

1. 仕様

1-1 機械仕様

(主軸関係)

主軸モータ (A. Cモータ)

7.5/5.5KW (30min/cont)

主軸回転数

□ 120~6000rpm

○ 240~12000rpm

主軸回転変速数

無段 (S4/S5桁直接指令)

主軸径

70mm

主軸端テーパ

No.40

(送り関係)

X軸移動距離

800mm

Y軸移動距離

500mm

Z軸移動距離

450mm

主軸端からテーブル上面までの最小距離

150mm

位置決め速度

12m/min

最小設定単位

0.001mm

(テーブル関係)

テーブル作業面積

800×600mm

T溝の幅×本数×ピッチ

18×3×150mm

最大積載重量

800Kg

(自動工具交換装置)

工具収納本数

□ 30本

○ 60本

工具選択方式

近回りランダム選択

工具形式

MAS403 BT40

プルスタッド

MAS403 P40T I型

最大工具径

φ100 (条件; 隣接工具を除くこと)

最大工具長さ

300mm (テーパゲージラインより)

最大工具重量

7kg

機械総重量

9000kg

1-2 標準付属品

(a) インダクトシンフィードバック (X, Y, Z軸)

(b) 油圧パワーユニット

電動機出力 3.7kw
 使用圧力 68.6MPa(70kgf/cm²)
 吐出量 25/30ℓ/min
 (1500/1800rpm)

(c) 主軸冷却装置

室温同調方式
 実効冷却能力 1000/1200kcal/h
 (50/60Hz)

(d) 切削油装置

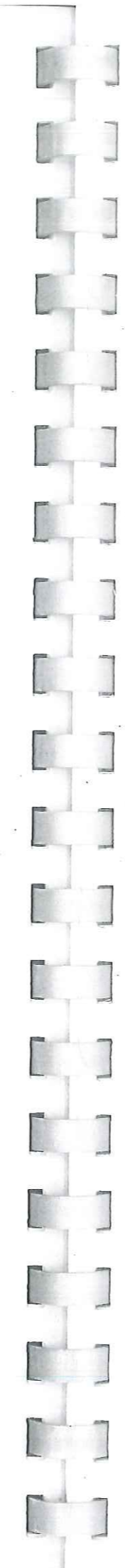
(e) チップコンベア

(f) レベリングスクリュー

(g) 照明装置

(h) 作業工具

	個数
1. ツールボックスT-1 (360mm×200mm×75mm)	1
1.-1 六角棒スパナ 3, 4, 5, 6, 8, 10, 14	各1
1.-2 片口スパナ 30, 60	各1
1.-3 (+)ドライバー 2番, 3番	各1
2. メガネスパナ KP24	1
3. ローコルペースト50g 入	1
4. グリースガン JIS100型	1



(j) 電気関係予備品

1. スポットライト用予備球 (バルトマン社製)	1
2. スイッチカバー A3SA-5050	1
3. スイッチカバー A3SA-5060	4

個数

2 特別付属品

1. BT-40テストバー
2. 洗浄用シャワー装置
3. クーラントガン
4. 移動式N/C操作ボックス

1-3 数値制御装置標準仕様 (FANUC 11M-A)

制御軸数	3軸
位置制御方式 (X, Y, Z軸)	インダクトシンフィードバック
最小設定単位	0.001mm
補間単位	0.0005mm
位置決め	G00 (同時全軸)
直線補間	G01 (同時全軸)
多象限円弧補間	G02, G03 (同時2軸)
送り速度指令	mm/min 直接指定
送り速度オーバーライド	0~200% (10%毎)
早送りオーバーライド	2, 10, 50, 100%
オーバーライドキャンセル	
自動加減速	早送り ; 直線加減速 切削送り ; 指数加減速
イグザクトストップ	G09, G61, G63, G64
ドウェル	G04
リファレンス点復帰	G27, G28, G29
機械座標系選択	G53
ワーク座標系選択	G54~G59
ローカル座標系の設定	G52
ワーク座標系の変更	G92
アブソリュート/インクレメンタル指令	G90, G91
小数点入力	
補助機能	M3桁
プログラム番号/プログラム名	4桁/16文字

プログラム番号サーチ	
シーケンス番号表示/サーチ	5桁
メインプログラム/サブプログラム	
EIA/ISO 自動判別	
ラベルスキップ	
オプションブロックスキップ	
円弧半径 R指定	
工具長補正	G43, G44, G49
バックラッシュ補正	
フォローアップ	
ミラーイメージ	全軸
バッファレジスタ	
プログラムストップ/プログラムエンド	M00, M01, M02, M30
マニュアルアブソリュート	
マシンロック/各軸マシンロック	
補助機能ロック	
ドライラン	
シングルブロック	
MDI及び9" モノクロCRTディスプレイ	
コントロール イン/アウト	
データの保護キー	
バックグラウンド編集機能	
テープ記憶編集	テープ長 80m
登録プログラム個数	100個
自己診断機能	
ストアードストロークリミット 1	G22, G23
インターロック	

切削送り補間前直線加減速	
第2リファレンス点復帰	G30
プログラマブルデータ入力	G10
工具オフセット	
固定サイクル	G73, G74, G76, G80~G89
工具径補正 C	G38~G42
工具補正メモリー C	工具径, 工具長補正別メモリー
記憶形ピッチ誤差補正	
手動パルス発生器	
メニュースイッチ	
リール付テーブリーダ	
入出力インターフェース	
外部データ入出力	
工具補正個数	合計 99組
T2桁	
カスタムマクロ (コモン変数100個)	G65

1-4 数値制御装置特別付属品 (FANUC 11M-A)

<input type="checkbox"/>	14" カラーCRTディスプレイ	
<input type="checkbox"/>	自動コーナオーバーライド	
<input type="checkbox"/>	日本語表示	
<input type="checkbox"/>	インチ/メトリック切換	
<input type="checkbox"/>	オプションブロックスキップ追加	合計 9個
<input type="checkbox"/>	プログラマブルミラーイメージ	
<input type="checkbox"/>	リール付テーブリーダ	
<input type="checkbox"/>	スケーリング	
<input type="checkbox"/>	座標回転	
<input type="checkbox"/>	割込ミカスタムマクロ	
<input type="checkbox"/>	工具補正個数 (200組)	
<input type="checkbox"/>	カスタムマクロコモン変数	200
<input type="checkbox"/>	シーケンス番号照合停止	
<input type="checkbox"/>	プログラム再開	
<input type="checkbox"/>	稼働時間表示	
<input type="checkbox"/>	プレイバック	
<input type="checkbox"/>	登録プログラム個数 (200)	
<input type="checkbox"/>	リモートバッファ	
<input type="checkbox"/>	テーブ記憶長 (320m)	
<input type="checkbox"/>	スキップ機能	
<input type="checkbox"/>	高速スキップ入力信号	
<input type="checkbox"/>	多段スキップ機能	
<input type="checkbox"/>	工具寿命管理 (64グループ×4本)	
<input type="checkbox"/>	任意角度面取りコーナーR	
<input type="checkbox"/>	拡張テーブ編集機能	