

VS40 機械本体仕様

項目		単位	エコノミー仕様	標準仕様
容 量	X軸方向移動量 主軸頭左右	mm	600	
	Y軸方向移動量 テーブル前後	mm	450	
	Z軸方向移動量 主軸頭上下	mm	450	
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	525	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	130~580	
テーブル	作業面の大きさ	mm	900 x 450	
	最大積載質量	kg	350	
	作業面の形状		18mmT溝3本	
主 軸	回転速度	min ⁻¹	60~8000	35~12000
	回転速度域変換数		無段	
	主軸端（呼び番号）		7/24テーパNo.40	
送り速度	早送り速度 X・Y軸	m/min	40	
		Z軸	m/min	30
	切削送り速度 X・Y軸	m/min	0.001~10(0.001~40/SHG1付)	
		Z軸	m/min	0.001~10(0.001~30/SHG1付)
	ジョグ送り速度	mm/min	0~5,000	
A T C	ツールシャンク形式		BT40	
	ブルスタッド形式		45°	
	工具収納本数	本	16	20
	工具最大径（隣接工具あり）	mm	90	110
	工具最大径（隣接工具なし）	mm	125	
	工具最大長さ	mm	300	
	工具最大質量	kg	8	
	工具選択方式		固定番地任意近廻り	
A P C	パレットの数		2	
	パレット交換方式		パラレルシャトル方式	
	パレットの大きさ	mm	800 x 400	
	最大積載質量	kg	250	
電 動 機	主軸用	kW	55(30分)/3.7(連続)	11(10分)/5.5(連続)
	油圧ポンプ用	W	750	使用せず
	潤滑ポンプ用		使用せず	
	切削油剤ポンプ用	W	180+ (400x2)	
所要動力源	電源電力 ※	kVA	17	18
	電源圧力	V	200/220±10%	
	電源周波数	Hz	50/60Hz	
	空気圧源圧力	MPa(kgf/cm ²)	0.5(5)	
	空気圧源流量	Nℓ/min	100	
タンク容量	油圧ユニット用	ℓ	7	使用せず
	潤滑油用		使用せず	
	切削油剤用	ℓ	420	
機械質量 標準	kg	7,000	7,300	

標準付属品

- ダイレクトタッピング 1式
- ATC エコノミー仕様 16本
- 標準仕様 20本 1式
- 機内チップフロージェットクーラント 1式
- フラッドクーラント装置 1式
- 全閉形スプラッシュガード 1式
- 作業側ドアインタロック 1式
- ATCガード 1式
- ATCガード側ドアインタロック 1式
- 移動形手動パルス発生器 1式
- 主軸ロードメータ（画面上） 1式
- 主軸・送りオーバーライド 1式
- コールドライト（黄） 1式
- 漏電ブレーカ 1式
- Wセッタ・イージセッタ・安心ガード 1式
- （標準仕様のみ。エコノミー仕様はオプションになります。）
- 主軸冷却装置（標準仕様のみ） 1式
- 加工終了予告・ワークカウンタ・機算時間（画面上） 1式
- 照明装置 1式
- レベリングブロック 1式

特別付属品

- スケールフィードバック（パルススケール）
- 主軸高速仕様 20000min⁻¹
- ハイコラム
- ATC（ガード付）
- APC 装置
- ドアインタロック 有効・無効切換キー
- ブルスタッド形状変更
- チップコンベア 後出し
- 機内スパイラルチップコンベア
- チップワゴン（キャスト付）
- 刃先エアブロー
- スピンドルスルーエアブロー（計測用）
- ジェットクーラント
- クーラントガン
- オイルホールクーラント
- スピンドルスルークーラント
- クーラント濾過装置
- オイルミスト装置
- ミストコレクタ
- オートドア装置
- 治具プレート（テーブル保護、小物ワーク取付け用）
- パレット単体追加
- テーブル上パワー供給
- ブルスタッドボルト追加
- NC割出台（テーブル上）
- 主軸回転計（別置形）
- 主軸ロードメータ（別置形）
- ワークカウンタ 6桁トータル（別置形）
- 積算時計（別置形）
- ウィークリタイマ
- コールドライト追加（黄色は標準）
- プザー警報装置（コールドライトと併用）
- メロディホーン
- 自動電源遮断装置
- Mコード出力
- テーブルダ（ポータブルタイプ）
- SEIKIどんどんFD（ハンディタイプ）
- 自動工具長計測装置（工具破損検知兼ねる）
- 自動心出し装置
- 自動計測装置
- 機上計測装置
- 計測用マスタ
- 自動計測用クリーニングツール
- SEIKI-ATAC10（標準仕様のみ）
- 切削油冷却装置
- 安全対策仕様
- 外部電源トランス
- 消防法適合タンク
- 作業工具

※仕様等の一部が変更になる場合があります。

※カタログ記載の精度・性能・切削データなどは、切削条件・室温・刃具などにより、変化する可能性があります。保証値ではありません。