

機械本体仕様

項目	形式	単位	CMN-5B
●容 量			
テーブルの左右移動量(X)		mm	1500
テーブルの前後移動量(Y)		mm	640
立主軸頭の上下移動量(Z)		mm	600
テーブル上面から立主軸端面まで		mm	150~750
コラム前面から立主軸中心までの距離		mm	700
横主軸頭の上下移動量(W)		mm	780
テーブル上面から横主軸中心まで		mm	20~800
立主軸と横主軸との芯違い		mm	310
工作物許容重量(等分布荷重)		kgf	2500
●テーブル			
作業面の大きさ(長さ×巾)		mm×mm	2000×600
T み ぞ(呼び寸法×列数)		mm×本	22×5
●主 軸			
主 軸 端(呼び番号)			JIS B6101 No50
回 転 数		rpm	20~2100 無段
ク イ ル 移 動 量		mm	120 手動
ク イ ル の 直 径		mm	190
●送 り			
送 り 速 度(X.Y.Z.W)		mm/min	1~3600 無段
早送 り 速 度(X.Y.Z.W)		mm/min	10000
●電 動 機			
主 軸 用		kW	15(30分)/11(連続)AC(2個)
送 り 用		kW	1.8 DC (4個)
●そ の 他			
機 械 の 高 さ		mm	3200
所 要 床 面 積		mm×mm	5100×3950(4600) ()はKURAKI-FANUC GMB付の場合
正 味 重 量		kgf	14000

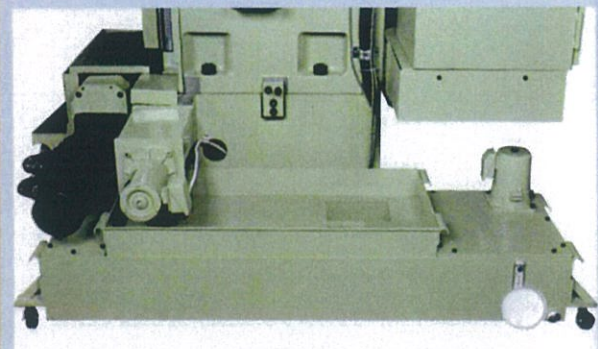
付属品

〈標準付属品〉

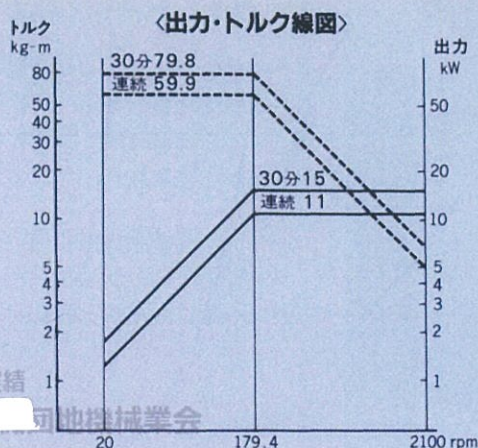
- ・チップコンベア……………1式
- ・切粉受箱……………1式
- ・摺動面用テレスコピックチップカバー…1式
- ・レベリングブロック及び基礎ボルト…1式
- ・パワードロー装置
(立・横主軸、ドローバー標準M24) ……各1式
- ・調整用工具類、工具箱……………1式
- ・標準電装品及び
持運び式手動ハンドル箱……………1式

〈特別付属品〉

- ・電源遮断装置
- ・切削油装置(タンク、ホース、切粉受)
- ・オイルミスト装置(立・横主軸頭)
- ・エアブロー装置(立・横主軸頭)
- ・照明灯100V、100W(横主軸頭取付)
- ・スプラッシュガード(簡易形)
- ・リフトアップ式チップコンベア
- ・チップバケット
- ・エアーコンプレッサ(2.2kW)
- ・NC円テーブル



