

# OKK

(登記社名 大阪機工株式会社)

本社 大阪市北区豊崎3-21-9 〒531  
TEL. (06)376-6723 FAX. (06)375-0454

播磨川製造所 兵庫県伊丹市北伊丹8-10 〒664  
TEL. (0727)82-5121(大代) FAX. (0727)72-5156(工場一般)  
FAX. (0727)72-8537(営業本部)

東京支店 東京都千代田区丸の内2-4-1 〒100  
TEL. (03)3267-2450(F) FAX. (03)3212-1361

東京テクニカルセンター 埼玉県大宮市日進町3-610 〒331  
TEL. (048)665-9900(F) FAX. (048)665-9903

名古屋支店 名古屋市中村区名駅4-8-10(白川第三ビル6F) 〒450  
TEL. (052)581-9801 FAX. (052)563-6689

全国営業所 大阪営業所/神戸営業所/南大阪営業所/北陸営業所  
京都営業所/岡山営業所/高松営業所/福岡営業所  
広島営業所

大宮営業所/北関東営業所/新潟営業所/南関東営業所  
東北営業所/東京営業所/八王子営業所/静岡営業所  
札幌営業所/神奈川営業所/松本営業所

名古屋営業所/岐阜営業所/三河営業所/浜松営業所

●本カタログの記載内容は、改良のため予告なく変更されることがあります。

## SPECIFICATIONS

■本体主要仕様 <標準塗装色：マンセル2.5PB5.3/6.5>

項目	機種	MHA350/350P	MHA450/450P	MHA550	MHA650
X軸移動量(テーブル左右)	mm	720	920	1050	1270
Y軸移動量(テーブル前後)	mm	350	450	550	650
Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	425	530	580	650
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~576 (-)	150~680 (-)	200~760	200~850
テーブル上面から主軸中心までの距離	mm	- (120~545)	- (150~680)	-	-
コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	450 (-)	520 (-)	600	700
コラム前面から主軸端面までの距離	mm	- (200)	- (200)	-	-
テーブル作業面の大きさ	mm	1100×360	1200×450	1300×570	1600×650
テーブルの最大積載質量	kg	600	800	1500	2000
テーブル上面の形状		18mm T溝3本 110mmピッチ	18mm T溝5本 80mmピッチ	18mm T溝5本 110mmピッチ	22mm T溝5本 125mmピッチ
主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	40~2500 (40~2000)	40~2500 (40~2000)	40~2500	40~2500
主軸変速レンジ数	段	ギア2無段 (ギア3無段)	ギア2無段 (ギア3無段)	ギア3無段	ギア3無段
主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50	7/24テーパNo.50	7/24テーパNo.50	7/24テーパNo.50
主軸軸受内径	mm	90	90	100	100
早送り速度	mm/min	X, Y: 12000, Z: 10000	X, Y: 12000, Z: 10000	X, Y: 12000, Z: 10000	X, Y: 12000, Z: 10000
切削送り速度	手動	mm/min	10~2000	10~2000	10~2000
	自動	mm/min	1~5000	1~5000	1~5000
ハンドル送り	mm/1目盛	X, Y, Z: 0.001~0.1	X, Y, Z: 0.001~0.1	X, Y, X: 0.001~0.1	X, Y, Z: 0.001~0.1
主軸用電動機	KW	AC 7.5(30分)/5.5(連続)	AC 11(30分)/7.5(連続)	AC 15(30分)/11(連続)	AC 18.5(30分)/15(連続)
送り軸用電動機	KW	X, Y, Z: AC 2.0	X, Y: AC 2.0, Z: AC 3.5	X, Y: AC 3.5, Z: AC 4.5	X, Y: AC 3.5, Z: AC 4.5
潤滑用電動機	主軸	KW	0.1	0.1	0.1
	摺動面	KW	0.02	0.02	0.02
切削油利用電動機	KW	0.25	0.25	0.4	0.4
電源	KVA	23	31	40	45
電源接続ケーブル	m	38	38	50	50
空気圧源	MPa	-	-	0.5~0.7(5~7)	0.5~0.7(5~7)
エア容量	l/min(大気圧)	-	-	50	50
潤滑油装置(主軸内)タンク総容量	l	30	30	30	30
潤滑油装置(摺動面)タンク総容量	l	4	4	6.4	6.4
切削油剤タンク総容量	l	160	160	200	200
機械の高さ	mm	2618 (2634)	2833 (2884)	3116	3306
所要床面の大きさ	mm	2620×2950 (2920×3025)	3040×3230 (3040×3295)	3488×3912	4038×4132
機械質量(数値制御装置含む)	kg	3300 (4400)	5700 (5900)	9700	11700

