

立型マシニング 日立精機 2001年 VS-40 シリアルNo.VS40245

3 機械本体仕様

1) VS40形機械本体仕様

	仕様項目	単位	VS40標準仕様	VS40エコミー仕様	
A	移動量				
	1) X軸移動量 (主軸頭左右)	mm	600	600	
	2) Y軸移動量 (テーブル前後)	mm	450	450	
	3) Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	450	450	
	4) テーブル上面から主軸端面までの距離(標準)	mm	130~580	130~580	
	5) テーブル上面から主軸端面までの距離(ハイコラム)	mm	330~780	330~780	
	6) コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	525	525	
B	テーブル				
	1) テーブル作業面の大きさ	mm	900×450	900×450	
	2) テーブルの最大積載質量	kg	350	350	
	3) テーブル上面の形状		18mm T溝3本	18mm T溝3本	
C	主軸				
	1) 主軸回転速度	標準形/高出力形	min ⁻¹ {rpm}	35~12000	60~8000
		*高速形	min ⁻¹ {rpm}	35~20000	
	2) 主軸変速レンジ数		無段	無段	
	3) 主軸テーパ穴		7/24 テーパNo.40	7/24 テーパNo.40	
	4) 主軸軸受内径	標準形/高出力形	mm	φ75	φ65
		高速形	mm	φ65	
	5) 主軸最大トルク	標準形	Nm {Kgf·m}	135 {13.8}	105 {10.7}
*高速形		Nm {Kgf·m}	95.4 {9.7}		
*高出力形		Nm {Kgf·m}	166 {16.9}		
D	送り速度				
	1) 早送り速度	(X, Y)	mm/min	40000	40000
		(Z)	mm/min	30000	30000
	2) 切削送り速度		mm/min	1~15000	1~15000
	3) ジョグ送り速度		mm/min	0~5000(21段)	0~5000(21段)

*:オプション

	仕様項目	単位	VS40 標準仕様	VS40コナミ仕様	
E	自動工具交換装置				
	1) シャンク形状		MAS BT40	MAS BT40	
	*		DIN 40 / CAT 40	DIN 40 / CAT 40	
	2) プルスタッド形式		MAS P40T-1(45°)	MAS P40T-1(45°)	
	*		MAS P40T-1(30°)	MAS P40T-1(30°)	
	3) 工具収納本数		20	16	
	*		30		
	4) 工具最大径 ():隣接ツールなし時	mm	φ 110 (φ 125)	φ 90 (φ 125)	
5) 工具最大長さ	mm	300	300		
6) 工具最大質量	kg	8	8		
7) 工具選択方式	20本用		固定番地	固定番地	
	*30本用		任意近回り呼出し	任意近回り呼出し	
F	自動パレット交換装置				
	1) パレットの数	pcs	2	2	
	2) パレット交換方式		パラレル&スイングアーム	パラレル&スイングアーム	
	3) パレット作業面の大きさ	mm	800 × 400	800 × 400	
	4) パレットの最大積載質量	kg	250	250	
G	電動機				
	1) 主軸用電動機	標準形	AC KW	11(10min)/7.5(30min)/5.5(CONT)	5.5(30min)/3.7(CONT)
		*高速形	AC KW	18.5(30min)/15(CONT)	
		*高出力形		22(25MED)/18.5(CONT)	
	2) 送り軸用電動機	(X、Y)	AC KW	3.8	3.8
		(Z)	AC KW	3.8	3.8
	3) 切削用電動機	フラッド	AC W	180-2P	180-2P
		フロージェット	AC W	400-2P × 2	400-2P × 2
		*ガン	AC W	180-2P	180-2P
		*ジェット	AC W	400-2P	400-2P
	4) 主軸冷却装置	(圧縮機)	AC W	400-2P	
		(ポンプ)	AC W	400-4P	
	5) 油圧用電動機		AC KW		0.75-4P

*:オプション

	仕様項目	単位	VS40標準仕様	VS40エコノミー仕様	
H	所要動力源				
	1) 電源 (オプションは含まない)	標準仕様	200/220V AC±10% 18KVA	200/220V AC±10% 17KVA	
		高速仕様	31KVA		
		高出力仕様	36KVA		
2) 空気圧源	(MIN)	Mpa (kgf/cm ²) N ℓ /min	0.5 (5) 100(大気圧)(注1)	0.5 (5) 100(大気圧)(注1)	
I	タンク容量				
	1) 切削剤タンク容量	標準用	ℓ	420	420
	2) 主軸冷却装置タンク容量		ℓ	8.2	
J	機械の大きさ				
	1) 機械の高さ		mm	2683	2683
	2) 所要床面の大きさ	標準	mm	2300	2300
	3) 機械質量(数値制御装置を含む)	標準	kg	7270	7040

*:オプション

注1) 標準仕様を示します。オプションが付加されている場合、保守説明書の空圧源を参照ください。