切削油装置



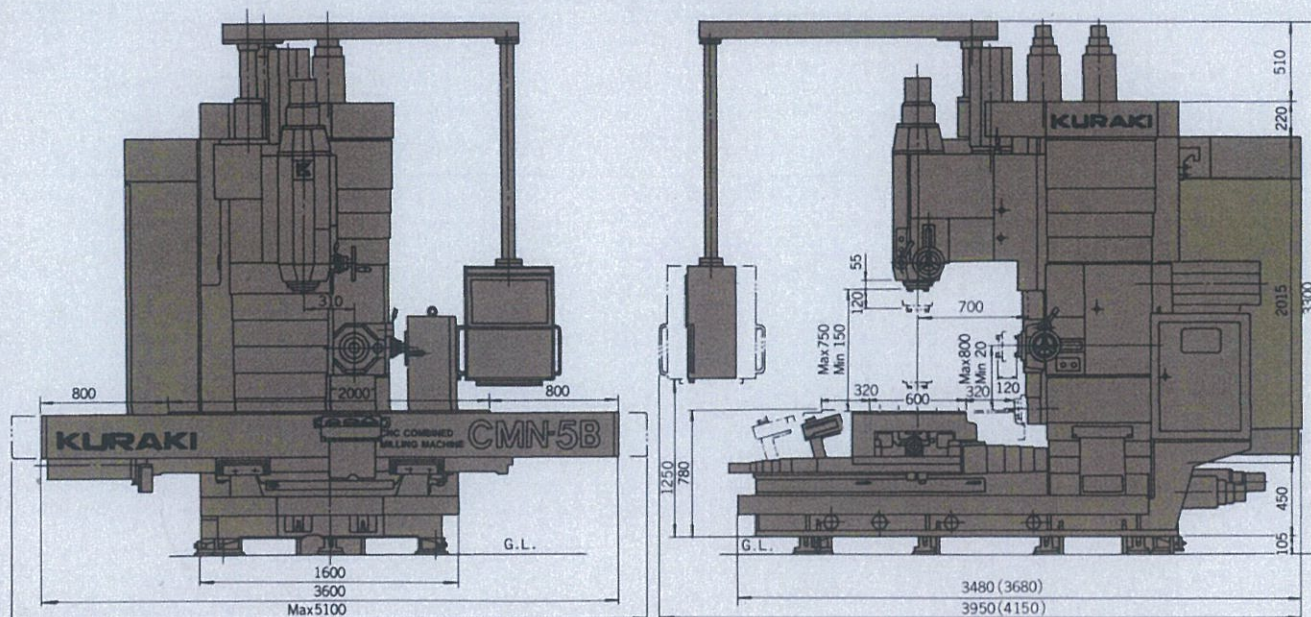
★精 度

位置決め精度	0.01mm/500mm
繰返し位置決め精度	±0.005mm

★加工能力

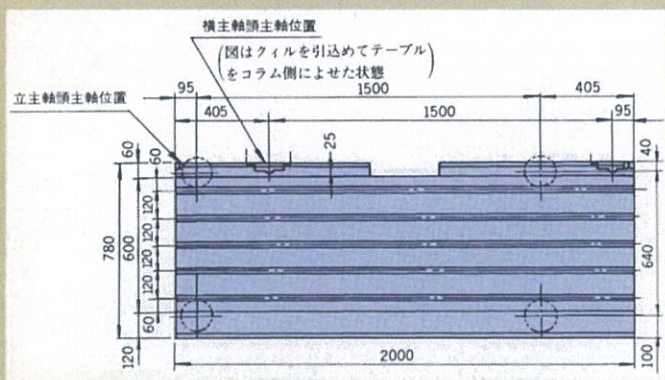
ドリル加工能力(最大)	S45C φ60mm
タ ッ プ 能 力	S45C M5~M42
エ ン ド ミ ル	S45C φ50mm
フライス切削量(最大)	8°カッタ 8刃 S45C 270Cm ³ /min 8°カッタ 8刃 FC25 410Cm ³ /min

〈CMN-5B全体寸法図〉

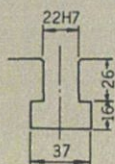


()内数値はKURAKI-FANUC 6MB付の場合

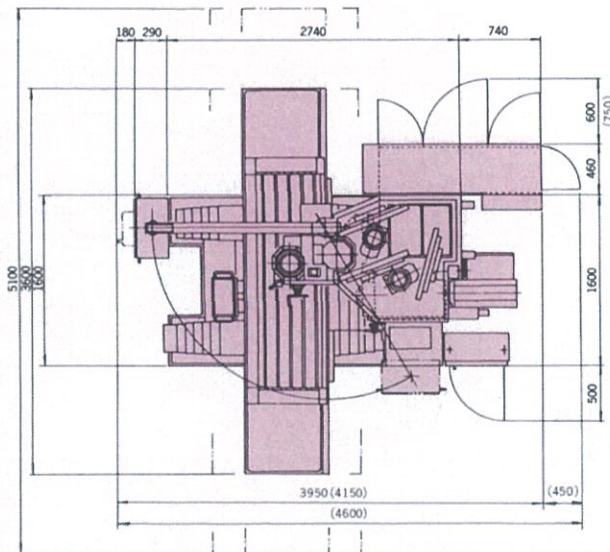
〈テーブル寸法図〉



T溝



〈据付寸法図〉



()内数値はKURAKI-FANUC 6MB付の場合



倉敷機械株式会社

- 営業本部・〒101 東京都千代田区神田多町2丁目1番地(進興ビル)
 ☎・(03) 252-7791(代表) FAX.(03) 258-1622
- 大阪営業所・〒564 大阪府吹田市江坂町2丁目4番15号
 ☎・(06) 330-7777(代表) FAX.(06) 330-7781
- 名古屋営業所・〒460 名古屋市中区錦2丁目2番13号(名古屋センタービル)
 ☎・(052) 231-6556(代表)
- 長岡営業所・〒940 新潟県長岡市城岡1丁目2番1号
 ☎・(0258) 35-3040(代表) FAX.(0258) 35-3047
- 太田出張所・〒370-04 群馬県太田市大字由良968-2 ☎(0276) 31-6281
- 静岡出張所・〒422 静岡市西駿971-1(共栄マンション104号) ☎(0542) 86-6411
- 安城出張所・〒446 愛知県安城市大東町9-31 ☎(0566) 76-0767
- 本社工場・〒940 新潟県長岡市城岡1丁目2番1号
 ☎・(0258) 35-3040(代表) FAX.(0258) 35-3047

信頼と実績

(注) 本カタログの内容は予告なく一部変更になる場合があります。