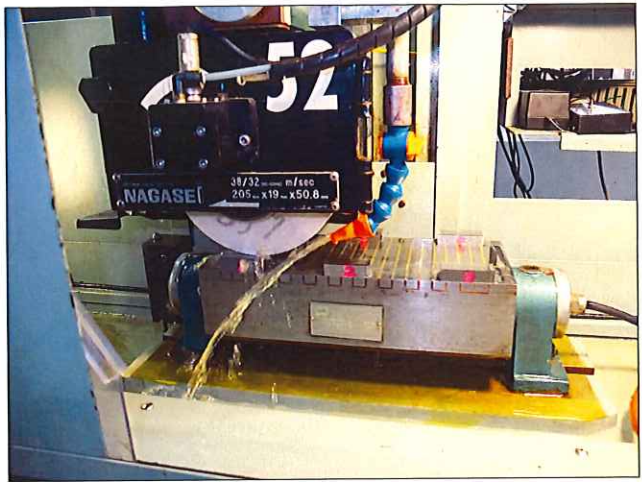


DSCF3481.JPG



DSCF3482.JPG



DSCF3484.JPG



DSCF3485.JPG



DSCF3486.JPG



DSCF3487.JPG



DSCF3488.JPG



DSCF3489.JPG

1 - 2 機械仕様

項 目		単 位	SGM-52E2	SGM-63E2	SGM-64E2
テ ブ ル	テーブル作業面 (長さ×幅)	mm	500×200	600×300	600×400
	テーブル移動量 (手動: 左右×前後)	mm	630×235	750×340	750×440
	テーブル上面から砥石軸芯	mm	500	520	520
	標準チャック寸法	mm	500×200	600×300	600×400
	工作物許容重量 (チャック, 砥石成形装置含む)	kg	300	400	400
	T溝 (幅×数)	mm	17×1	16×2	16×3
	左右送り速度	m/min	2 ~ 25	2 ~ 25	2 ~ 25
前 後	早送り速度	mm/min	1000	1000	1000
	送り速度	mm/min	1000	1000	1000
	最小設定単位	mm	0.001	0.001	0.001
上 下	送り速度	mm/min	750	750	750
	最小設定単位 (ワッショソにて0.0001mm可)	mm	0.001	0.001	0.001
砥 石	外径×幅×内径 (50Hz) 外径×幅×内径 (60Hz)	mm	205×19×50.8	355×38×127 305×38×127	355×38×127 305×38×127
	回転数 (60Hz/50Hz)	rpm	3600/3000	1800/1500	1800/1500
モ タ 	砥石軸用	kw	2.2	3.7	3.7
	上下送り用	kw	0.45	0.45	0.45
	前後送り用	kw	0.45	0.45	0.45
	油圧ポンプ用	kw	0.75	1.5	1.5
	注水ポンプ用	kw	0.04	0.04	0.04
	油温自動調整機 (ワッショソ)	kw	0.45	0.8	0.8
そ の	電源容量	KVA	6	9.5	9.5
	所要面積 (間口×奥行×高さ)	m	2.5×1.55×1.7	2.7×1.9×1.9	2.7×2.1×1.9
他	重量	kg	2000	2400	2900