

1-1-2、機械の仕様

仕様、寸法/機種		表1機械の仕様 MH-LVKF型
数値制御	最大指令値	±999.999
	最小設定単位 X,Y,Z軸	0.001mm
	記憶編集の容量 (テープ長換算値)	640m
カッター台前後 (Z軸)	カッター回転数(Sコード 3桁指令) ※1	0~2000rpm
	カッター軸上下移動量(スタートストローク) ※2	480mm
	カッター軸上下切削送り速度	1 ~ 3000mm/min
	カッター台早送り速度	5000mm/min
	主軸テーパ穴 型式	BT.No.40
	プルスタッド形状	P40T-1型
	ATCマガジンツール取り付け本数	8本
カッター台左右 (X軸)	X軸加工エリア移動量(スタートストローク) ※2	1315mm
	X軸ATC交換時移動量(条件有り) ※3	1935mm
	X軸左右切削送り速度	1 ~ 3000mm/min
	X軸左右早送り速度	5000mm/min
カッター上下軸 (Y軸)	カッター上下軸移動量(スタートストローク) ※2	178mm
	カッター上下軸切削送り速度	1 ~ 3000deg/min
	カッター早送り速度	5000mm/min
テーブル	テーブル作業面積 (幅×長さ)	350×2400mm
	テーブルTスロット溝	16H7×3本
割り出し台 芯押台	ワーク自動割出し装置 割出し数	2等分
	割り出し台貫通穴径	φ190
	特殊スクロールチャック	18インチ
	芯押軸テーパ穴型式番号	M.T.No.4
	中間支持台(最大把握径)	φ110mm
	芯押・ワーク台高さ フロアより ※4	約1300mm
電気関係	主軸モータ(ACスピンドルモータ α3/10000i)	3.7Kw
	摺動面潤滑油ポンプ	17W
	切削油ポンプ	400W
	油圧ポンプ	4P-2.2Kw
	ミストコレクタ	0.75Kw
	X軸サーボモータ(α C22/2000i)	3.0Kw
	Y軸サーボモータ(α C22/2000iB)	3.0Kw
	Z軸サーボモータ(α C12/2000i)	1.8Kw
	総電力量	約31KVA
	制御装置	FANUC 21iMB
タンク容量	主軸潤滑油ユニットタンク	約75リットル
	油圧タンク	約20リットル
	摺動面潤滑油タンク	約4.4リットル
	切削油タンク	約480リットル
	割り出し台タンク	5リットル
機械寸法	機械の幅、奥行き、高さ(mm) ※5	約4430×2635×2240mm
	機械の概算総重量	約12000Kg

※1・・・主軸の回転数はmax2000rpmです。Sコードで2000rpm以上の指令を行ったり、主軸オーバーライドで2000rpm以上の指令を与えても、それ以上で回転しないようNC内部で制限を持たせております。]

※2・・・表の数値はNCのソフトリミット(スタートストロークリミット)で制限された数値です。実際はオーバーランリミットに接触するまでが本当のストロークですが、干渉等により安全面を配慮して制限を持たせております。

※3・・・ATCツール交換時のストロークです。主軸オリエンテーション、Z軸及びY軸第2原点復帰の条件でATCでツール交換を行うためX軸のストロークが変化します。通常時はこのエリアに入ろうとするとオーバーtravelアラームとなります。

※4・・・ワーク中心高さは機械のベッドレベルによって表の数値と異なる場合がございます。

※5・・・機械の大きさに付属品は含まれておりません。

1. 概要

1-1. 主要寸法及び仕様について

