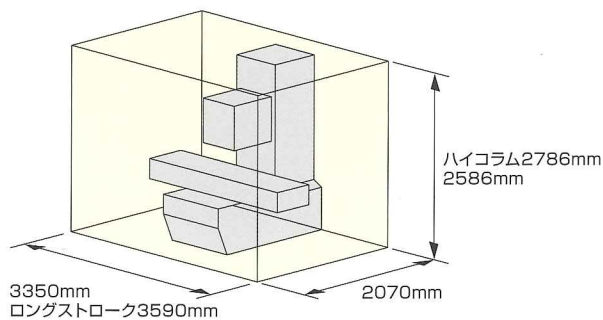


YZ-550NCR

YZ-400NCRの兄弟機、作業面積が前後左右共にひと回り大きく、
このクラス最大になりました

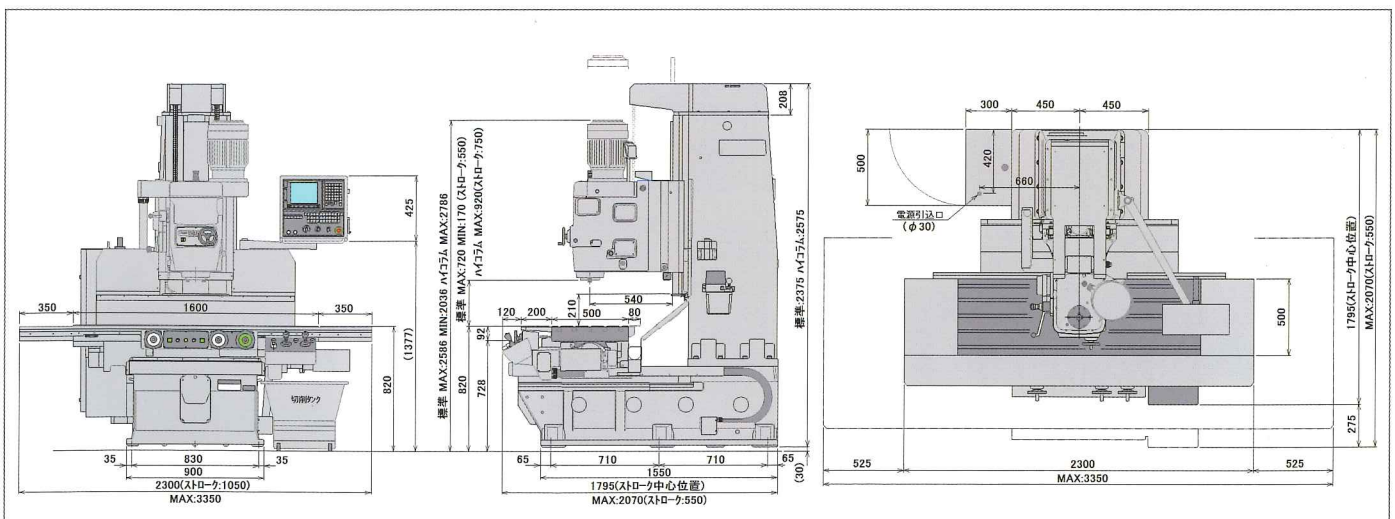
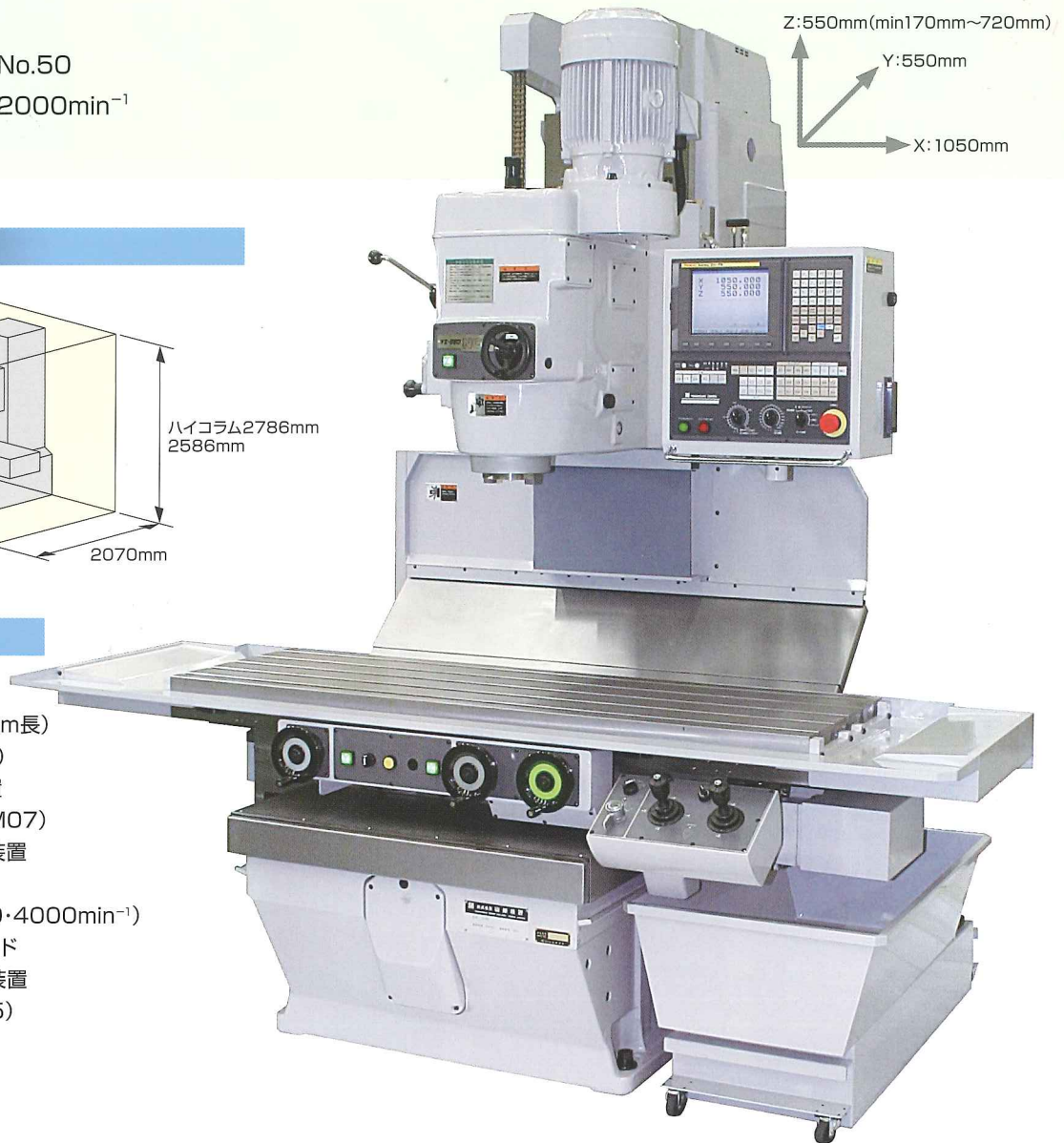
- 主軸テーパ No.50
- 主軸回転速度 2000min⁻¹

