

# 第1章 概要

## 1. 機械仕様

### 1-1. 機械仕様VR-40II

			VR-40II
	有効テーブル寸法	mm	900×450
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	560
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	410
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	450
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	160~610
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	460
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	900×450
	テーブル最大積載重量	kg	350
	テーブル上面の形状	mm	18mmT 溝3本
	テーブル上面から床面までの距離	mm	750
主軸	主軸回転速度範囲 (高速仕様)	min <sup>-1</sup> (rpm)	50~8,000(50~12,000)
	主軸変速レンジ数		無段
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.40
	主軸軸受内径	mm	65
送り速度	早送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	X,Y,Z 30,000
	切削送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	1~5,000
	平均連続切削送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	1~2,500
A T C	ツールシャンク形式		MAS BT40
	プルスタッド形式		MAS P40 T-2(30°)
	工具収納本数		20本 (オプション30本)
	工具最大径 (隣接)	mm	φ80
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ125
	工具最大長さ	mm	250
	工具最大質量	kg	8
	工具選択方式		メモリーランダム
電動機	主軸用電動機	kW	VAC7.5/5.5/3.7 (10分/30分/連続)
	送り軸用電動機	kW	X,Y,Z : 4.0 AC サーボモータ
機械の大きさ	機械高さ	mm	2,532
	所要床面の大きさ	mm	2,055×1,895
	機械質量 (数量制御装置)	kg	4,000