

森 MV55/U FANUC-16iMA 1999年

		MV-55/U	
フル左右)	mm	X	1050
フル前後)	mm	Y	550
フル上下)	mm	Z	560
離 (U軸)	mm		最大30 [直径値: 60]*1
フル上面との距離	mm		最小184~最大744
軸中心線までの距離	mm		600
大きさ	mm		1400×550
載質量	kg		1500
状			18 mm T溝 5本 100 mm ピッチ
	min ⁻¹		4000 (6000) [1500]*2
			特殊ショートテーパ
	mm		100
	mm/min		X, Y: 15000 Z: 12000 U: 2000
	mm/min		X, Y, Z: 1~5000 U: 1~2000
	mm/min		0~1260 [15段]
	本	ATC	30 (40, 50, 60)
[工具なし]	mm		120 [240]
	mm		350
	kg		20
			FMT 100 フランジマウント方式 [ショートテーパ端面当り]
			BT-50相当
			テクニカルメモリアンダム
分/連続)	kW		11/7.5
X軸)	kW		2.1
Y軸)	kW		2.1
Z軸)	kW		3.0
U軸)	kW		0.9
	kVA		32.4
	MPa {kgf/cm ² }, L/min		0.5 {5}, 200以上 (ANR)
容量	L		250
	mm		2990 (ハイコラム仕様: 3210)
	mm		3550×3628
	kg		10000

