

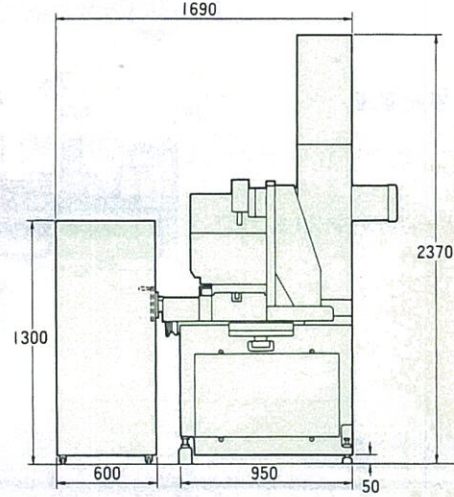
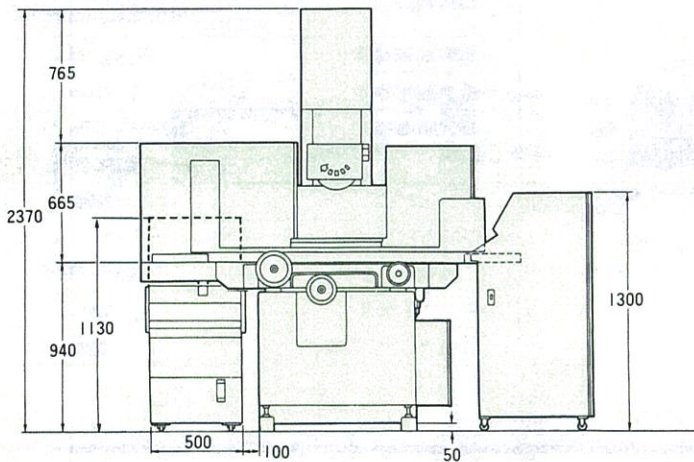
●GS-CHFNC(2軸)本体仕様

項目	単位	GS-CHFNC
テーブル作業面積(長さ×幅)	mm	550×200
テーブルの最大の動き(手動)	mm	680×240
テーブルと砥石軸芯の距離	mm	440
砥石寸法(直径×幅×穴径)	mm	φ255×6~25×φ50.8
砥石の回転数	r.p.m	MAX3600(無段)
マグネットチャック寸法 (長さ×幅×高さ)	平型	mm 500×200×70
	可傾	mm 380×110×125
テーブル左右送り	ハンドル 1回転	mm 44
	自動速度	m/min 3~25
テーブル前後送り	ハンドル 1回転	mm 0.1、1、10切換可
	自動ステップ送り	mm MAX5
	自動連続送り	mm/min 1000
	位置決め割出し	mm MIN 0.001
砥石軸上下送り	ハンドル1回転	mm 0.1、1、10切換可
	自動早送り速度	mm/min 1000
	最少自動切込量	mm MIN 0.001
モータ	砥石軸	kW 2.2(4P)
	油圧用	kW 1.5(4P)
本体ベッド据付面積(横×縦)	mm	860×950
本体の大きさ(横×縦×高さ)	mm	2000×1350×1750
所要床面積	mm	2680×1590
重量	kgf	1800

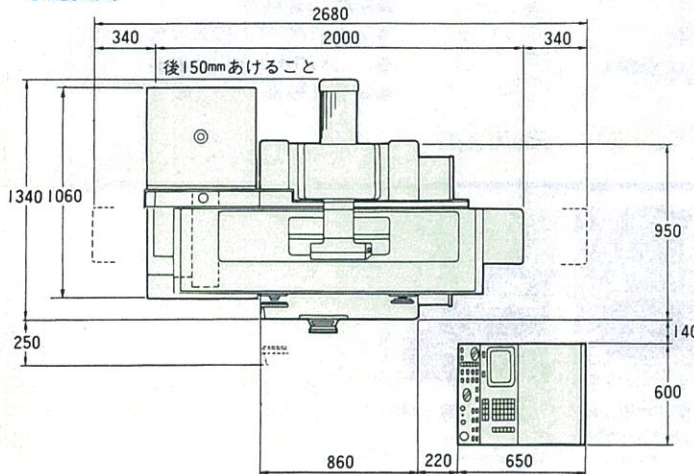
●NC制御装置標準仕様

項目	SYSTEM OM(FANUC)
制御軸数	前後(Y)上下(Z)の2軸
同時制御軸数	2軸
最少設定単位	0.001mm
最大指令値	±99999.999(±8桁)
補間	直線、円弧
リファレンス点復帰	あり
CRT/MDI(小型)	9"モノクロ
ドウェル(秒)	あり
マシンロック	全軸
自己診断機能	あり
記憶形ピッチ誤差補正	あり
座標系設定	あり
自動座標系設定	あり
カスタムマクロ	あり
円弧半径R設定	あり
EIA/ISO自動判別	あり
補助機能	M2桁
工具補正メモリ	±6桁 32個
テープ記憶長	20m
登録プログラム個数	63個
オプションブロック	1個
データ入力方式	MDI入力方式

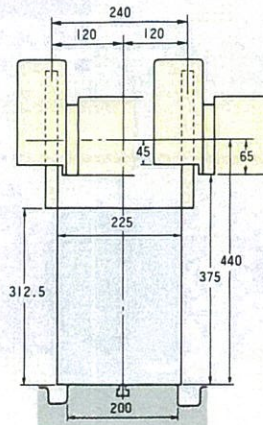
●外観寸法図



●配置図



●加工範囲



作業テーブル上面から砥石軸心までは、450mmの高さがあり、Max. 385mmの加工物が研削できます。(なお、50/60Hzでの砥石径および回転数には違いがありません。)