機械所要寸法



特別仕様

- ハイコラム(200mm長)
- ロングストローク(200mm長)
- 照明装置(ハロゲンライト)
- チップコイルコンベア装置
- エアブロー装置(手動/MO7)
- プルスタッド式工具着脱装置
- 主軸頭潤滑油冷却装置
- 主軸高速回転仕様(3000・4000min⁻¹)
- テーブルスプラッシュガード
- パーテーション型切削液装置
- 外部FIN型信号出力(M85)
- 制御軸数拡張第4軸制御
- スケールフィードバック



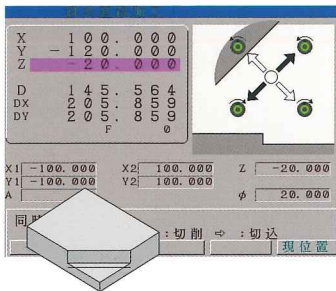
NCR加工ガイダンス機能

プログラム不要!

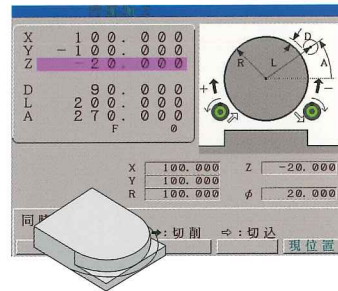
- 選んで数値を入力するだけです
- わかりやすい案内図表示
- ガイダンス加工データを各2画面記憶可能
- Z軸リミット機能により、手動による切込み過ぎを防止
- ポケット・側面・平面加工には、Z軸自動切込み対応
- 一度入力したデータは電源をオフしても消えません