\*アースは第3種接地工事(100Ω以下)を電源と同一サイズの電源で施工下さい。

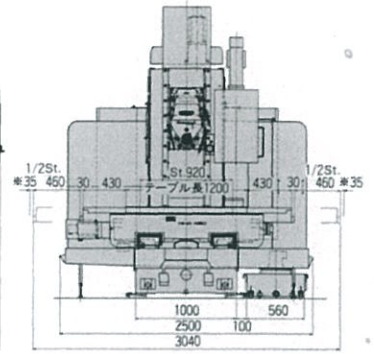
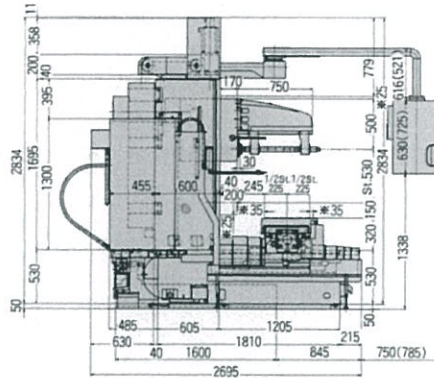
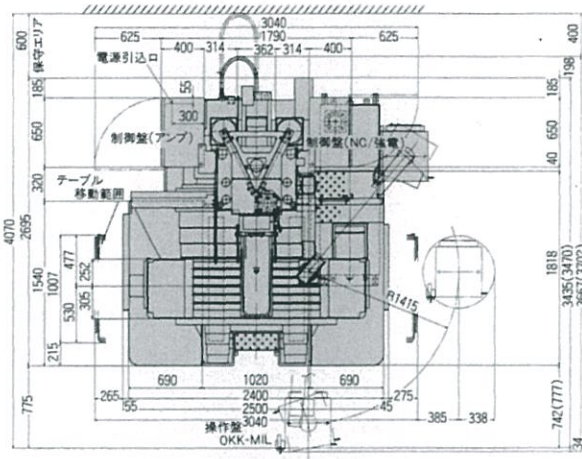
\* ( ) はP形機を示す。



■機械外形寸法図 (フロアスペース/機械本体)

**MHA450P**

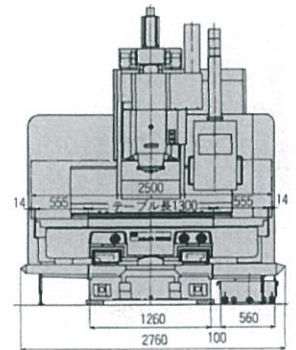
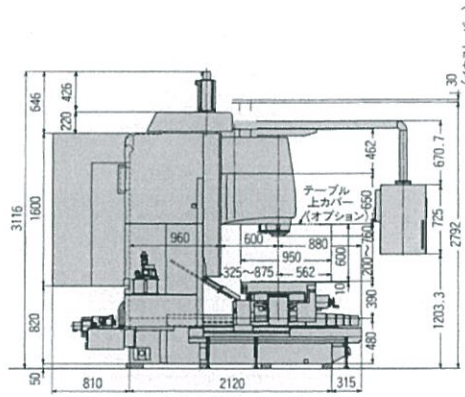
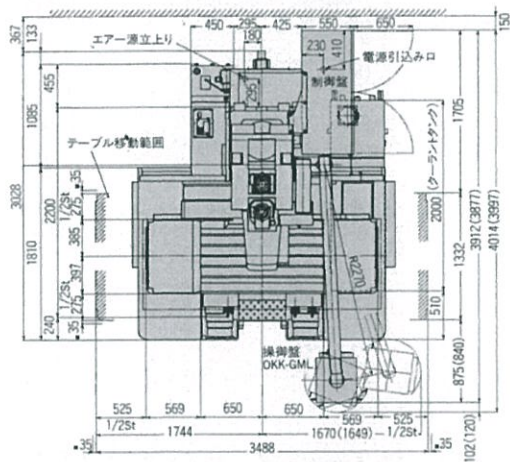
機械搬入高さ (分解時) 2980(2680)mm 機械搬入幅 (分解時) 2600(1900)mm (搬入用コ口150mm含む)



( )内寸法はGML時

**MHA550**

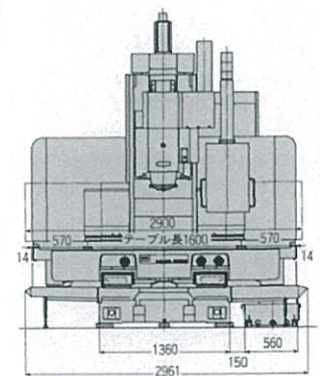
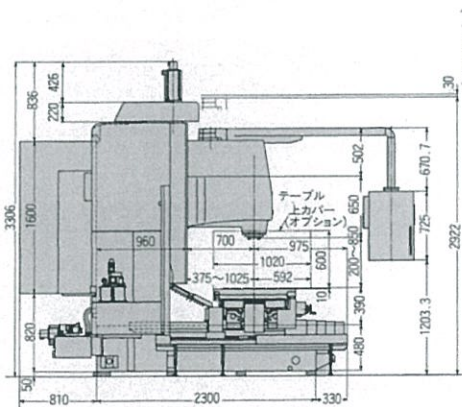
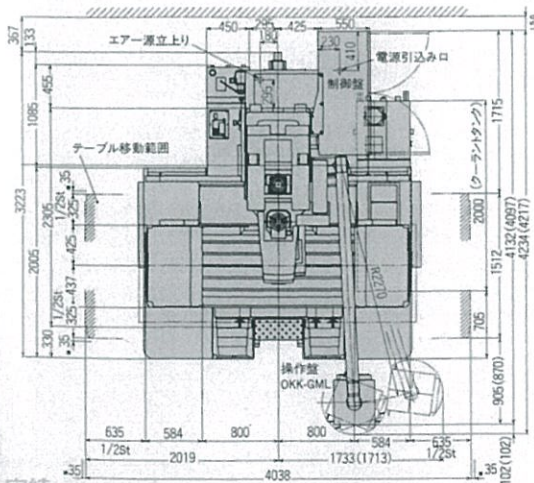
機械搬入高さ (分解時) 3220(2850)mm 機械搬入幅 (分解時) 2580(2580)mm (搬入用コ口150mm含む)



( )内寸法はGML時

**MHA650**

機械搬入高さ (分解時) 3410(2980)mm 機械搬入幅 (分解時) 2580(2580)mm (搬入用コ口150mm含む)



( )内寸法はGML時

信頼と実績

大阪機械団地機械業会

supported by  
大阪機械卸業団地協同組合事務局