

仕様表および主要寸法図

主要仕様表

立形機

機 体		本 体	
テーブルの左右最大移動距離		920 mm	
テーブルの前後最大移動距離		400 mm	
ヘッドの上下最大移動距離		470 mm	
床面とテーブル上面との距離		100~570mm (200~670mm ※1) 300~770mm ※2)	
軸中心とコラム前面との距離		450 mm	
テーブルの寸法		1300×450 mm	
テーブルのT溝 (数×巾)		3×18H8 ; 2×32H8 mm	
主軸穴のテーパ		JIS B 6101 1/50	
主軸回転数 (12段, 手動変速)		45.65.85.120.170.230.320.440.600.850. 1200.1600 r.p.m.	
送り速度	切削送り速度	手 動	10~2000 mm/min
		自 動	1~4000 mm/min
	早送り速度		(X, Y) 8000, (Z) 6000 mm/min
メカハンドル送り			(X, Y) 0.02, (Z) 0.01 mm/1回転
電動機	主軸駆動用		AC 7.5kW×4P
	強制潤滑用		AC 200W×4P
	自動給油用		AC 15W×4P
	切削油用		AC 125W×2P
X, Y, Z各軸送り用モータ			DC 1.1kW
テーブル上最大積載重量			700 kg
機械本体重量			4950 kg
挿付所要面積			3.1 × 3.2 m ²
所要電源容量			AC 3Ph 200V+10%-15% 50/60HZ 14KVA

※1 コラム100mmアップ仕様の場合

※2 コラム200mmアップ仕様の場合