

立型マシニング 牧野ワイズ 2006年 V-22 #277

2. 概要編

2.1 機械の仕様

2. 概要編

2.1 機械の仕様

1. 運動範囲

項目	仕様
X 軸移動量 (主軸頭左右)	320 mm
Y 軸移動量 (テーブル前後)	280 mm
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	300 mm
テーブル上面から主軸端面まで	150 ~ 450 mm

2. 主軸

項目	仕様
主軸テーパ穴	HSK-E32
主軸フロントベアリング内径	φ 40 mm
主軸回転速度変換段数	S5 桁直接指令
主軸オリエンテーション	電気サーボ式 (軸移動と同時に可)
工具クランプ力	5 kN
主軸回転速度	400 ~ 40000 min ⁻¹
駆動モータ	8.4 kW

3. 自動工具交換装置

項目		仕様
工具収納本数		15 本 (30 本、60 本はオプション)
工具選択方式		番地固定割り出し方式
工具シャンク形式		HSK-E32
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)		8 s
自動交換可能な 工具	工具最大寸法 (径×長さ)	φ 26 × 120 mm (15 本 ATC) φ 32 × 120 mm (30 本、60 本 ATC)
	工具最大質量 (シャンク部含む)	0.5 kg

4. テーブル

項目	仕様
テーブル寸法	450 × 350 mm
テーブル上面の形状	T 溝ピッチ 80 mm±0.1 (14H8 mm × 4 本)
テーブル上の最大積載質量 (等分布)	100 kg