プレイバック	斜め	円弧	リミット	コーナ
補間	工具	パターン	ポケット	側面
平面	穴明	輪郭		

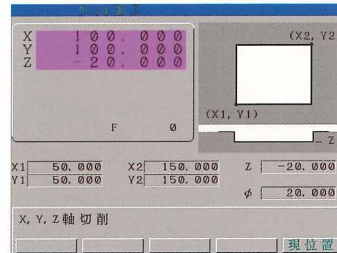
斜め



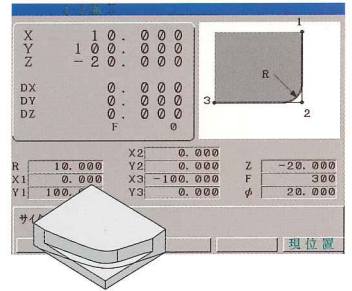
円弧



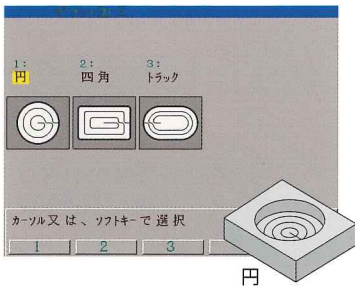
リミット



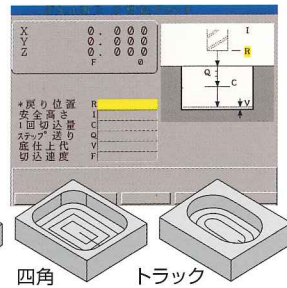
コーナ



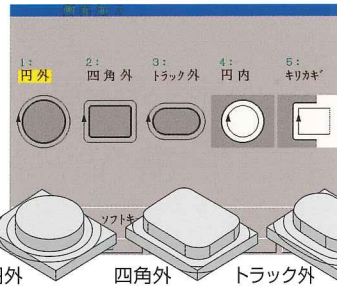
ポケット



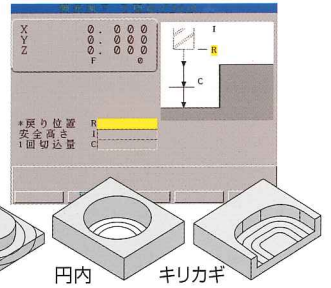
ポケットZ自動切込



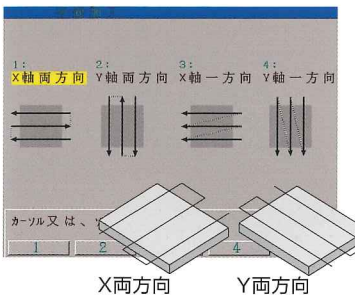
側面



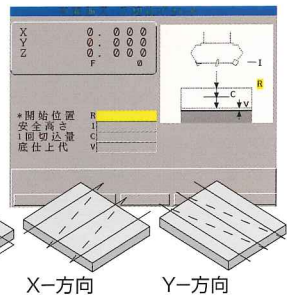
側面Z自動切込



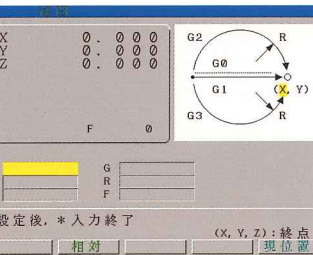
平面



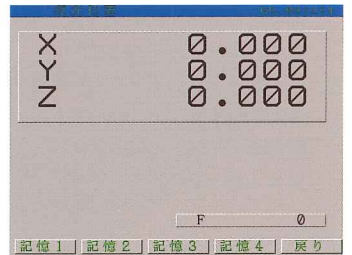
平面Z自動切込



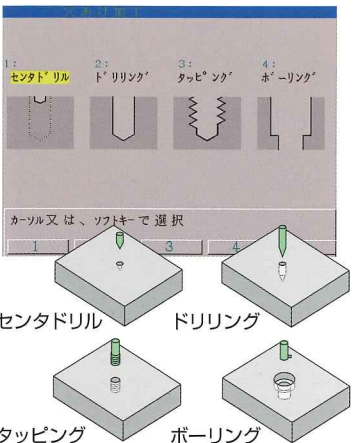
補間



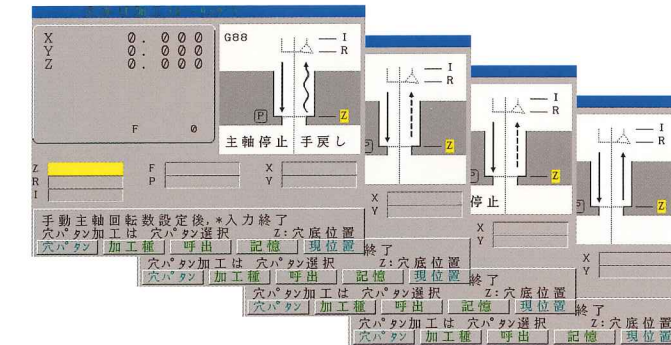
基準点メモリ(4点)



