

立型マシニング 森精機 2003年 VK-55 II-40 SEICOS-Σ18M シリアルNo.VK56347

機械本体仕様

VK 55 II

※印はオプション

仕 様		VK55II-40	VK55II-50
移 動 量	X軸移動距離 (テーブル左右)	1000 mm	
	Y軸移動距離 (コラム前後)	600 mm	
	Z軸移動距離 (主軸頭上下)	600 mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	200~800 mm	
	コラム前面から主軸中心線までの距離	615 mm	
テ ー ブ ル	テーブル作業面の大きさ	1400×560 mm	
	テーブルの最大積載質量	1000 Kg	
	テーブル上面の形状	18mm Tみぞ 5本	
	ワークの大きさ (長さ×幅×高さ)	1400×560×600	
主 軸	主軸回転速度	標準 60~8000 min <sup>-1</sup> (rpm)	45~4500 min <sup>-1</sup> (rpm)
		※高速 120 ~12000 "	80~8000 "
	主軸変速レンジ数	全自動無段	
	主軸テーパ穴	7/24テーパNo.40	7/24テーパNo.50
	主軸軸受内径	75 mm	100 mm
送り速度	早送り速度	X/Y軸 30000 mm/min Z軸 20000 mm/min	
	切削送り速度	1~10000 mm/min	
	ジョグ送り速度	0~5000 mm/min (21段)	
	最小設定単位	0.001 mm	
自 動 工 具 交 換 装 置	ツールシャンク形状	MAS BT40	MAS403- BT50
	ブルスタッド形式	MAS 型 P40T-1(45°)	MAS 型 P50T-0°
	工具収納本数	20本	20本
	工具最大径	φ110 mm	φ110 mm
	工具最大長さ	300 mm	300 mm
	工具最大質量	10 Kg	20 Kg
	工具選択方式	固定番地 メモリーランダム T4桁	
電 動 機	主軸用電動機	標準 (KW) AC7.5/5.5 (50%ED/連続)	AC11/7.5 (50%ED/連続)
		※高速 (KW) AC11/7.5 (50%ED/連続)	AC18.5/15(50%ED/連続)
	送り軸用電動機	X,Y:AC 3.7 KW、Z:AC 3.3 KW	
	油圧用電動機	1.5 KW	
	潤滑用電動機	20 W	
	クーラント用電動機	180 W	
	主軸冷却装置用電動機 (圧縮機)	0.5 KW	
	主軸冷却装置用電動機 (ポンプ)	0.2 KW	
	機内スクリュコンベア用電動機 (コラム側、作業側) 0.1 KW		

仕 様		VK55Ⅱ-40	VK55Ⅱ-50
所要動力源	電源	22KVA	27KVA
	標準仕様 高速仕様	27KVA	36KVA
	空気圧源	0.5MPa (5Kg/cm <sup>2</sup> )	350NI/min
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	40ℓ (上限目盛りまで)	
	潤滑油タンク容量	1.5ℓ (上限目盛りまで)	
	切削剤タンク容量	180ℓ (上限目盛りまで)	
機械の大きさ	機械の高さ	2890mm	
	所要床面の大きさ	3000 × 3475mm	
	機械質量 (数値制御装置を含む)	8000Kg	