

機械仕様

| 項 目 | | SV-403 | SV-503/40 | SV-503/50 | SV-503B/40 | SV-503B/50 |
|---------------------|-------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|----------------------|----------------------------|----------------------|
| 移動量 | X軸移動量(テーブル左右) (mm) | 600 | 800 | | 1,020 | |
| | Y軸移動量(サドル前後) (mm) | 430 | 510 | | | |
| | Z軸移動量(主軸頭上下) (mm) | 460 | 510 | | | |
| | 主軸端面から テーブル上面までの距離 (mm) | 150~610 | 150~660 | | | |
| テーブル | テーブル作業面の大きさ (mm) | 900×500 | 1,100×600 | | 1,320×600 | |
| | テーブルの最大積載質量 (kg) | 500 | 1,000 | | 1,200 | |
| | テーブル上面の形状 | 18 mmT溝5本 | 18 mmT溝6本 | | | |
| 主軸 | 主軸最高回転速度*1 (min ⁻¹) | 12,000 [20,000] | 10,000 [20,000] | 6,000 [10,000] | 10,000 [20,000] | 6,000 [10,000] |
| | 主軸変速レンジ数 (段) | 1 | | | | |
| | 主軸テーパ穴 | No.40 | | No.50 | No.40 | No.50 |
| | 主軸軸受内径 (mm) | 70 | 85 | 100 | 85 | 100 |
| 送り速度 | 早送り速度 (mm/min) | X, Y, Z: 32,000 | X, Y, Z: 42,000 | | | |
| | 切削送り速度 (mm/min) | 1~16,000 | 1~42,000** | | | |
| | ジョグ送り速度 (mm/min) | 0~1,260(15段) | | | | |
| 自動工具 交換装置 | ツールシャンク形式 | MAS BT-40 | | MAS BT-50 | MAS BT-40 | MAS BT-50 |
| | ブルスタッド形式 | 森精機専用90° [MAS I, II] | | | | |
| | 工具収納本数 (本) | 30 [40] [60] | 30 [40] [60] [80] | 30 [40] [60] | 30 [40] [60] [80] | 30 [40] [60] |
| | 工具最大径(隣接工具なし) (mm) | 80 (125) | | 120 (240) | 80 (125) | 120 (240) |
| | 工具最大長さ (mm) | 300 | | 350 | 300 | 350 |
| | 工具最大質量 (kg) | 8 [12] | | 20 | 8 [12] | 20 |
| | 工具選択方式 | テクニカルメモリアラーム | | | | |
| | 工具交換時間 (ツール・ツール・ツール)*3 <MAS> (秒) | 0.9/1.4**4 | | 2.0/3.0**6 | 0.9/1.4**4 | 2.0/3.0**8 |
| | 工具交換時間 (チップ・ツール・チップ)*3 <MAS> (秒) | 2.8/3.3**4 | 3.1/3.6**4 [3.5/4.0**4]**5 | 6.3/7.3**6 | 3.1/3.6**4 [3.5/4.0**4]**5 | 6.3/7.3**8 |
| | 電動機 | 主軸用電動機 (30分/連続) (kW) | 22/18.5 (15分/連続) [18.5/15**7] | 22/18.5 [18.5/15**7] | 22/18.5 | 22/18.5 [18.5/15**7] |
| 送り軸用電動機(X/Y/Z) (kW) | | 1.4/1.4/3.8 | 2.8/2.8/4.4 | | 3.8/3.8/4.4 | |
| クーラント用電動機 (kW) | | 1.04**3 | | | | |
| 所要 動力源 | 電源 (kVA) | 45.2 [39.3**7] | 48.2 [42.3**7] | 48.2 | 50.0 [43.9**7] | 50.0 |
| | 空気圧源 (MPa, L/min) | 0.5, 200 <ANR**8> | 0.5, 300 <ANR**8> | 0.5, 350 <ANR**8> | 0.5, 300 <ANR**8> | 0.5, 350 <ANR**8> |
| タンク容量 | クーラントタンク容量 (L) | 345 | 280 | | 400 | |
| 機械の 大きさ | 機械の高さ(床面から) (mm) | 2,703 | 2,852 | 3,023 | 2,852 | 3,023 |
| | 所要床面の大きさ (mm) | 2,618×2,485 | 2,357×2,610 | 2,378×2,718 | 2,885×2,659 | 2,885×2,767 |
| | 機械質量 (kg) | 5,800 | 6,800 | 7,800 | 7,500 | 8,200 |

[]オプション

*1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

*2 先行制御時の場合、非先行制御時は1~5,000 mm/min、切削条件により最大の切削速度が制限されます。

*3 周波数60 Hzの場合。

*4 工具質量12 kg仕様で8 kgをこえるツールの場合と2面拘束ツールの場合。

*5 工具収納本数40本の場合。

*6 10 kg以上のツールで測定した場合。

*7 20,000 min⁻¹仕様の場合。

*8 温度20℃、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である空気の標準状態を表します。

●本カタログの内容は2001年12月現在のものです。予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。

森精機ホームページ: <http://www.moriseiki.com>

株式会社 森精機製作所

本社 事務所 □ 東京都大田区山手町1021 電話: 03-639-1183 TEL: (0743) 53-1121

奈良工場 □ 奈良県大和郡山辺町282 電話: 0743-50-1121

奈良第二工場 □ 奈良県大和郡山辺町108 電話: 0743-53-1125

伊賀工場 □ 奈良県伊賀郡伊賀町201 電話: 0576-14-1414 TEL: (0595) 45-4151

本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制貨物等に該当します。従って、本製品を輸出する場合には、同意に基づく許可が必要となる場合があります。

SV SERIES-JA05
0202.CDT.0000