

内面研削盤要目表

といし台	左右方向	全移動量 最大移動速度	450mm 6,000mm/min
	切込方向	全移動量 最小設定単位 最大移動速度	200mm 0.0001/mm (直径) 6,000mm/min
主軸台		旋回角度 長手方向移動量 主軸回転数	0°~20° 480mm 150~1,000 rpm (インバータ)
電動機		主軸用 といし台切込用 といし台送り用 油圧用 研削液用 スベリ面潤滑用 NC旋回用	1.5 kw 4p (インバータ) 0.4 kw (ACサーボ) 0.55kw (ACサーボ) 0.4 kw 4p 0.4 kw 4w 0.2 kw (ACサーボ)
タンク容量		クーラント 油圧油 スベリ面潤滑油 フォグユニット	230ℓ 20ℓ 1.6ℓ 2ℓ
主軸心高さ		床面より	1,060mm
所要床面積		間口×奥行	3,250mm × 2,200mm
重量			3,000Kg
NC装置			FANUC OG-C
付属品			付表 参照