

J-A00743

## 機械本体

以下の内容は、オプション装備のない標準仕様の機械本体に適用されます。[ ]内の数値および記述は、追加料金を伴うオプション仕様の場合です。標準価格表に記載されていない特別仕様については、ここでは記載せず、本見積書内で別途、記載します。

### 作業範囲

X軸	mm	700
Y軸	mm	420
Z軸	mm	380
テーブルからZ作業領域までの距離	mm	200

### テーブルクランプ面ワーク

テーブル寸法 (L x B)	mm	840 x 420
最大積載重量	kg	400

### メインドライブ

回転速度	min <sup>-1</sup>	40,000 [24,000]
トルク(最大)	Nm	45 [40]
トルク(S1 100%ED)	Nm	8
出力(最大)	kW	25 [20]
出力(S1 100%ED)	kW	4.5 [4]
最短立ち上がり時間(10,000 min <sup>-1</sup> まで)	ms	240 [140]

### ツールチェンジャー

ツールシャンク		<del>BT30</del> [BBT30 <BIG+>] [SK30]
プルスタッド形式		45° <MAS-I> [DIN]
工具マガジン	本	45 [25]
最大工具径	mm	80
最大工具長	mm	250
収容部1箇所あたりの最大工具重量	kg	3
最大対称マガジン積載荷重(WZM 15/WZM 25)	kg	25 [33]
非対称マガジン最大積載荷重(WZM 15/WZM 25)	kg	20 [25]
カット・ツー・カット<チップ・ツー・チップ>時間 (WZM 15/WZM 25)	秒	4.5 [1.7]

直線軸(X/Y/Z)

送り速度(X/Y/Z)	m/min	60/60/60
早送り速度(X/Y/Z)	m/min	60/60/60
加速度(X/Y/Z)	m/s <sup>2</sup>	10/10/16
最大送り力(X/Y/Z)	kN	5/5/5
リニアガイド(X/Y/Z)	サイズ	35
ボールねじ(X/Y/Z)	φ x ピッチ	32 x 32
P <sub>max</sub> (X/Y/Z)、VDI/DGQ 3441準拠 (間接/ダイレクトスケールフィードバックシステム)	mm	0.020/0.008
P <sub>max</sub> (X/Y/Z)、JIS B6330-1980準拠 (インダイレクト/ダイレクトスケールフィードバックシステム)	mm	0.010/0.005

機械データ

幅 x 奥行(チップコンベヤなし)	mm	1,650 x 2,340
機械の高さ/(ルーフ付き)	mm	2,500/2,580
機械重量	kg	3,400

# 制御装置

CNC 制御装置 S840DEsl

## 制御軸

最小設定単位	0.001 mm
最小移動単位	0.001 mm
最大指令値	±999,999.999 mm
インチ/メトリック切換え	
マシンロック	
ミラーイメージ	

## 運転操作

ドライラン  
シングルブロック  
ジョグ送り  
手動レファレンス点復帰

## 補間機能

位置決め  
イグザクトストップモード  
イグザクトストップ  
ヘリカル補間  
レファレンス点復帰  
第2レファレンス点復帰  
第3、第4レファレンス点復帰

任意2軸と他の1軸

## 送り機能

早送りオーバライド  
毎分送り  
自動加減速

プログラム入力

オプションブロックスキップ	
プログラム名	最大24文字
アブソリュート/インクリメンタルプログラミング	
小数点入力	電卓形
ワーク座標系	
ワーク座標系組数追加	計100組
サブプログラム呼出し	ネスティングは16重まで

補助機能/主軸機能

補助機能(M機能)  
主軸機能(S機能)  
主軸オーバライド  
主軸オリエンテーション

工具機能/工具補正機能

工具機能(T機能)	
工具補正組数(長補正、径補正(形状、摩耗))	200組
工具長補正	Dコード
工具径補正	

機械系の精度補正

バックラッシ補正  
ピッチ誤差補正

操作/表示

状態表示  
時計機能  
現在位置表示  
アラーム表示  
アラーム履歴表示  
稼働時間・部品数表示  
実速度表示  
ヘルプ機能  
自己診断  
操作盤:表示器

10"カラーTFT

データ入出力

入出力インタフェース

USB