(8) 操作盤

操作盤は機械操作盤をペンダント操作盤に装備しています。

(9)背面カバー,ベースオイルパン

コラム左右に背面カバー、ベースにベースオイルパンが取り付けられています。 注. ベースオイルパンには危険ですので乗らないでください。

(10) 切削油装置

切削油は、ベース左側面の別置形切削油タンクより吸引され、主軸頭右側面のフレキシブル切削油ノズルから吐出されます。そして、ベースオイルパン上ストレーナ、タンク上ストレーナにより切粉と分離され、再び切削油タンクに回収されます。

切削油タンクは別置のため、切削油の交換およびタンク内の清掃が容易です。

1.2 主要寸法および数値

1.2.1 機械本体仕様

〇 最大加工範囲	長さ×幅×高さ	5 5 0 × 3 2 0 × 3 5 0
○ 運動範囲	主軸頭左右方向(X軸)	5 5 0 mm
	ラム前後方向(Y軸)	3 2 0 mm
	ニー上下方向(Z軸)	3 5 0 mm
	主軸中心からコラム前面まで	1 2 5 ~ 4 4 5 mm
	主軸端面とテーブル上面まで	3 0~4 8 0 mm
○ テーブル	テーブルの大きさ(長さ×幅)	$800 \times 375 \text{mm}$
	T溝の幅×数	1 4 H 8 mm×3本
	T溝の間隔	1 0 0 mm
. **	テーブル上の許容積載質量	2 0 0 kg (等分布)
○ 送り速度	最小設定単位	0. 0 0 1 mm
	自動送り速度	0~1200mm/min,25段
	主軸頭左右早送り速度(X軸)	4 0 0 0 mm/min
	ラム前後早送り速度(Y軸)	4 0 0 0 mm/min
	ニー上下早送り速度(2軸)	2 0 0 0 mm/min
〇 切削油装置	ノズル本数	1本(主軸頭右側面)
	ポンプ出力	1 8 0 W
	タンク容量	2 0 <i>l</i>

○ 空圧源(注.) 必要圧力

必要空気量

5 kgf/cm²以上

0.2 N m³/min以上(除湿された

清浄な空気であること)

接続口径

RC 1/4 (PT 1/4メスねじ)

○ 機械大きさおよび重量

機械の高さ

2 2 9 0 mm

所要床面の大きさ(奥行×幅) 2080×1880mm

機械重量

3 0 0 0 kg

注. KEV(A) - 55は、空圧源が不要になります。

1.2.2 主軸頭仕様

○ 主軸テーパ穴

7/24テーパ No.40

○ 主軸速度

 $1.5 \sim 4.0.0 \, \text{O min}^{-1}$

○ 主軸軸受内径

 ϕ 5 5 mm

○ ドローインボルト径

5/8" - 11UNC(M16-2)

○ クイル径

 ϕ 1 2 0

○ クイルの上下動き

1 0 0 mm

○ 主軸送り速度(オプション)

 $0.05, 0.1, 0.15 \,\mathrm{mm/rev}$

1.2.3 電動機および電源

(1) 電動機

〇 主軸駆動用

2.2 KW/3.7 KW(連続/15分)

○ 送り軸駆動用 X, Y軸

A C 0. $7 \text{ KW} \times 2$

 $AC0.9KW\times1$

○ 切削油ポンプ用

A C 0. 1 8 KW

○ 潤滑油ポンプ用

A C 0. 0 0 4 KW

(2)電源

AC200/220V±10%

5 0 / 6 0 Hz

3相

1 1 KVA