ツールホルダの種類により異なります。

使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります

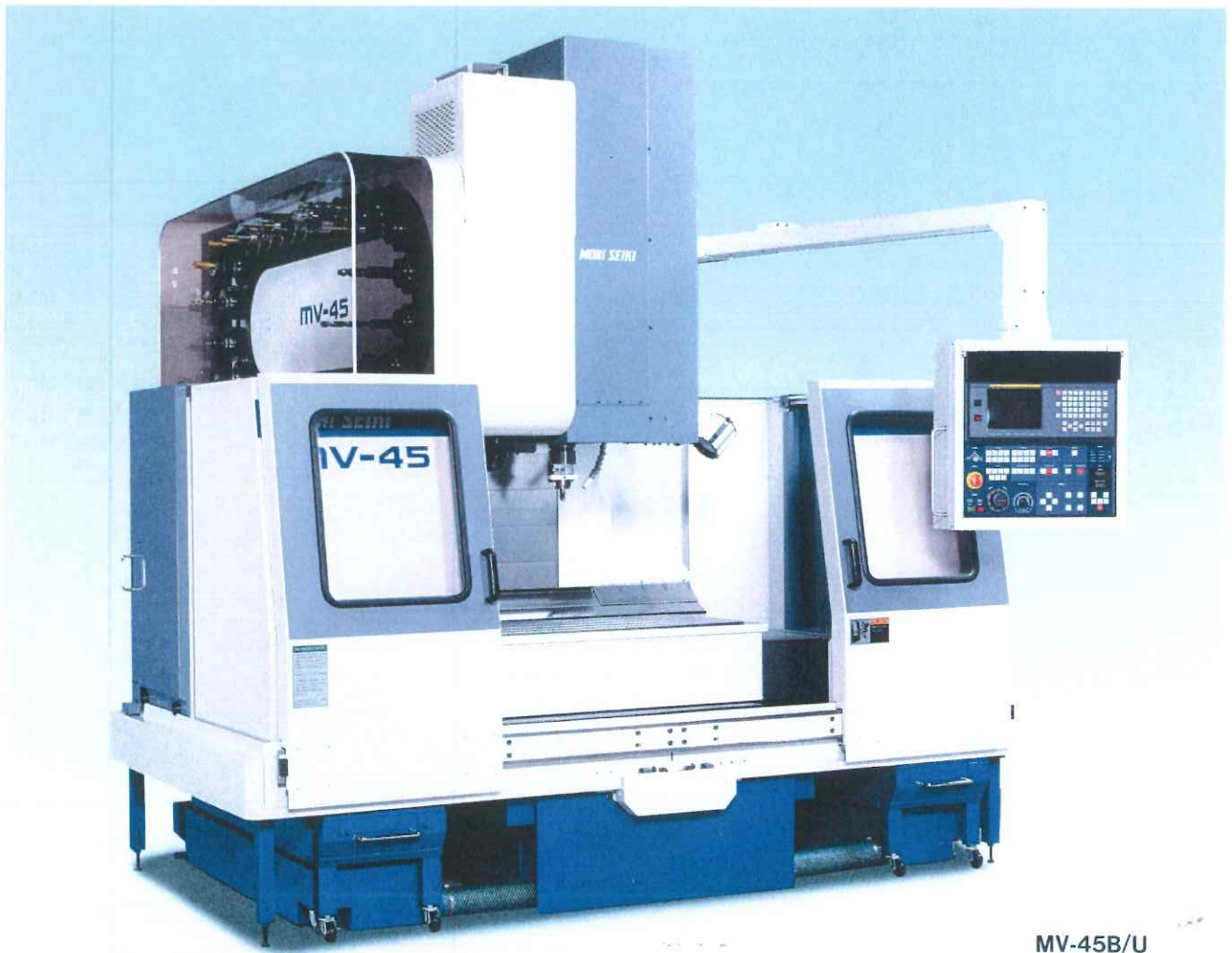
森 MV55/U

MSC-502		チャック仕様			
KW	サイクル	50	HZ	電 圧	V
1999年02月19日			納 入 日	1999年02月20日	

図 番	品 名	数 量	単 位
	シ=MM セ=MM * A T C = > 30ホソ * APC.PP = > * 塗 装 色 = > アイホ"リー&フ"ル- * 出 荷 先 = > サイトマ 大 田 シ=MM セ=MM *ATC= 30ホソ *APC.PP= *シテイシヨク= アイホ"リー&フ"ル- *シユツカサキ=		
エイキ"ヨソウチ	FS-16IMA	1.0	P
セツテイタンイ	ミリ	1.0	P
シムケチ	コクナイ	1.0	P
キカク	ENキカクミタイオウ	1.0	P
メイハ"シケ"ンコ"	ニホンコ"	1.0	P
シュシ"ク1シュツリ	コウシュツリヨクシヨウ(26/22KW)	1.0	P
シュシ"ク1カイトン	4000MIN-1	1.0	P
シュシ"クテ"ハ°	FMT 100	1.0	P
コウク"ホンスウ	30ホソ	1.0	P
オイルホ-ルト"リル	アリ	1.0	P
Xシ"クスケ-ル	ハイテ"ンハイン	1.0	P
Yシ"クスケ-ル	ハイテ"ンハイン	1.0	P
Zシ"クスケ-ル	ハイテ"ンハイン	1.0	P
フ°ロク"ラムキオク	160M	1.0	P
トウロク"ロク"ラ	63コ	1.0	P
リモ-ト"ツウシ"ンキノ	リモ-トハ"ツファ	1.0	P
コウク"ホセイタミス	99クミ	1.0	P
ワ-クサ"ヒョウクミ	6クミ	1.0	P
コウセイト"リンカク	アリ	1.0	P
	シュシ"クサイテイカイトンスウ5MIN-1カラシレイテ"キル コト"リモ-トハ"ツファハ キョウテ"ンハ"ンニコネクタ トリツケ **ユ-サ"ーコウシ"ョウナイツウロ ハハ"=2800ノトコ		

