

1. 機械仕様

No. 1-1

1-1. 機械仕様

FMV-30

項 目		単 位	仕 様
テ ー ブ ル	作業面の大きさ(長さ×幅)		mm×mm 1350×310
	工作物許容質量		kg 300
	T溝(呼び寸法×列数×間隔)		mm×…… 16×3×60
	移動量	左右	mm 710
		前後	mm 320
		上下	mm 410
	主軸端面から テーブル上面までの距離		mm 50~460
	主軸中心から コラム前面までの距離		mm 385
	送り速度	左右・前後	mm/min 0~2000
		上下	mm/min 0~2000
早送り速度	左右・前後	mm/min 6000	
	上下	mm/min 2000	
主 軸	主軸端(呼び番号)		No.50
	回転速度変換数		2 段(手動切換)
	回転速度		min ⁻¹ 25~2500
電 動 機	主電動機		kW 3.7/5.5 (INV)
	送り用	左右・前後	kW AC0.6
		上下	kW AC1.0
	主軸潤滑油ポンプ用		kW 0.075
	摺動面潤滑油ポンプ用		kW 0.017
	切削油剤ポンプ用		kW 0.06
切削油剤タンク容量		l 24	
機械の高さ		mm 2160	
所要床面の大きさ		mm×mm 1860×1950	
電源容量		kVA 9.6	
機械質量		kg 3100	

【注意】・オプションの装着により仕様が変わることがあります。

1-2. 制御装置 標準仕様

1-2. FS 20 - FA 制御装置標準仕様	
項目	
制御の種類	位置決め 直線 / 円弧補間 G00, G01 / G02, G03
制御軸数	3軸(同時3軸)
最小設定単位	0.001mm(deg)
最大指令値	± 99999.999
指令方式	インクリメンタル / アブソリュート
テープコード	EIA RS - 244A / ISO 840 自動判別
送り速度指令	F4桁直接指令
補助機能	S4桁 / M3桁
CRT	9" モノクロ
データ入出力	リーダー / パンチャインターフェース RS232C

2. 外観図及び主要寸法

2-1. 外観図 (標準仕様)

