

3 機械本体仕様

3-1 スーパーミラー 400 形機械本体仕様

		仕様項目	単位	スーパーミラー 400	
A	移動量				
	1.	X 軸移動量 (主軸頭左右)	mm	600	
	2.	Y 軸移動量 (主軸頭前後)	mm	425 + (ATC ストローク 75)	
	3.	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	450	
	4.	A 軸移動量	度	360	
	5.	B 軸移動量	度	-20 ~ +110	
	6.	テーブル上面から主軸端までの距離 (B = 90°)	mm	65 ~ 515	
B	テーブル				
	1.	テーブル作業面の大きさ	mm	φ350	
	2.	テーブルの最大積載質量	kg	200	
	3.	テーブル上面の形状		14 mm T 溝 5 本 (平行)	
	4.	テーブル回転速度 (旋削モード)	min ⁻¹	30 ~ 1500	
	5.	テーブル回転速度 (テーブルモード)	min ⁻¹	0 ~ 200	
C	主軸				
	1.	主軸回転速度	標準形	min ⁻¹	35 ~ 12000
			高速形 *1	min ⁻¹	35 ~ 20000
	2.	主軸変速レンジ数			無段
	3.	主軸テーパ穴			7/24 テーパ No. 40
	4.	主軸軸受内径	標準形	mm	φ75
			高速形 *1	mm	φ65
5.	主軸最大トルク	標準仕様	N・m	166 (25%ED)	
		高速形 *1	N・m	95.4 (10分)	
D	送り速度				
	1.	早送り速度	X, Y, Z	mm/min	45000
	2.	切削送り速度		mm/min	1 ~ 10000
	3.	ジョグ送り速度		mm/min	0 ~ 5000

仕様項目		単位	スーパーミラー 400	
E	自動工具交換装置			
	1. シャンク形状		MAS BT40	
		*1		DIN 40/CAT40
	2. プルスタッド形状		MAS P40T-1 (45°)	
		*1		
	3. 工具収納本数		30	
		*1	40, 60	
	4. 工具最大径 (): 隣接ツールなし時	mm	φ90 (φ125)	
	5. 工具最大長さ	mm	300	
	6. 工具最大質量	kg	8	
7. 工具選択方式	30本用		固定番地任意近回り呼出し	
	40, 60本用*1			
F	電動機			
	1. 主軸用電動機	標準形	AC kW	22 (15 min)/18.5 (CONT)
		高速形*1	AC kW	18.5 (30 min)/15 (CONT)
	2. 送り軸用電動機	X, Y	AC kW	4.5
		Z	AC kW	4.5
		A	AC kW	22 (30 min)/15 (CONT)
		B	AC kW	4.5
	3. 切削剤用電動機	フラッド	AC W	180 × 2P
		ガン*1	AC W	180 × 2P
		ジェット	AC W	400 × 2P
	4. 主軸冷却装置	(冷凍機)	AC W	675 × 4P
		(ポンプ)	AC W	750 × 4P
5. 油圧装置	(ポンプ)	AC kW	2.2	
G	所要動力源			
	1. 電源 (オプションは含まない)	標準仕様	200 ~ 220 V AC ± 10% 61 kVA	
		高速仕様	60 kVA	
2. 空気圧源	(MIN)	MPa L/min	0.5 500 (ANR)*2	

	仕様項目		単位	スーパーミラー 400
H	タンク容量			
	1. 切削剤タンク容量	標準	L	350
	2. 主軸冷却装置タンク容量		L	35
	3. 油圧タンク容量		L	27
I	機械の大きさ			
	1. 機械の高さ		mm	3080
	2. 所要床面の大きさ	標準	mm	2000 × 3275
	3. 機械質量 (数値制御装置を含む)	標準	kg	7600



1. *1 オプション

*2 標準仕様を示します。

2. 本機は JIS 規格に準拠して設計されています。