

2. 機械の仕様

(1) テーブルの仕様 (角テーブル)

項目	M-V50C	M-V60C	M-V70C
テーブル作業面積 mm	500 × 1100	600 × 1400	700 × 1650
テーブル積載荷重 kg	800	1500	2000

(2) 各軸の移動

項目	M-V50C	M-V60C	M-V70C
X軸移動 (テーブル)			
X軸移動量 mm	800	1000	1250
主軸中心からの移動距離 mm	± 400	± 500	± 625
Y軸移動 (サドル)			
Y軸移動量 mm	500	600	700
主軸中心からの移動距離 mm	± 250	± 300	± 350
Z軸移動 (ヘッドストック)(注2)			
Z軸移動量 mm	450	550	650
主軸端面からテーブル 上面までの移動距離	200~ 650	200~ 750	200~ 850
(注2)	(280~ 730)	(280~ 830)	(285~ 935)
各軸の早送り速度			
X、Y軸 m/min	15		
Z軸 m/min	12		
各軸の切削送り速度 (注)1			
X、Y、Z軸 mm/min	1 ~ 4000		

(注)1. 手動送りスイッチは、0-3,600mm/minです。

(注)2. ()内は、APC(コラム嵩上げあり)が付属した場合の寸法を示します。

(3) ヘッドストック仕様

項 目		M-V50C	M-V60C	M-V70C
主軸電動機 kW	標準高速タイプ	11kw/30分		15kw/30分
	(超高速タイプ)	11kw/30分	15kw/30分	
主軸回転数 rpm	標準タイプ	20~4,000		
	(高速タイプ)	40~6,000		
	(超高速タイプ)	200~10,000		
主軸テーパ		ISO/N.T. No.50		
主軸径 mm	標準タイプ	φ 80	φ 100	
	(高速タイプ)	(φ 80)	(φ 100)	
	(超高速タイプ)	(φ 80)	(φ 80)	

(4) 自動工具交換装置 (ATC)

項 目		M-V50C	M-V60C	M-V70C
工具収納本数	標準仕様	24 本		
	(オプション)	(40 本)		
工具選択方式		近回りメモリランダム方式		
工具寸法 mm	工具最大径 全ポット	φ 120		
	隣接空ポット	MAX. φ 240		
工具最大長さ	mm	400		
工具最大重量 kg	標準仕様	15		
	(オプション)	(22)		
工具交換時間	sec	6(7) 注② ③		

(注) ① 装着可能な工具については、11 項を参照下さい。

② オプションとして工具最大重量 22 kg とする場合は純ATC時間は 7 秒となります。

③ 無人運転システムのセットオプションC, D, Eまたは、自動プログラミングシステムの段取り容易化が付属する場合は、ATC時間が約1秒長くなります。

④ ()内はオプション仕様です。

(5) 機械重量

項 目	M-V50C	M-V60C	M-V70C
機械総重量 kg (NC制御盤、油圧ユニット、ATCを含む)	7300	8900	11200

(6) 電源仕様

項 目	M-V50C	M-V60C	M-V70C
容 量 kVA	28	29	35
電 圧	AC200±10% (50/60Hz±1Hz) 3相 AC220±10% (60Hz±1Hz) 3相		

AC200V/220V以外の電源、電圧の場合原則として電源トランスを介して、本体と接続することになります。

(注) 下記の特別装置が付加される場合はそれぞれ加算されます。

項 目	M-V50C	M-V60C	M-V70C
主軸超高速タイプ増加分 kVA 15kW(11→15kW UP分)	-	+6	-
フラッドクーラント装置 kVA	0.4		
オイルホールホルダ用 クーラント装置 kVA	0.65		
ワーク洗浄ガン kVA	0.65		
機械本体内チップコンベア kVA	0.2		
床置き式チップコンベア kVA	0.2		

(7) 使用エア一量

圧力 5 ~ 7 kg/cm²

項目	主軸形式	M-V50C	M-V60C	M-V70C
使用エア一量 Nℓ/min	標準タイプ	180 (2.2KW相当)		
	高速タイプ			
	超高速タイプ	330 (3.7KW相当)		

(注) チップ清掃用エアブローノズル(オプション)が付属する場合には、使用状況により更に
約150~300Nℓ/minのエア一を使用します。