

(8) 操作盤

操作盤は機械操作盤をペンダント操作盤に装備しています。

(9) 背面カバー, ベースオイルパン

コラム左右に背面カバー, ベースにベースオイルパンが取り付けられています。

注. ベースオイルパンには危険ですので乗らないでください。

(10) 切削油装置

切削油は、ベース左側面の別置形切削油タンクより吸引され、主軸頭右側面のフレキシブル切削油ノズルから吐出されます。そして、ベースオイルパン上ストレーナ、タンク上ストレーナにより切粉と分離され、再び切削油タンクに回収されます。

切削油タンクは別置のため、切削油の交換およびタンク内の清掃が容易です。

1.2 主要寸法および数値

1.2.1 機械本体仕様

○ 最大加工範囲	長さ×幅×高さ	550×320×350
○ 運動範囲	主軸頭左右方向 (X軸)	550mm
	ラム前後方向 (Y軸)	320mm
	ニー上下方向 (Z軸)	350mm
	主軸中心からコラム前面まで	125~445mm
	主軸端面とテーブル上面まで	30~480mm
○ テーブル	テーブルの大きさ (長さ×幅)	800×375mm
	T溝の幅×数	14H8mm×3本
	T溝の間隔	100mm
	テーブル上の許容積載質量	200kg (等分布)
○ 送り速度	最小設定単位	0.001mm
	自動送り速度	0~1200mm/min, 25段
	主軸頭左右早送り速度 (X軸)	4000mm/min
	ラム前後早送り速度 (Y軸)	4000mm/min
	ニー上下早送り速度 (Z軸)	2000mm/min
○ 切削油装置	ノズル本数	1本 (主軸頭右側面)
	ポンプ出力	180W
	タンク容量	20ℓ

