

2. 機械の仕様

2-1 主要寸法および数値

2-1-1 機械本体

(1) テーブル作業面巾×長サ	800×3000mm
(2) テーブル上面のT溝 (巾×ピッチ×本数)	18mm×320mm×3本
(3) テーブル最大移動量	3150mm
(4) テーブル送り速度	0.1~25m/min
(5) コラムの前後移動量	860mm
(6) コラムの前後送り速度	1~4000mm/min
(7) コラムのテーブル反転時におけるトラバース量	max 50mm/回
(8) 最大加工高サ	700mm
(9) テーブル上の許容塔載重量 (等分布荷重)	max 2400kg
(10) 所要床面積 (機械本体のみ) (巾×長サ)	8350×3500mm(約) <i>900kgまで</i>
(11) 機械の高サ	2950mm(約)
(12) 機械の重量 (特別付属品は除く)	13500kg(約)

2-1-2 横軸といし頭

(1) テーブル上面よりといし下面迄の距離	0~700mm
(2) といし中心の前後移動距離	
テーブル中心より作業側側に	442.5mm
テーブル中心より反作業側側に	417.5mm
(3) といしの形状および寸法 (外径×厚さ×穴径)	
1号平形	φ510×75×φ177.8mm
(4) といし軸の回転数	960 rpm
(5) といしの自動切込送り (下方向)	1~30μm/回
(6) といし頭上下送り速度	1~1000mm/min
(7) といし頭のハンドホイール送り	倍率
	×1 0.001mm/1目盛
	×10 0.01mm/1目盛
	×100 0.1mm/1目盛

許容塔載重量 MAX 2400kg

テーブル上最大重量 900kg

マグネットチック 1500kg

2400 - 1500 = 900

2-1-3 立軸といし頭

- | | |
|----------------------------|---|
| (1) テーブル上面よりといし下面迄の距離 | 0~500 mm |
| (2) といし中心の前後移動距離 | |
| テーブル中心より作業側側 | 455 mm |
| テーブル中心より反作業側側 | 325 mm |
| (3) といしの形状および寸法 (外径×厚さ×穴径) | |
| 1号平形 | $\phi 250 \times 25 \times \phi 101.6$ mm |
| (4) といし軸の回転数 (正逆回転) | 1430 rpm |
| (5) といしの自動切込送り (上下, 前後方向) | 1~30 μ m/回 |
| (NCプログラムによる自動モード運転) | |