

YASDA

PRECISION CENTER

取扱説明書

機番：X1090

1993年

MODEL: YBM-90N-80R-5F

YASDA

安田工業株式会社

YASDA PRECISION CENTER

仕 様 書

1. 仕 様 書

1-1 機械本体仕様

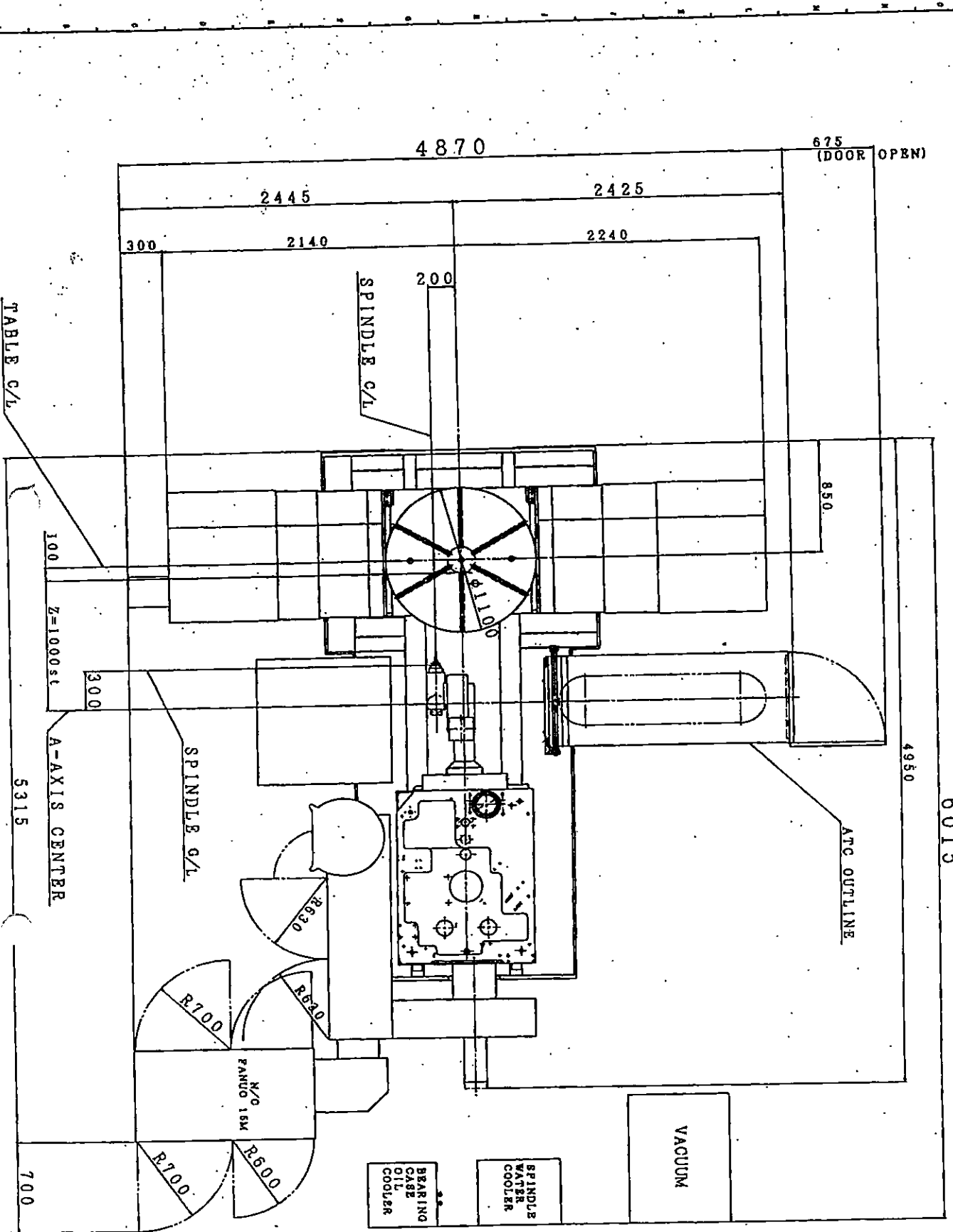
主軸モータ(高周波モータ)	2.6kW (30000 rpm)
主軸回転数	3000~30000rpm
工具保持装置	特殊ブルスタッド方式
工具形式	BT30特殊ホルダー
X軸移動距離	1200mm
Y軸移動距離	1400mm
Z軸移動距離	1000mm
B軸移動距離	360度
A軸(スピンドル)回転角度(水平位置 0°)	上向き60度~下向き120度
A軸回転中心とパレット上面の最小距離	20mm
A軸回転中心とテーブル中心の最小距離	100mm
A軸移動中心とスピンドル端面との距離	300mm
X軸移動中心とスピンドル中心との距離	200mm
テーブル作業面積	Ø800mm
テーブル割出度数	360000分割(0.001度)
テーブル上面許容荷重	1500kg
位置決め速度(X, Y, Z)軸	10m/min
(A) 軸	6rpm
(B) 軸	4rpm
位置決め最小設定単位(X, Y, Z)軸	0.001mm
(A, B) 軸	0.001°
機械重量	約18000kg

1-2 機械本体標準付属品

- | | |
|---------------------------|--------------------|
| a) スピンドルスピードオーバーライド | 50~100% キャンセル機能付き |
| b) スピンドルスピード及びツールナンバー表示装置 | |
| c) スピンドルロードメータ | % 表示 |
| d) スピンドルオリエンテーションストップ装置 | 電気&機械式 |
| e) 油圧パワーユニット | |
| ポンプ容量と形式 | 吐出量 48L/min (7MPa) |
| | モーター出力 5.5kW |
| | 可変容量ポンプ |
| リザーバタンク容量 | 100L |
| f) X, Y, Z軸ウェイプロテクターカバー | |
| g) レベリングスクリーン | 1式 |
| h) 分解工具 | 1式 |

1-4 数値制御標準仕様 (FANUC 15-MA)

制御軸数	5軸
同時制御軸数	
位置決め(G00)	5軸
直線補間(G01)	5軸
円弧補間(G02, G03)	2軸
最小設定単位	0.001mm
最大指令値	±99999.999mm
アブソリュート/インクリメンタル指令	G90, G91
少数点入力	
補間単位	0.0005mm
位置決め	G00 (同時全軸)
直線補間	G01 (同時3軸)
多象限円弧補間	G02, G03 CW/CCW
切削送り速度指令	F4桁mm/min指定
ドウェル	G04
送りオーバーライドキャンセル	
切削送りオーバーライド	0~200% (10%毎)
早送りオーバーライド	0, 10, 50, 100%
イグザクトストップ	G09, G61, G63, G64,
ハンドル送り	手動パルス発生器 1個
自動加減速	0.001/0.01/0.1 mm (1目盛当り)
	早送り: 直線加減速
	切削送り: 指数関数形加減速
テープ記憶編集	テープ長 80m
プログラム編集/バックグラウンド編集機能	削除, 挿入, 変更
拡張テープ編集	
プログラム番号サーチ	
シーケンス番号サーチ	5桁
プログラム番号/プログラム名	4桁/16文字
登録プログラム個数	100個
操作パネル	9" モノクロCRT



DATE	02.07.11
DESIGNER	YASR
CHECKED	
PROJECT NO.	00024-068-10
REV.	
SCALE	
PART OUTSIDE PLAN (TOP-V)	
PRECISION YASR	
Yamaha Industry Co	
10.20.110	

X=1200
 Y=1400
 Z=1000