U軸機能付立形マシニングセンタ

NEW



MV-45B/U

合理化・省力化を確実に推進する先進のメカニズム。
旋盤の機能を付加した新しい複合形MCの登場です。

信頼と実績

大阪機械団地機械業会

supported by
大阪機械卸業地区協会の専務局

MORI SEIKI

マシニングセンタに新たな進化をもたらすU軸機能を搭載。 しかも、剛性・精度を高めた新開発のツーリング機構でバックアップ

U軸機能の搭載による画期的な工程集約。

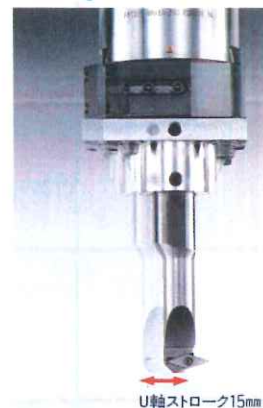
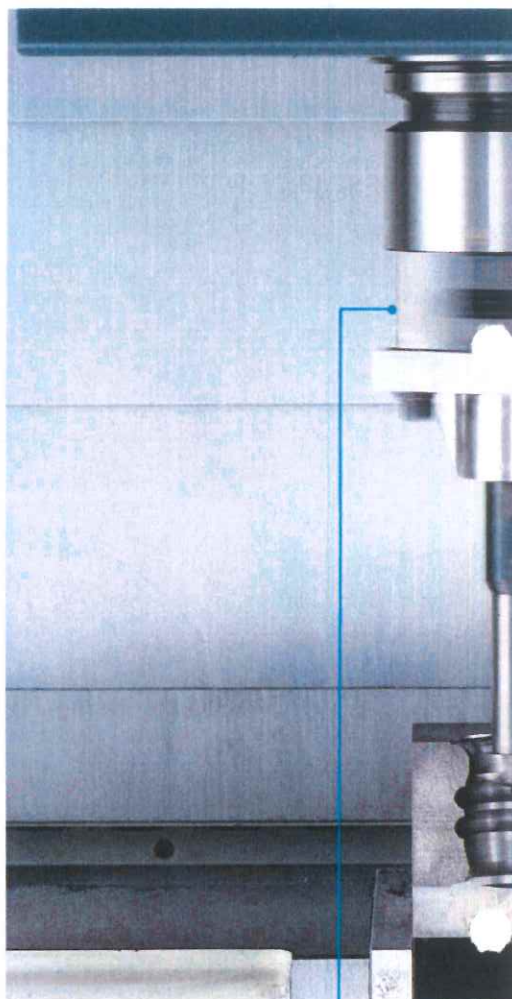
ツールホルダの先端部分で工具を径方向に制御するU軸機能を搭載。これまでマシニングセンタではできなかったボーリング径補正、テーパ加工、フェイシング、外径ねじ切り、R面取りなど、いわゆる旋盤の切削機能を加えました。この画期的と言える工程集約によって、加工時間の短縮や精度の向上、設備費や中間在庫の低減など、大幅な合理化と省力化が実現します。

高剛性・高精度を誇る新開発のFMTを採用。

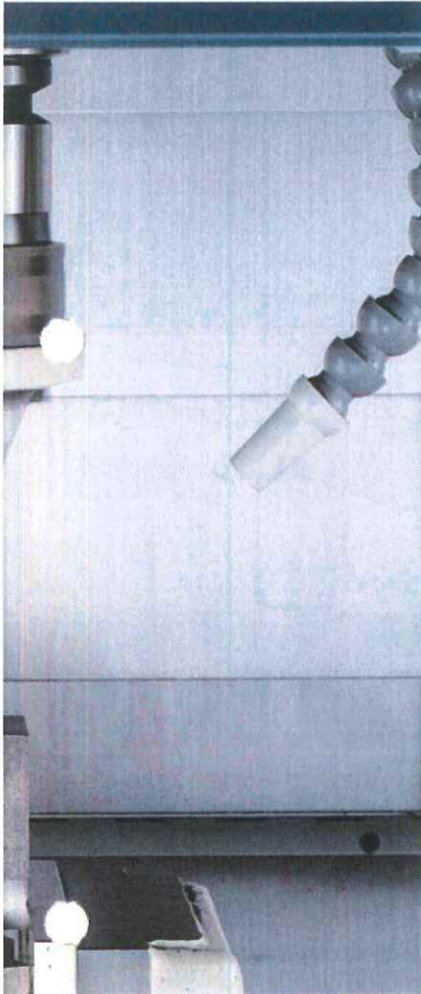
ショートテーパ端面当りクランプ方式(テーパ部で位置決めを行い、主轴モータのトルクを使って強固にねじクランプする)という、まったく新しいツール構造をもつFMT(フランジ・マウント・ツーリング)を採用。高い剛性と結合性を誇り、ミーリング能力も大幅に増強しました。しかも、この構造特長を生かして、ツールホルダ内部にU軸機能のメカニズムを組み込むことにより、U軸加工の精度も向上させています。