穴明

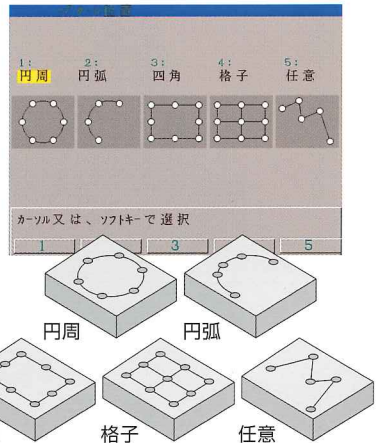


ボーリング

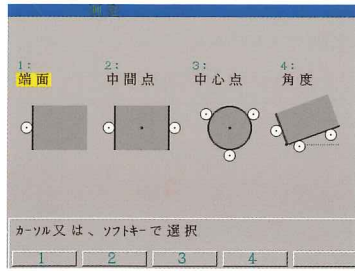


- ボーリング加工は4種類から選択可能

パターン



測定(芯だし)

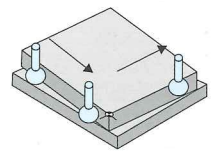
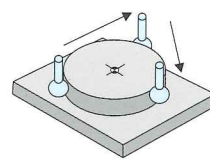
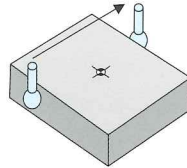
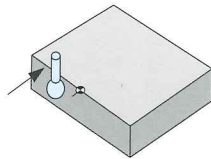


端面

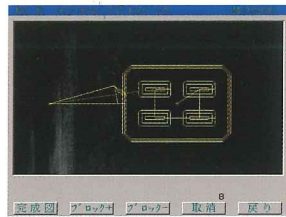
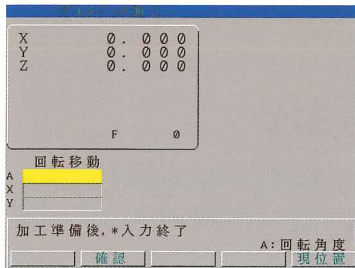
中間点

中心点

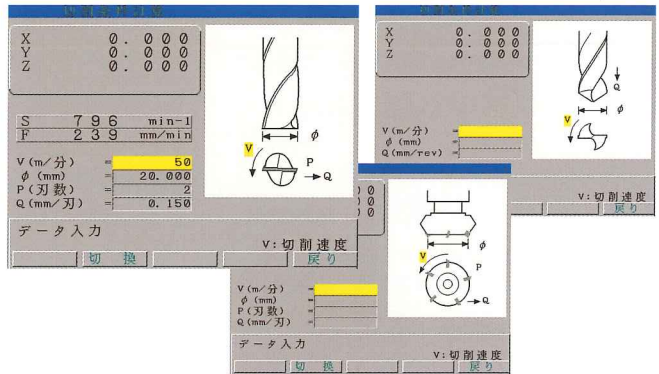
角度



プレイバック



切削条件計算

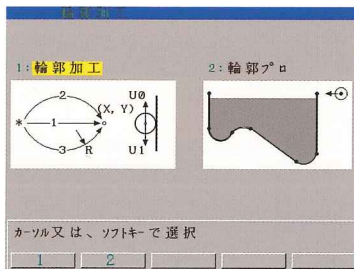


- ティーチングされた加工を連続して実行
- グラフィック表示で確認
- 回転移動対応
(角度、中心位置を入力し任意の角度で加工を行う)

