

1. 2 主要寸法および数値

1. 2. 1 機械本体仕様

◎最大加工容積	長さ×幅×高さ	850×500×400mm
○運動範囲	テーブル左右方向 (X軸)	850mm
	ラム前後方向 (Y軸)	500mm
	ニー上下方向 (Z軸)	400mm
	主軸中心からコラム前面まで	AV2/AV3 90~590mm AG2/AG3 95~595mm
	主軸端からテーブル上面まで	AV2/AV3 65~565mm AG2/AG3 50~550mm
○テーブル	テーブルの大きさ (長さ×幅)	1350×480mm
	T溝の幅×数	18H8mm×5本
	T溝の間隔	80mm
	テーブル上許容荷重 (注1)	700kg
○送り速度	最小設定送り量	0.001mm
	切削送り速度	1~2400mm/min
	手動送り速度	FANUC 15M 1~2400mm/min
		FANUC 0M 1~1260mm/min
		NEDAC 1~2000mm/min
		プロフェッショナルA 1~2400mm/min
		テーブル早送り速度 (X軸) 6000mm/min
	ラム早送り速度 (Y軸) 6000mm/min	
	ニー早送り速度 (Z軸) 3000mm/min	
○機械原点	X軸	テーブル (+) エンド
	Y軸	ラム (+) エンド
	Z軸	ニー (+) エンド
○切削油装置	ノズル数	1本
	ポンプ吐出量	2ℓ/min
	タンク総容量	60ℓ
	実効油量	17ℓ
○機械本体重量		4200kg

注1. テーブル上許容荷重は、等分布荷重とします。

1. 2. 2 主軸頭仕様

④主軸テーパ穴	○AV2/AV3 AG2/AG3	○7/24テーパNO. 40 7/24テーパNO. 50
●主軸速度	AV2 (無段)	80~4000 rpm
	○AV3 (無段)	5~4000 rpm
	AG2 (16段)	70、90、110、140、180、 220、280、350、450、560、 700、900、1100、1400、 1800、2200 rpm
	AG3 (無段)	10~2200 rpm
○主軸上下動き		100 mm
○ギール径	AV2/AV3 AG2/AG3	φ120 mm φ170 mm
○主軸送り速度	AV2/AV3 AG2/AG3	0.05、0.1、0.15 mm/rev 0.04、0.08、0.16 mm/rev
●ドロインボルト径	AV2/AV3 AG2/AG3	○5/8'' -11UNC (M16-2) 1'' -8UNC (M24-3)
○主軸旋回角度		左右45°
○主軸軸受内径	AV2/AV3 AG2/AG3	φ55 mm φ85 mm

1. 2. 3 電動機および電源

(1) 電動機

○主軸駆動用	AV2 AV3 AG2 AG3	2.7KW 4P 3.7/5.5kw (連続/30分) 3.7KW 4P 3.7/5.5kw (連続/30分)
○送り軸駆動用	X軸、Y軸 Z軸	AC1.8KW×2 AC3.3KW×1
○切削油ポンプ用		AC180W
○潤滑油ポンプ用		AC4W
○パワードロインボルト装置 (オプション)		AC750W