自動計測・自動補正による高精度ボーリング。

主轴頭の側面にタッチセンサを用いた自動計測装置を内蔵。あわせて、自動径補正用のプログラムソフトも標準装備して、ボーリング加工の自動化と高精度化を実現しました。荒加工から仕上げまで工具交換の必要がないため、高い加工精度が得られるとともに、無人運転でもボーリング加工を仕上げまで行えます。



U軸機能付立形マシニングセン

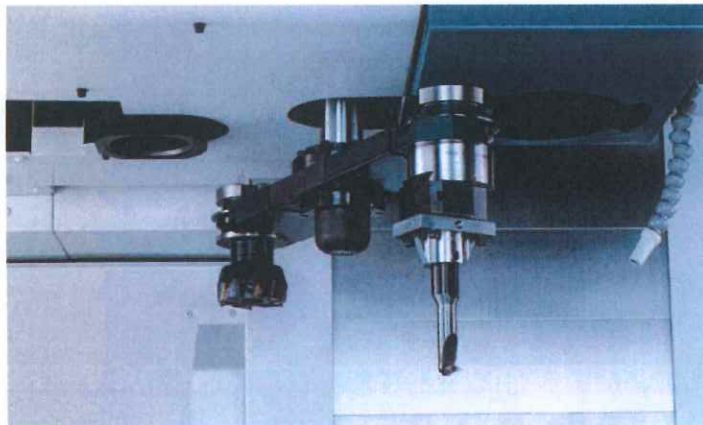


■U軸機能により、高効率・高精度のボーリング加工が実現。U軸ストロークは15mm。直径で30mmまで一本のボーリングバーを共用できます。

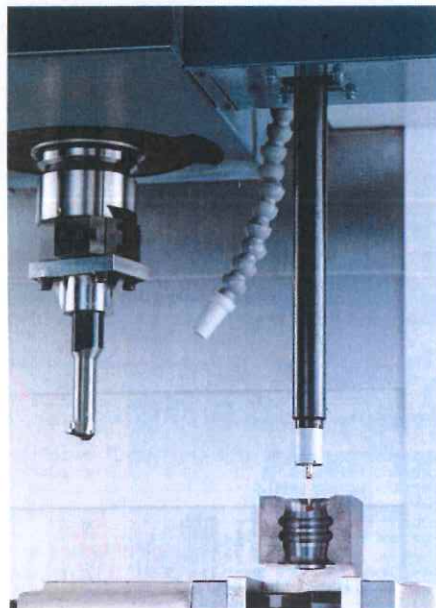


●ミーリングチャックホルダ ●U軸ツールホルダ(ボーリングバー)