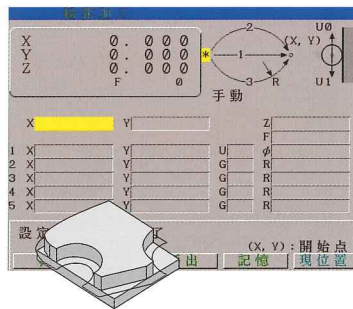
- 工具回転数、送り速度を表示

加工ガイダンスオプション

輪郭

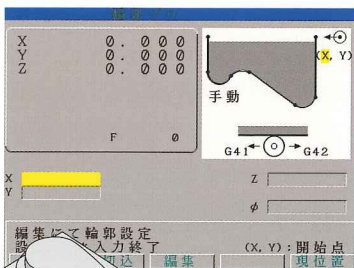


輪郭加工

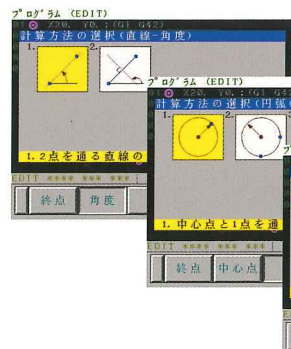


- 直線補間・円弧補間指示により最大41点の交点入力が可能
- 工具半径分オフセットにより仕上がり寸法が調整可能
- ダウンカット/アップカット選択可能
- 入力データ座標変更機能
(座標反転・座標移動・データ一括消去)

輪郭プログラム



- 作成毎にグラフィックが表示
- 自動交点計算
- 終点座標計算
- 円中心座標計算
- オフセット位置
- グラフィック機能
(拡大・縮小・実寸表示)



■ NC機能

1. 制御軸 3軸(X、Y、Z) [4軸オプション]
2. 同時制御軸数 3軸 [最大4軸]
3. 最小設定単位 0.001mm
4. 最小移動単位(補間単位) 0.001mm
5. 位置決め G00
6. 直線補間 G01
7. 円弧補間 G02、G03
8. 平面指定 G17、G18、G19
9. 早送り
10. 送り速度 自動 0~6,000mm/min F指令
// 手動 0~4,000mm/min ダイヤル
11. 送りオーバーライド 0~200% 10%ステップ
12. 早送りオーバーライド 1、25、50、75、100%
13. テープ記憶長 合計80m(内ガイダンス機能で20m使用)
14. イグザクトストップ G09
15. ドウェル G04
16. 手動リファレンス点復帰
17. バックラッシ補正、記憶形ピッチ誤差補正
18. 自己診断機能
19. スタアードストロークチェック

■ プログラミング機能

1. ワーク座標系 G54 ~ G59
2. 座標系設定/自動座標系設定 G92
3. アブソリュート/インクリメンタル指令 G90/G91
4. 小数点入力/電卓形小数点入力
5. サブプログラム呼出(4重)
6. ミラーイメージ(Mコード指令可)
7. 座標回転 G68、G69
8. 固定サイクル
G73、G74、G81、G82、G83、G84、G85、G86、G88、G89
9. 補助機能(M信号)
主軸制御指令 M03(正転) / M04(逆転) / M05(停止)
切削液ポンプ オン/オフ M08(運転) / M09(停止)

■ 工具機能

1. 工具長補正 G43、G44、G49
2. 工具補正メモリ 32組
3. 工具径補正C G41、G42、G40

■ 表示機能

1. 8.4" カラーLCD
2. 日本語
3. 送り実速度表示
4. サーボモータモニタ
5. 時計機能
6. グラフィック表示

■ 電装品標準付属

1. 自動電源遮断(M30パワーオフ機能)
2. 摺動面自動給油装置
3. メモリ用予備バッテリー/ヒューズ類予備品

■ 編集、操作機能

1. プログラム番号 表示/サーチ
2. シーケンス番号 表示/サーチ
3. 登録プログラム個数 63個
4. バックグラウンド編集
5. MDI運転
6. DNC運転(RS-232C/メモリカード)
7. ドライラン
8. デバックハンドル運転
9. ハンドル割込み
10. 補助機能ロック(M信号)
11. マシンロック
12. Z軸指令キャンセル
13. シングルブロック
14. オptionalストップ M01
15. オptionalブロックスキップ
16. 拡張テープ編集
17. 外部リセット

■ データの入出力機能

1. ラベルスキップ
2. コントロールイン/コントロールアウト
()内注釈文無視
3. 入出力 インターフェース
RS-232C/メモリカード

■ 手動操作機能

1. 主軸制御 正転、逆転、停止
2. 切削液ポンプ オン/オフ
3. X、Y、Z、Gレバースイッチ連続送り機能
4. Z軸レバースイッチステップ送り機能
5. ハンドル送り(各軸独立) X、Y、Z、G
(0.5、5、10mm/回転)

