

1. Xion-II-5AX基本仕様

項 目		内 容
ストローク	X 軸 (mm)	300 (+40ATC 専用ストローク)
	Y 軸 (mm)	300 (テーブル移動)
	Z 軸 (mm)	200
	A軸 (deg)	-90~90
	C軸 (deg)	G90:0~359.9999, G91:無限長
DDM5軸 テーブル	C 軸面板の大きさ (mm)	φ 190
	最大積載質量 (kg)	15
	テーブル上面~A軸中心の距離 (mm)	55(※注1、2)
	機械原点時のテーブル上面~ 主軸端面までのZ軸距離 (mm)	245(※注1、2)
	機械原点時のC軸中心~ 主軸中心までのX軸距離 (mm)	150(※注1、2)
	機械原点時のC軸中心~ 主軸中心までのY軸距離 (mm)	150(※注1、2)
主軸	先端形状	NT20
	主軸モータ	40,000min ⁻¹ 4/2.7kW (1分/連続定格)
送り	早送り速度(X, Y, Z 軸) (m/min)	18
	切削送り速度(X, Y, Z 軸) (m/min)	18
	最小設定単位(X, Y, Z 軸) (mm)	0.0001
	早送り速度(AC軸) (min ⁻¹)	200
	切削送り速度(AC軸) (min ⁻¹)	200
	最小設定単位(AC軸) (deg)	0.0001
精度 (※注3)	位置決め(XYZ軸) (mm)	0.002
	繰返し(XYZ軸) (mm)	±0.001
	位置決め(AC軸) (")	±15
	繰返し(AC軸) (")	±5

注1: 概略の値です。実機の値は検査成績表に添付します。

注2: ハイコラム 80mm仕様の寸法です。

注3: 温度管理された室内での値です。

項 目		内 容	
ATC	交換時間 (sec)	4.0~8.0	
	本 数	20	
	シャンク形状	JBS S20T (プルスタッド S20R-2 形)	
	最大工具寸法 (mm)	Max. ϕ 25×160L	
	最大工具質量 (kg)	Max.0.5	
	方式	カム駆動、シングルアーム、固定番地	
機械	寸 法	幅 (mm)	1,000
		奥行 (mm)	1,800
		高さ (mm)	2160 (ハイコラム 80 mm)
	質 量 (kg)	2,800	
所要動力源	電 源	3相、AC200V±10%、50/60Hz	
	電源容量 (kVA)	Max.10	
	空気圧力 (MPa)	0.4~0.6	
	空気消費量 (NL/min)	Max. 350	