■新開発によるショートテーパ端面当りクランプ方式のFMTを採用。強固なクランプ力と高剛性を誇り、加工能力も大幅アップ。



■ATCもFMTに対応した独自機構。主軸回転を利用して工具のクランプ・アンクランプを行います。



■主軸頭の側面に自動計測装置を内蔵。自動径補正機能と合せて、高精度のボーリング加工が可能です。

信頼と実績

大阪機械団地機械業会

supported by
大阪機械団地業同組合事務局

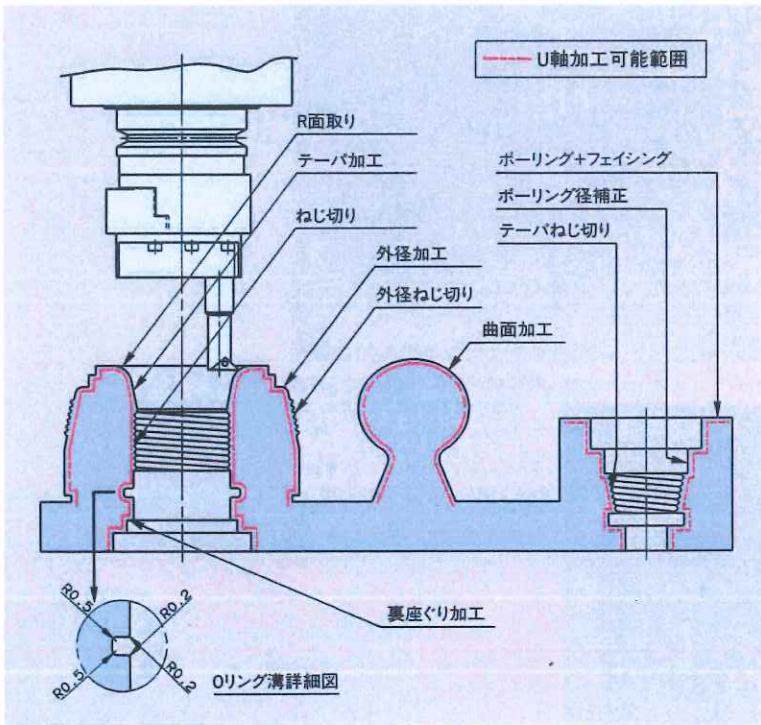
U軸機能付立形マシニングセンタ

■U軸機能付立形マシニングセンタの主な機械仕様

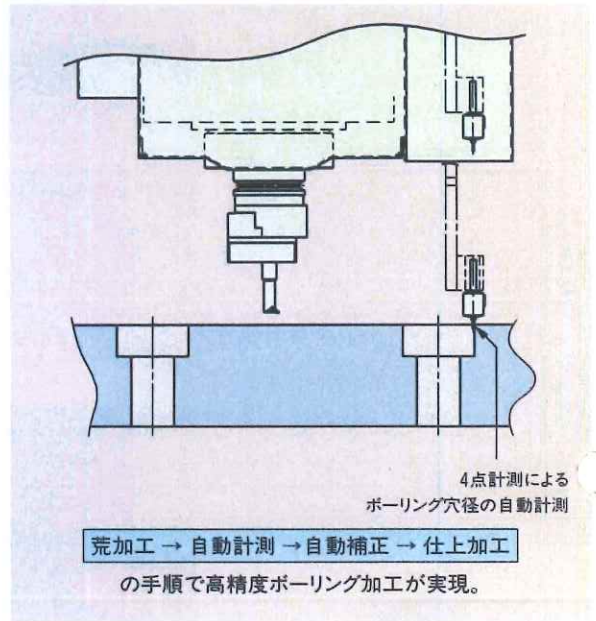
項目	MV-45/U	MV-55/U	MV-65/U	MV-80/U	
移動量(mm)	X軸	45A : 600 45B : 800	1,050	65A : 1,270 65B : 1,524	
	Y軸	460	550	650	80A : 1,524 80B : 2,032 80C : 2,600
	Z軸	510	560	650	80A : 800 80B, 80C : 814
	U軸	15			750
早送り速度 (mm/min)	X軸	15,000		10,000	
	Y軸	15,000		10,000	
	Z軸	12,000		10,000	
	U軸	4,000			
ツールシャンク形式	FMT-100				
主軸最高回転速度(min ⁻¹ , rpm)	4,000[6,000] U軸使用時 : 1,500			3,500 U軸使用時 : 1,500	

[]オプション

■U軸機能による加工事例図



■高精度ボーリング径補正(自動計測/自動補正)



- 仕様・付属品・安全装置などに関するご要望があれば、森精機の担当窓口にご相談ください。
- 改良にとまひ、予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。

株式会社 森精機製作所

本社事務所 奈良県大和郡山市井戸野町362(〒639-11) TEL.(07435)3-1121 FAX.(07435)2-8713 TELEX.5522-785

