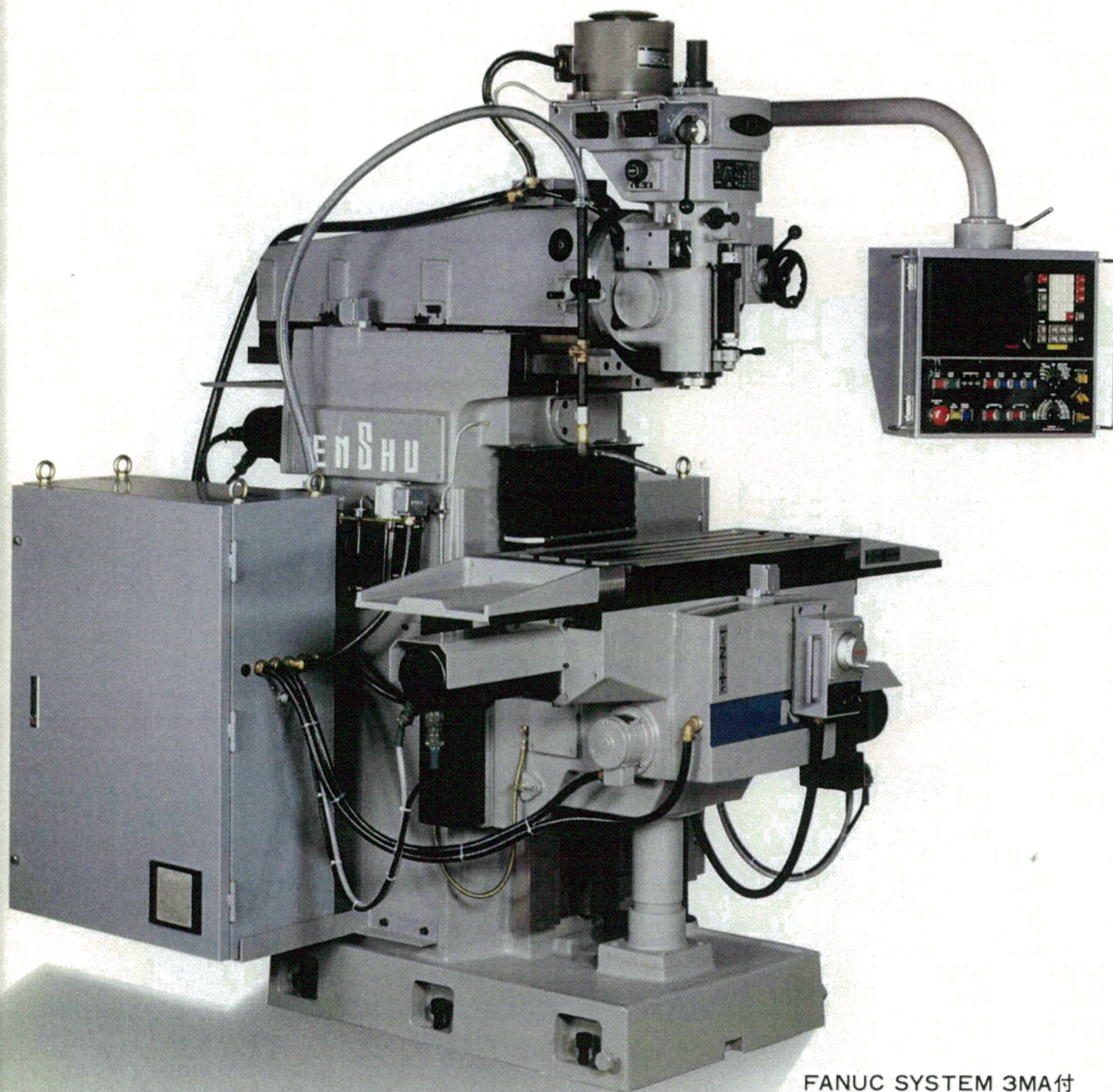


# NR-B

## NCフライス盤

最大移動距離 (左右×前後(ラム)×上下).....	600×300×400
作業面寸法.....	900×350
T 溝 (数×巾×間隔).....	3×16×70
送り速度 (左右・前後).....	1~2,000mm/min
(上下).....	1~2,000mm/min
早送り速度 (左右・前後).....	6,000mm/min
(上下).....	3,000mm/min
主軸端寸法.....	JIS No.40
回転速度.....	16段, 70~4,000rpm (12段, 550~8,000rpm)
クイル送り速度.....	0.04, 0.08, 0.16mm/rev (—)
クイル移動距離.....	120 (80)
主軸端からテーブル上面までの距離.....	140~540 (177~577)
主軸中心からコラム前面までの距離.....	120~420 (118~418)
電動機 (主軸用).....	2p/4p 2kW/4kW
(冷却油用).....	60W
(潤滑油用).....	75W, 5W
所要面積 (間口×奥行×高さ).....	2,130×1,700×2,190 (2,079)
製品重量.....	2,300kgf

