さ		3506	3306 mm
所要床面の大きさ (幅×奥行)		3810 × 4620	mm
機械質量		12000	kg

MCV650 2

5. フロアスペース図



6. 全体図



コラムアップ200仕様

MCV650	スプラッシュガード付 (オプション)	16
--------	--------------------	----