奈良工場 奈良県大和郡山市井戸野町362(〒639-11) TEL.(07435)3-1121
伊賀工場 三重県阿部郡伊賀町南代201(〒519-14) TEL.(05945)4151
新大阪センター 奈良県大和郡山北郡山町106(〒639-11) TEL.(07435)3-1125

仙台営業所 仙台市太白区西多賀4丁目4-18(〒982) TEL.(022)243-2501
山形営業所 山形市花畑2丁目18-74(〒990) TEL.(0236)33-4011
長岡営業所 新潟県長岡市新庄3丁目2-12(〒940-21) TEL.(0258)46-7311
郡山営業所 福島県郡山市南郷2丁目101(〒963-02) TEL.(0249)61-0611
水戸営業所 茨城県水戸市千波町1838-7(〒310) TEL.(0292)43-4811
宇都宮営業所 栃木県宇都宮市上横田町769(〒321-01) TEL.(0286)59-4451
高崎営業所 群馬県高崎市上中岡町397-2(〒370) TEL.(0273)28-1321
太田営業所 群馬県太田市浜町3-1(〒373) TEL.(0276)46-6585
埼玉営業所 埼玉県上尾市緑丘2丁目7-19(〒362) TEL.(048)775-7151
東京営業所 東京都墨田区亀田4丁目14-16(〒130) TEL.(03)3626-0396
八王子営業所 東京都八王子市大和田町2丁目19-11(〒192) TEL.(0426)46-5981

横浜営業所 横浜市港北区新横浜3丁目9-3(〒222) TEL.(045)473-6631
長野営業所 長野県上田市村木町1丁目4-9(〒386) TEL.(0268)25-1051
金沢営業所 石川県金沢市森下2丁目198(〒921) TEL.(0762)40-2251
静岡営業所 静岡県清原町14-15(〒420) TEL.(054)251-2501
浜松営業所 静岡県浜松市東区新原町新原3397-17(〒431-03) TEL.(053)596-1711
安城営業所 愛知県安城市石町1丁目22-4(〒446) TEL.(0566)76-1711
名古屋営業所 名古屋市中村区名駅2丁目25-16(〒460) TEL.(052)563-1261
岐阜営業所 岐阜市西部本郷3丁目144-11(〒500) TEL.(058)74-0781
京都営業所 京都市伏見区下鴨羽長田町82(〒612) TEL.(075)612-2801
大阪営業所 大阪府東淀川区中道2丁目1-4(〒537) TEL.(06)976-5101
堺営業所 大阪府堺市西区石町8丁目1-14(〒592) TEL.(0722)65-6201
姫路営業所 姫路市飾通区野田町58(〒672) TEL.(0792)85-1901
岡山営業所 岡山県岡山市野田3丁目16-33(〒700) TEL.(086)243-1011
高松営業所 香川県綾歌郡園分町新居1319-8(〒769-01) TEL.(0878)74-5533
広島営業所 広島県南区金屋町2丁目21(〒732) TEL.(082)263-5715

福岡営業所 福岡県大野城市御芝川1丁目18-2(〒816) TEL.(092)503-8851
熊本営業所 熊本県上京橋町3-18(〒862) TEL.(096)384-3001

海外現地法人 MORI SEIKI U.S.A., INC. — 本社(クラス)・ロサンゼルス事務所・シカゴ事務所・
デトロイト事務所・シンシナティ事務所・ボストン事務所・ニュージャージー事務所・
サンフランシスコ駐在員事務所・シャーロット駐在員事務所
□MORI SEIKI G.m.b.H. — 本社(デュッセルドルフ)・シュツットガルト事務所
□MORI SEIKI (UK) LTD. — 本社(ミルトンキーンズ)
□MORI SEIKI FRANCE S.A. — 本社(オルレアン)
□MORI SEIKI ITALIANA S.R.L. — 本社(ミラノ)
□MORI SEIKI SINGAPORE PTE LTD. — 本社(シンガポール)・
パシフィック駐在員事務所

海外事務所 トロント/メキシコシティ/サンパウロ/タイ/ペイ・イン