

1. 概要

本機は高能率な作業と精密な研削加工を目的とした水平砥石軸往復テーブル型の精密平面研削盤であります。

平面研削、溝研削に高能率高精度の作業ができるように設計製作されております。

2. 本機の仕様

(1) テーブル関係

テーブル作業面積 (長さ×幅)	600×300 mm
テーブル左右移動量 (手動)	750 mm
テーブル左右送り速度	2~25 m/min

(2) コラム関係

コラム前後移動量 (手動)	320 mm
コラム前後自動送り量 (テーブル1/2往復)	1~30 mm
コラム手動微量送り (1目)	0.001 mm

(3) 砥石軸頭関係

砥石の寸法 (外径×幅×内径)	305×32×76.2 mm
砥石軸中心とテーブル上面の距離	175~500 mm
砥石自動切込送り量 (テーブル1往復に付き)	0.001~0.03 mm
砥石手動微量送り (1目)	0.001 mm

※1 砥石回転数 1000~2500 min⁻¹ (使用範囲)

(4) 電動機

砥石軸用電動機	AC3.7kw 4P
油圧ポンプ用電動機	AC0.75 kW
砥石軸上下早送り用電動機	AC200W (サーボモータ)
コラム自動送り用電動機	AC200W (サーボモータ)
電源	200V/220V (50Hz/60Hz)
許容電圧	±10%

(4) 所要床面積 (幅×奥行) (本体) 2780×1895 mm

(5) 製品質量 2200 kg

※1 インバータ制御で、0~2500min⁻¹

