

1. 機械本体仕様

PCV40I エース

項 目	単 位	仕 様
容量		
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	560
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	410
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	410
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~610
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	600
テーブル		
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	720×410
工作物許容質量	kg	500
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	18×125×3本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	830
主軸		
回転速度	min ⁻¹	100~8000
回転速度域変換数		無 段
主軸端 (呼び番号)		7/24テーパ No. 40
軸受内径	mm	φ65
送り速度		
早送り速度	m/min	XY:20 Z:16
切削送り速度	mm/min	1 ~ 5000
ジョグ送り速度	mm/min	2000
自動工具交換装置		
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 BT40
プルスタッド (呼び番号)		MAS 403 P40T-1
工具収納本数		20
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ82
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ110
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	7 (9.8)
工具選択方式		メモリランダム方式
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	s	1.5 (重量ツール変速可能)
カット・ツー・カット	s	5.0

PCV40II エース

項 目	単 位	仕 様
電動機		
主軸用 (30分/連続)	kW	AC 7.5 / 5.5
送り軸用	kW	AC 1.0
切削油剤ポンプ用	kW	1.5
摺動面潤滑ポンプ	kW	0.017
ATC/MG用	kW	0.2 / 0.2
主軸ツールアンクランプ用	kW	0.4
所要動力源		
電源電力	kVA	20
電源電圧	V	AC 200 / 220 ±10%
電源周波数	Hz	50 / 60 ±1
空気圧源圧力	MPa	0.4 ~ 0.6
空気圧源流量 (大気圧)	L/min	100
タンク容量		
切削油剤用	L	120
摺動面潤滑用	L	4.2
機械の高さ (床面より)		
	mm	2614
所要床面の大きさ		
運転状態 (左右×奥行)	mm	2160×2230
保守エリア含む (左右×奥行)	mm	2980×2730
機械質量		
	kg	4500