

1 機械仕様および標準付属品・特別付属品

1-1 機械仕様

研削できる内径	$\phi 20 \sim \phi 300 \text{ mm}$
研削できる最大長さ	300 mm
テーブル上の振り	$\phi 800 \text{ mm}$
主軸台移動距離	テーブル中心より前へ100 mm、後へ350 mm
主軸回転数	28~500 RPM
テーブル上面砥石台移動範囲	300 mm
テーブル最大ストローク	800 mm
テーブル早送り	Z軸 9.000 mm/min
テーブル研削送り速度	Z軸 0.1~4.000 mm/min
切込台移動距離	テーブル中心より前へ100 mm、後へ150 mm
切込台早送り	X軸 4.500 mm/min
切込台研削送り速度	X軸 0.1~4.000 mm/min
パルスハンドル1目盛	X軸 $\phi 1 \mu, \phi 10 \mu, \phi 100 \mu$ Z軸 $1 \mu, 10 \mu, 100 \mu$
主軸旋回角度	± 1 度可能
主軸駆動用	3.7 KW ACスピンドルモーター 3 S
砥石軸駆動用	5.5 KW 2P V3
切込台駆動用	0.9 KW ACサーボ 5 S
テーブル駆動用	3.5 KW ACサーボ 20 S
冷却水ポンプ用	180 W \times 1, 60 W \times 3
テーブル潤滑用	75 W
主軸潤滑用	75 W
セパレーター用	25 W 80 L/min
機械重量	6,000 KG

1-2 標準付属品

1) NC装置	FANUC 0G-C	1式
2) 照明灯		1式
3) 標準工具セット		1式
4) レベリングシート、調整用ボルト		1式
5) 切込台移動用金具		1式
6) 砥石スピンドル	MT#4×10,000rpm	1式
7) クーラントタンク	300L	1式
8) マグネットセパレーター	80ℓ/min	1式
9) 二層式シグナルタワー		1式

1-3 特別付属品

1) 微小電力検出装置 (MEPT)	2ch	1式
2) 砥石スピンドルインバーター	7.5KW	1式
3) ダイヤモンドツール	2点式	1本
4) マグネットチャック (溝付き)	φ400mm	1式
(コントローラー、スリップリング、カーボンブラシ)		1式
5) マグネットチャック用フランジ		1式
6) シュー取付台		1式
7) シュー本体		1式
8) シューおよびホルダー	大小	2式
9) 主軸寸動スイッチ (主軸台側)		1式
10) ドレス割り込み機能		1式
11) NC強電盤用除湿器		1式
12) 特殊ドレッサー装置		1式

φ450~φ400 φ50~φ100