

### 1.3 主要寸法および数値

#### 1.3.1 機械本体

##### (1) 最大加工容積

長さ×巾×高さ 710×400×360 mm

##### (2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸) 710 mm  
ラム 前後方向 (Y軸) 400 mm  
ニ ー 上下方向 (Z軸) 360 mm  
主軸中心からコラム前面まで 80~480 mm  
主軸端からテーブル上面まで 100~530 mm

##### (3) テーブル

テーブルの大きさ (長さ×巾) 1050×400 mm  
T溝の巾×数 14H8 mm×5本  
T溝の間隔 60 mm  
テーブル上許容荷重 500 kg

##### (4) 主 軸

『主軸頭編』を参照してください。

##### (5) 送り速度

最小設定送り量 0.001 mm  
切削送り速度 0.1~2400 mm/min  
手動送り速度 1~2000 mm/min  
早送り速度：テーブル (X軸), ラ ム (Y軸) 600 mm/min  
: ニ ー (Z軸) 3000 mm/min