

2.2 機械本体仕様

単位 mm

項目		仕様	
といし軸	高周波スピンドル クイル径80 回転数	60,000 ~ 180,000 min ⁻¹ (ワークに合わせて選択)	
	研削可能径	内径	φ1.5 ~ φ20
		最大外径	φ50 → φ150
	取付け本数		最大 3
X軸 スライド	早送り速度	15,000 mm/min (直径)	
	最小設定単位	0.0001	
	ストローク	350	
	テーブル上面から といし軸中心までの高さ	65	
	テーブル長さ (といし軸、定寸取付け範囲)	450	
主軸台	チャック径	4 inch	
	回転速度	100 ~ 1500 min ⁻¹	
	工作物把握径	φ3 ~ φ50 → φφ0	
	旋回角度	0° ~ 30°	
Z軸 スライド	早送り速度	15,000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001	
	ストローク	230	
	最大工作物長さ	100	
電動機	主軸用	0.5kW AC サーボ	
	クーラント用	180 W	
クーラントタンク容量		100 L	
NC装置		FANUC21i	
床面からの芯高さ		1050	
所要床面積		1,800 × 1,770	
正味質量		1,600 kg	

2.3 NC装置仕様

項 目		要 目
NC 装置		TSUGAMI - FANUC21i
入力方式		MDI 方式
制御軸		2 軸(X,Z) + 主軸
同時制御軸数		2 軸(X,Z)
最小設定単位	X 軸	0.0001 mm(直径)
	Z 軸	0.0001 mm
テープコード		EIA/ISO
早送り速度	X 軸	15m/min
	Z 軸	15m/min
AC サーボモータ	X 軸	0.75kW
	Z 軸	0.75kW
	主軸	0.75kW
送り速度単位		mm/min
指令方式		アブソリュート/インクリメンタル方式
補間方式		直線補間、円弧補間
補助機能 M		2 桁
主軸機能 S		4 桁(直接)
工具機能 T		4 桁
工具位置オフセット		16 組
データディスプレイ		7.2 インチ LCD
記憶容量		40m(テープ長換算)
バックラッシ補正量		0 ~ 9999 パルス
シーケンス番号表示		5 桁
フィードレートオーバーライド		0 ~ 150%
リファレンス点復帰		自動
手動パルス発生器		標準
インクリメンタルオフセット入力		標準
オプションナルブロックスキップ		標準