( )内はNR-BS形仕様

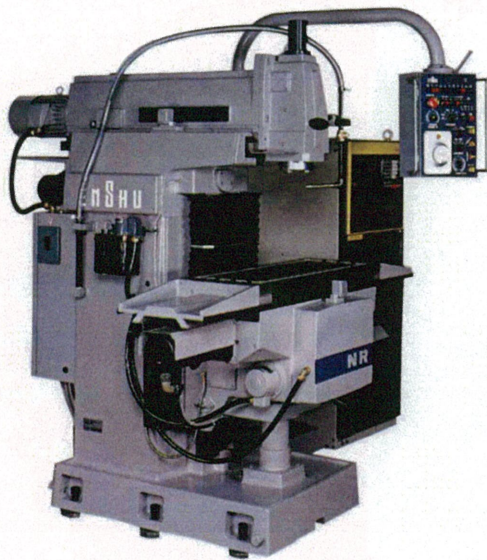


FANUC SYSTEM 3MA付

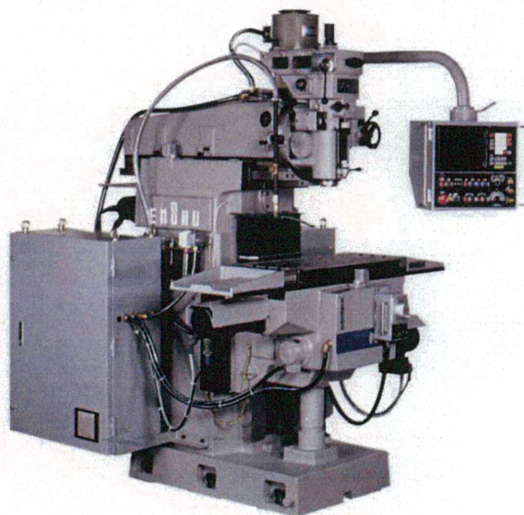
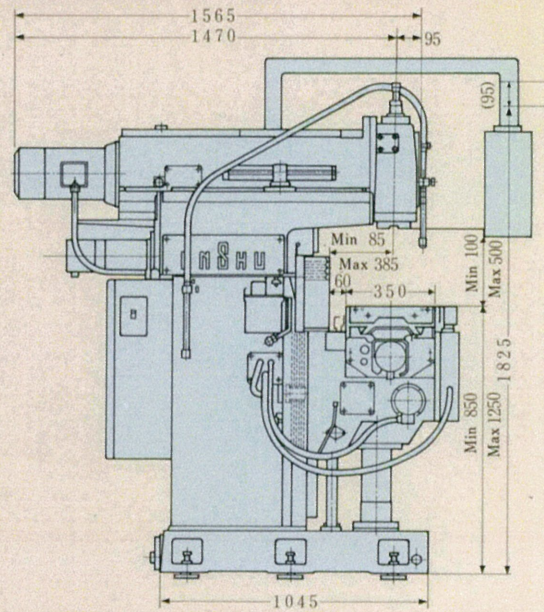
数值制御装置 FANUC SYSTEM 6MB・3MA



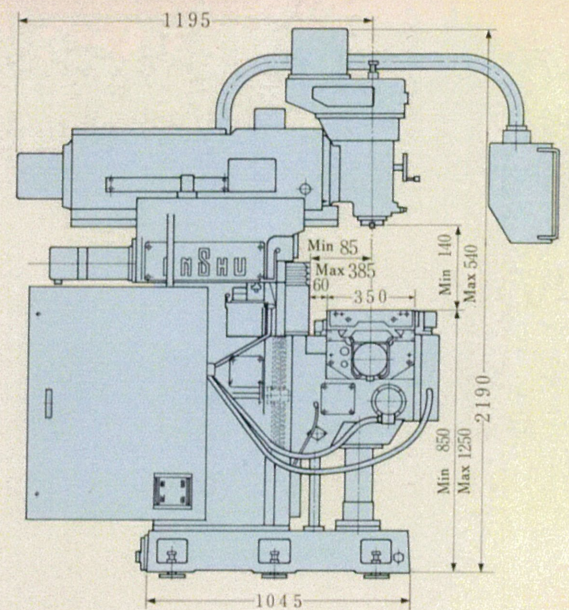
■ 主要寸法図



NR形NCフライス盤



NR-B形NCフライス盤





# NC Milling Machine

