

OKK株式会社

品名および仕様	数量
VM53R	1台
標準仕様・標準付属品	
制御装置 FANUC 31i-B	1式
テーブル仕様 標準	1式
X軸 移動量 標準	1式
主軸端(呼び番号) No. 40	1式
工具収納本数 30本	1式
電源周波数 サイクル 60Hz	1式
レベリングブロック 50mm	1式
スプラッシュガード Sガード 手動開閉	1式
主軸端クーラントノズル 低圧ポンプ仕様	1式
ソフトスケール III	1式
Cube 環境熱変位補正 有り	1式
特別付属品	
ツールシャンク(呼び番号) BT BIGプラス	1式
主軸回転速度・出力 14,000min ⁻¹ (MS) 37/26/18.5kW	1式
ATCシャッタ 有り	1式
照明装置追加 LED灯1基追加(機内追加)	1式
切屑排出装置 機内コイルコンベア	1式
クーラントタンク 特殊 ポンプ 穴追加対応	1式
オイルスキマ 有り	1式
スピンドルスルー仕様 センダスルー・エア&クーラント(2/7MPa)	1式
クーラントユニット 2MPa 高圧ユニット+クーラントクーラ	1式
ワーク洗浄装置 シャワーガン	1式
ミストコレクタ取付対応 特殊 ミストコレクタON/OFF M信号追加	1式
リニアスケール XYZ軸	1式
タッチセンサ T1-A レニショー光線式(OMP60)	1式
タッチセンサ T0ソフト 有り	1式
NCオプションパック 有り	1式
ヘリカル補間 NCオプションパック	1式
プログラム記憶容量:計1280m NCオプションパック	1式
工具補正組数:計200組 NCオプションパック	1式
ワーク座標系組数追加:計48組 NCオプションパック	1式
カスタムマクロ NCオプションパック	1式
プログラマブルミラーイメージ NCオプションパック	1式
工具寿命管理:計256組 NCオプションパック	1式
稼働時間・部品数表示 NCオプションパック	1式
RS232Cインタフェース 有り	1式
ハイパーHQバリュウキット 有り	1式
ハイパーHQ制御モードB ハイパーHQバリュウキット	
データサーバ(1GB/ATAカード) ハイパーHQバリュウキット	
マクロコモン変数追加 600個	1式
座標回転 有り	1式
任意角度面取/コーナーR 有り	1式
特別固定サイクル 有り	1式
マニュアルガイド マニュアルガイドi(ミリングサイクル,アニメーション)	1式

※タッチセンサT1-Aは自動ワーク計測機能となります。(ワークセンサはレニショー製OMP60型となります。)