■ NCソフトオプション

1. テープ記憶長 合計160m
(内ガイダンス機能で20m使用)
2. テープ記憶長 合計320m
(内ガイダンス機能で20m使用)
3. プログラム個数 125個
4. プログラム個数 200個
5. 工具補正個数 64個
6. 工具補正個数 200個
7. 工具オフセットメモリC
8. 稼働時間、部品個数表示
9. プログラム再開
10. ヘリカル補間
11. 自動コーナーオーバーライド G62
12. 一方向位置決め G60
13. スケーリング G50、G51
14. カスタムマクロ G65、G66、G67
15. リモートバッファ
16. ダイナミックグラフィック表示
17. 任意角度面取り・コーナR
18. 先行制御 G08 P1
19. AI輪郭制御(先行制御含む) G5.1 Q1

機械仕様

			YZ-352NCR	YZ-350NCR	YZ-400NCR	YZ-550NCR
テーブル	テーブル作業面積	mm	1400×350		1400×400[1600×400]	1600×500
	テーブル積載質量(等分布)	kg	約500		約600	
	テーブルT溝の幅と数・溝ピッチ	mm	18 ^{H7} ×4 P=80		18 ^{H7} ×5 P=80	18 ^{H7} ×5 P=100
	床面からテーブル上面までの距離	mm			820	
移動量	移動量 X・Y	mm	750×350		850×400[1050×400]	1050×550[1250×550]
	移動量 Z	mm	500		600[800]	550[750]
	主軸端からテーブル上面までの距離	mm	min:115 max:615	min:130 max:630	min:170 max:770[970]	min:170 max:720[920]
	主軸中心からコラムガイド面までの距離	mm	340	360	410	540
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	80~4000 [6000*]		55~2000 [3000][4000*][45~1600]	
	主軸変速				手動(16段)	
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.40		7/24テーパ No.50	
	工具取付ボルト形状		5/8-11UNC [MAS-I]		1-8UNC [MAS-I/II]	
	ツールシャンク形状		NT40 [BT40]		NT50 [BT50]	
送り速度	早送り速度(X・Y)	mm/min			6000	
	早送り速度(Z)	mm/min			6000	
	切削速度(自動)	mm/min			0~6000	
	切削速度(手動)	mm/min			2~4000	
制御関連	制御装置				FANUC SYSTEM	
	操作盤				汎用/ガイダンス/NC	
	制御軸数				3軸	
電動機	主軸電動	kW	3.7	3.7[5.5]	5.5	
	X・Y・Z軸送り	kW			1.2×3	
	切削液ポンプ	W			60	
	摺動面潤滑ポンプ	W			23	
	総電源容量	KVA	10	10[14]	14	14
据付	機械所要寸法(左右×前後×高さ)	mm	2400×1680×2315	2400×1680×2445	2950×1870×2640	3350×2070×2586
	機械質量	kg	約2600	約2800	約3800	約4900

[]は特別仕様を表しています。

標準付属品

- 据付用部品一式 ●切削液装置 ●摺動面自動給油装置 ●コラムサドル間傾斜シャッター ●主軸ブレーキ(工具交換用)

特別仕様

	YZ-352NCR	YZ-350NCR	YZ-400NCR	YZ-550NCR
ロングテーブル(200mm長)	-	-	○	-
ロングストローク(200mm長)	-	-	-	○
ハイコラム(200mm長)	-	-	-	○
照明装置(ハロゲンライト)	-	○	-	-
チップコイルコンベア装置	-	○	-	-
テーブルブラッシュガード	-	○	-	-
サイドガード	○	-	-	-
パーテーション型切削液装置	-	-	○	-
ブルスタッド式工具着脱装置	-	-	○	-
主軸モーター馬力アップ(5.5kW)	-	○	-	-
主軸高速回転仕様	○[6000min ⁻¹] *注1	-	○[3000・4000min ⁻¹] *注2	-
主軸頭潤滑油冷却装置	-	-	○	-
エアブロー装置(手動/M07)	-	-	○	-
外部FIN型信号出力	-	-	○	-
制御軸数拡張第4軸制御	-	-	○	-
輪郭加工	-	-	○	-

*注1 6000回転仕様を選択した場合、ブルスタッド式工具着脱装置が必要となります。

*注2 4000回転仕様を選択した場合、ブルスタッド式工具着脱装置が必要となります。