

縦軸油圧平面研削盤

取扱説明書

型式：SGC-94V

平成 10 年 8 月

1 - 2 機械仕様

項 目		単 位	SGC-94V
テ ブ ル	テーブル作業面 (長さ×幅)	mm	900×400
	チャック上面から砥石軸端面	mm	500
	標準チャック寸法	mm	900×400
	工作物許容重量 (チャック, 砥石成形装置含む)	kg	400
	T溝 (幅×数)	mm	16×3
	左右送り速度	m/min	2 ~ 25
前 後	送り速度	mm/min	1000 (MAX)
	移動量 (手動: 左右×前後)	mm	1100×440
	最小設定単位	mm	0.001
上 下	送り速度	mm/min	1000 (MAX)
	最小設定単位	mm	0.001
砥 石	外径×厚み×内径 (カップ型)	mm	MAX 150×50×31.75
	回転数 (インバータ)	rpm	3600 (MAX)
モ タ 	砥石軸用	kw	3.7
	上下送り用	kw	0.9
	前後送り用	kw	0.9
	油圧ポンプ用	kw	3.7
	作動油用温調器	kw	1.0
	砥石軸冷却ユニット	kw	0.562
	注水ポンプ用	kw	0.18
	循環ポンプ用	kw	0.18
	マグネットセパレータ	kw	0.025
	研削液用温調器	kw	0.515
	吸塵器	kw	0.4
そ の 他	電源容量	KVA	13
	所要面積 (間口×奥行×高さ)	m	4.0×3.0×3.0
	重量	kg	4200