(2) 電源

	AC200/220V±10%
	50/60Hz
	3相
AV2/AG2	12KVA
AV3/AG3	16KVA

NAME	ヒラメ	SPECIFICATION	ORD
BASIC CONTROL UNIT	ﾊﾞｰｼｯｸ ﾕﾆｯﾄ	A02B-0222-B503	
I/O CARD 104/72	I/O カｰﾄﾞ 104/72	A02B-0120-J132	
BLANK PANEL	ﾌﾞﾗﾝｸ ﾊﾟﾈﾙ	A02B-0120-J199	
NAME PLATE FOR RACK (FANUC)	ﾗｯｸﾖｸﾒｲﾊﾝ	A02B-0180-H170#6	
POWER SUPPLY UNIT BI (CE)	ﾍﾞｯﾃﾘｰ ﾕﾆｯﾄ BI	A02B-0200-H107	
		A02B-0200-J096	
PMC-RC3 MAIN MEMORY	PMC-RC3 ﾏﾞｲｽ ﾏﾞﾓﾘｰ	A02B-0200-J111	
		A02B-0200-J150	
MAIN CPU BOARD	ﾏｲﾝ CPU ﾎｰﾄﾞ	A02B-0222-H002	
SERIAL SPINDLE MIDULE	ｼﾘｱﾙｽﾍﾟﾝﾄﾞﾙ ﾏﾞﾓｼﾞｭｰﾙ	A02B-0222-H020	
		A02B-0222-H039	
CRT CONTROL	CRT ﾙｲｷﾞｻﾞ	A02B-0222-H042	
MAIN MEMORY 2MB	ﾏｲﾝ ﾏﾞﾓﾘｰ 2MB	A02B-0222-H050	
PROGRAM MEMORY 4MB	ﾌﾟﾚｸﾞﾗﾑ ﾏﾞﾓﾘｰ 4MB	A02B-0222-H071	
ADDITIONAL SRAM 256KB	ﺗﾞｲｶ SRAM 256KB	A02B-0222-H075	
SYSTEM BOOT FUNCTION	ｼｽﾃﾑ BOOT ﾕﾞﾉ	A02B-0200-H500#60M1	
DIGITAL SERVO FUNCTION	ﾃﾞｼﾞﾀﾙ ﾙｰﾊﾞ ﾕﾞﾉ	A02B-0200-H590#9080	
PMC-RB FUNCTION	PMC-RB ﾕﾞﾉ	A02B-0222-H580#4067	
BASIC FUNCTION	ﾊﾞｰｼｯｸ ﾕﾞﾉ	A02B-0223-H501#80B1	
CONTROL AXES NUMBER	ﾙｲｷﾞﾞ ﺷｯｸｽ ﺷﾃｲ	A02B-0223-J802#3	
SIMULTANEOUS CONTROL AXES	ﾄﾞﾌﾞﾌﾞ ﾙｲｷﾞﾞ ﺷｯｸ	A02B-0223-J803	
EXPANSION	ｶｸ ﺷﾞ		
SINGLE DIRECTION POSITIONING	ｲﾁﾎｳ ﺷｯｸ ﺷﾃｲ	A02B-0223-J812	
1ST HANDWHEEL FEED	ﾃﾞﾊﾞ 1 ﺗﾞｲ ﾙｲｷﾞﾞ	A02B-0223-J835	
PROGRAM RESTART	ﾌﾟﾚｸﾞﾗﾑ ﺷﺎｲｶｲ	A02B-0223-J838	
PITCH ERROR COMPENSATION	ﻜﻮｸ ﺷﺎ ﺷﻮｯ ﺷﺎ ﺷﺎ	A02B-0223-J841	
SERIAL SPINDLE INTERFACE	S ﺷﾘｱﾙ ﺷﻮｯ ﺷﺎ	A02B-0223-J850	
PROGRAMABLE DATA INPUT	ﾌﾟﾚｸﾞﾗﾑ ﺷﺎ ﺷﺎ	A02B-0223-J872	
TAPE FORMAT FOR F15	F15 ﺗﾞｰﾌ ﺷﺎ ﺷﺎ	A02B-0223-J882	
FIXED CYCLE	ｺﾃｲ ﺷﺎ ﺷﺎ	A02B-0223-J890	
WORK COORDINATE SYSTEM	ワｰｸ ﺷﺎ ﺷﺎ (G52-G59)	A02B-0223-J894	
READER/PANCHER INTERFACE 1	ﾘｰﾀﾞ ﺷﺎ ﺷﺎ ﺷﺎ 1	A02B-0223-J900	
WORK COORDINATE SYSTEM PRESET	ワｰｸ ﺷﺎ ﺷﺎ ﺷﺎ ﺷﺎ ﺷﺎ	A02B-0223-J917	
TOOL GEOMETRY/WEAR OFFSET	ｺｳ ﺷﺎ ﺷﺎ ﺷﺎ ﺷﺎ	A02B-0223-J931	
	& ﺷﺎ ﺷﺎ		
TOOL LENGTH MEASUREMENT	ｺｳ ﺷﺎ ﺷﺎ ﺷﺎ	A02B-0223-J938	
PART PROGRAM STORAGE 320m	ﾃﾞｰﾌ ﻜﻮｸ 320m	A02B-0223-J944	
BACKGROUND EDIT	ﾊﾞｯｸ ﺷﺎ ﺷﺎ ﺷﺎ	A02B-0223-J956	
JAPANESE DISPLAY	ﾆﾎﾝ ﺷﺎ ﺷﺎ	A02B-0223-J965	
8.4"LCD/MDI UNIT	8.4"LCD/MDI ﺷﺎ	A02B-0222-C136#MAR	
PCB	PCB	A16B-2201-0050	
PUNCH PANEL 5m	ﾊﾟﾝﾁ ﺷﺎ ﺷﺎ 5m	A02B-0120-C183	