

生産出荷表

CODE			承認印
MODEL	MV-653/50	システム機	非該当
Serial No.		システム機No.	
Control	MSX-5011MB	Workflow No.	22-0002192
第1工程日	2006/02/17	受注設計仕様書No.	受注設計無し
出荷日	2006/03/10	Control HNo.	
国内納入予定	2006/03/11	機械振替先	
立会日		Loader S/No.	
立会準備期間		運送会社	矢尾重畳
立会日数			
受注日	20051111		
Customer		輸出先	
Delivery		第二工場	



【A 欄】

仕様項目	仕様条件	要チェック
制御装置メーカー	ファナック	
制御装置	FS-18 iMB (MAPPS II)	
工場側電圧 (V)	220V	
周波数 (Hz)	60Hz	
設定単位	ミリ	
仕向地	国内	
規格	EN規格未対応	
輸出貿易管理令	該当	
塗装色	モリシルバーII	
主軸頭銘板色	モリアイボリー	
銘板言語	日本語	
取扱説明書言語	日本語	
X軸移動量 (mm)	1530mm	
主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	高出力仕様 (30/25kW)	
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	10000min-1	
主軸テーパ	50番テーパ	
主軸テーパ (#50)	7/24テーパ (2面拘束) #50	
規格 (グリッパ) #50	MAS	
規格 (プルスタッド) #50	90°	
工具本数	30本	
機外チップコンベヤ	有	
機外チップコンベヤ配置	左右	
機外チップコンベヤタイプ	ヒンジ	
機内チップコンベヤ	有	
チップバケット	有	
クーラントガン	有	
熱変位補正装置	有	
異電圧トランス	不要	
異電圧トランスケーブル	不要	
NC画面言語	日本語	
PC画面言語	日本語	
警告画面言語	日本語	
MAPPS II/III/IV画面言語	日本語	
プログラム記憶容量 (m)	640m	
登録プログラム個数	400個	
ユーザ記憶エリア (MAPPS内蔵)	50MB	
工具補正組数	32組	
ワーク座標系組数	6組	
カスタムマクロコモン変数	82個	
高速固定サイクル機能	有	
負荷監視	C (ソフトキータイプ)	
MORI-NET Global Edition	有 (携帯電話 (日本のみ))	

生産出荷表

CODE					
MODEL	MV-653/50	システム機	非該当	承認印	
Serial No.		システム機No.			
Control	MSX-5011MB	Workflow No.	22-0002192	303	
第1工程日	2006/02/17	受注設計仕様書No.	受注設計無し		
出荷日	2006/03/10	Control HNo.		303	
国内納入予定	2006/03/11	機械振替先			
立会日		Loader S/No.		303	
立会準備期間		運送会社	矢尾重量		
立会日数		輸出先		303	
受注日	20051111				
Sales Person	角田 雅明			303	
Destination	姫路				
Customer				303	
Delivery					
				第二工場	

【備考欄】

テックパ コンベヤは2個同梱のこと